



**СОГЛАСОВАНО**

руководитель ГЦИ СИ  
ФГУП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин

" 17 " сентября 2007 г

<b>НАБОРЫ МЕР ДЛИНЫ КОНЦЕВЫХ ПЛОСКОПАРАЛЛЕЛЬНЫХ</b>	Внесены в государственный реестр средств измерений
	Регистрационный № <u>35954-07</u> Взамен № _____

Выпускаются по ГОСТ 9038-90

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Наборы мер длины концевых плоскопараллельных (далее меры длины концевые) предназначены для использования в качестве рабочих мер для регулировки и настройки показывающих измерительных приборов и для непосредственного измерения линейных размеров промышленных изделий, а так же в качестве образцовых мер для передачи размера единицы длины от первичного эталона концевым мерам меньшей точности и для поверки и градуировки измерительных приборов.

Применяются в машиностроении, приборостроении и других отраслях промышленности.

### ОПИСАНИЕ

Меры длины концевые имеют форму прямоугольного параллелепипеда с двумя плоскими взаимно параллельными измерительными поверхностями.

Меры длины концевые изготавливаются из легированной стали и характеризуются хорошей притираемостью к стеклянным пластинам и друг к другу, обладают высокой износостойкостью.

Меры длины концевые изготавливаются из стали, твердого сплава или керамического материала.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номер набора	Кол-во мер в наборе, шт.	Классы точности	Номинальные значения длины мер, мм	Градация мер в наборе, мм	Число мер данной градации, шт.
1	83	0, 1, 2	1,005	—	1
			1 – 1,5	0,01	51
			1,6 – 2	0,1	5
			0,5	—	1
			2,5 – 10	0,5	16
			20 – 100	10	9
2	38	0, 1, 2	1,005	—	1
			1 – 1,1	0,01	11
			1,2 – 2	0,1	9
			3 – 10	1	8
			20 – 100	10	9
3	112	0, 1, 2	1,005	—	1
			1 – 1,5	0,01	51
			1,6 – 2	0,1	5
			0,5	—	1
			2,5 – 25	0,5	46
			30 – 100	10	8
4	11	0, 1, 2	2 – 2,01	0,001	11
5	11	0, 1, 2	1,99 – 2,0	0,001	11
6	11	0, 1, 2	1,0 – 1,01	0,001	11
7	11	0, 1, 2	0,99 – 1,0	0,001	11
8	8	0, 1, 2	125 – 200	25	4
			250 – 300	50	2
			400 – 500	100	2
9	10	0, 1, 2	100 – 1000	100	10
10	20	0, 1, 2	0,1 – 0,29	0,01	20
11	43	0, 1, 2	0,3 – 0,7	0,01	41
			0,7 – 0,9	0,1	2
12	74	0, 1, 2	1,005	—	1
			0,9 – 1,5	0,01	61
			1,6 – 2	0,1	5
			0,5	—	1
			2,5 – 5	0,5	6
16	19	0, 1, 2	0,991 – 1,009	0,001	19
18*	2	0, 1, 2	1	—	2
20	23	0, 1, 2	0,12; 0,14; 0,17; 0,2; 0,23; 0,26; 0,29; 0,34; 0,4; 0,43; 0,46; 0,57; 0,7; 0,9; 1,0; 1,16; 1,3; 1,44; 1,6; 1,7; 1,9; 2,0; 3,5	—	23

21	20	0, 1, 2	5,12; 10,24; 15,36; 21,5; 25,0; 30,12; 35,24; 40,36; 46,5; 50,0; 55,12; 60,24; 65,36; 71,5; 75,0; 80,12; 85,24; 90,36; 96,5; 100,0	–	23
22	7	1, 2, 3	21,2; 51,4; 71,5; 101,6; 126,8; 150,0; 175,0	–	7

\* - защитные меры

### **ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА**

Знак Утверждения типа наносят на футляр набора мер длины концевых с помощью наклейки и на эксплуатационную документацию типографским способом.

### **КОМПЛЕКТНОСТЬ**

В комплект поставки входят:

- набор мер длины концевых;
- футляр;
- паспорт.

### **ПОВЕРКА**

Поверка мер длины концевых проводится по

МИ 1604-87 «Методические указания. Меры длины концевые плоскопараллельные.

Общие требования к методикам поверки»;

МИ 2186-92 «ГСИ. Меры длины концевые плоскопараллельные образцовые 3-4-го разрядов и рабочие классов точности 1-5 длиной свыше 100 до 1000 мм. Методика поверки»;

МИ 2079-90 «ГСИ. Меры длины концевые плоскопараллельные образцовые 3-4-го разрядов и рабочие классов точности 1-5 длиной до 100 мм. Методика поверки».

ГОСТ 8.367-79 «ГСИ. Меры длины концевые плоскопараллельные образцовые 1-2-го разрядов и рабочие классов точности 00 и 0 длиной до 1000 мм. Методы и средства поверки».

Межповерочный интервал - 1 год.

### **НОРМАТИВНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ**

МИ 2060-90 Рекомендация «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне  $1 \times 10^{-6} \dots 50$  м и длин волн в диапазоне  $0,2 \dots 50$  мкм».

ГОСТ 9038-90 «ГСИ. Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия».

## **ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

Тип наборов мер длины концевых плоскопараллельных утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

## **ИЗГОТОВИТЕЛЬ**

**ООО НПП «Челябинский инструментальный завод»**

Фактический адрес: 454008, г. Челябинск, Свердловский тракт, 38.

Юридический адрес: 456660, Челябинская обл., Красноармейский район, село Миасское, территория ТОО СХП "Родниковское".

Тел.(3512) 68-99-01

Заявитель: **ЗАО ТД «Челябинский инструментальный завод»**

111141, г. Москва, ул. Электродная, д. 2, стр. 7.

тел/факс. (495) 380-06-23;

Сайт: [www.tdchiz.ru](http://www.tdchiz.ru)

E-mail: [chiz@rustools.ru](mailto:chiz@rustools.ru)

Генеральный директор  
ЗАО ТД «Челябинский  
инструментальный завод»



Р.Н. Ленин