

Подлежит публикации в открытой печати

СОГЛАСОВАНО



Руководитель ГЦИ СИ –  
зам. директора ФГУП «СНИИМ»

В.И.Евграфов

07 2007г

Весы автомобильные для статического взвешивания ВАГА	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>35559-07</u> Взамен № _____
--	---

Выпускаются по ГОСТ 29329

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы автомобильные для статического взвешивания ВАГА (далее по тексту - весы) предназначены для статического взвешивания автомобилей с регистрацией результатов взвешивания.

Область применения: предприятия промышленности, сельского хозяйства и транспорта

### ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругих элементов датчиков (далее – датчик), возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза в аналоговый или цифровой электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе груза. Электрические сигналы с датчиков суммируются и поступают в прибор весоизмерительный. Результаты взвешивания высвечиваются на табло индикации прибора весоизмерительного. Информация о массе взвешиваемого груза по последовательному интерфейсу RS-232, RS-485 может быть передана на внешние устройства связи.

Конструктивно весы состоят из грузоприемного устройства (далее – ГПУ) с тензорезисторными датчиками и прибора весоизмерительного. ГПУ может состоять из одной, двух или трех весовых платформ, одна из которых опирается на четыре или шесть тензодатчика, а каждая последующая – на два датчика. Весовые платформы могут отличаться размерами, способом установки (на поверхности или в приямок).

В модификации весов ВАГА-МТ(ц) используется устройство весоизмерительное 760DC фирмы Mettler-Toledo Inc, США, весовой канал – цифровой (ДВЦ типа ROWERCELL).

В модификации весов ВАГА-МТ(а) используется устройство весоизмерительное 0782 фирмы Mettler-Toledo Inc, США, весовой канал – аналоговый (ДВЦ типа 07821 load cell).

В модификации весов ВАГА-F используются датчики RC3 и прибор FT-03 фирмы Flintec, Германия

### Основные технические характеристики

- 1 Класс точности весов по ГОСТ 29329..... средний
- 2 Наибольший предел взвешивания (НПВ), наименьший предел взвешивания (НмПВ), цена поверочного деления (e) весов ВАГА-МТ(а) и ВАГА-F соответствуют значениям, указанным в табл. 1

Таблица 1

Наибольший предел взвешивания (НПВ), кг	30000	40000	50000	60000
Наименьший предел взвешивания (НмПВ), кг	200	400	400	400
Цена поверочного деления ( $e$ ), кг	10	20	20	20

3 Наибольший предел взвешивания (НПВ), наименьший предел взвешивания (НмПВ), цена поверочного деления ( $e$ ) весов ВАГА-МТ(ц) соответствуют значениям, указанным в табл. 2

Наибольший предел взвешивания (НПВ), кг	30000	40000	50000	60000
Наименьший предел взвешивания (НмПВ), кг	200	400	400	400
Цена поверочного деления ( $e$ ), кг	5	10	10	10

4 Пределы допускаемой погрешности весов соответствуют значениям, указанным в табл.3

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности при	
	первичной поверке	эксплуатации
от НмПВ $t$ до $500e$ включ.	$\pm 1e$	$\pm 1e$
Св. $500e$ до $2000e$ включ.	$\pm 1e$	$\pm 2e$
Св. $2000e$ до НПВ включ.	$\pm 2e$	$\pm 3e$

- 5 Непостоянство показаний ненагруженных весов не более, кг.....  $\pm 1e$   
6 Независимость показаний весов от положения груза (20% от НПВ), не более, кг  $\pm 1e$   
7 Порог чувствительности весов не менее, кг .....  $1,4e$   
8 Габаритные размеры весовой платформы не более, м .....(3; 3,5; 4) x (4; 6; 7,5; 8; 12; 15)  
9 Электрическое питание весов:  
— напряжение переменного тока, В .....220 (+22/-33)  
— частота, Гц.....  $50 \pm 1$   
10 Потребляемая мощность не более, ВА ..... 300  
11 Вероятность безотказной работы весов за 2000 часов, не менее.....0.92  
12 Средний срок службы не менее, лет.....10  
13 По устойчивости к воздействию климатических факторов весы соответствуют по ГОСТ 12997:  
• для ГПУ группе исполнения ДЗ:  
- весов ВАГА-МТ(ц) при диапазоне температур от минус 40 до плюс 40 °С;  
- весов ВАГА-МТ(а) при диапазоне температур от минус 30 до плюс 40 °С;  
- весов ВАГА-Ф при диапазоне температур от минус 50 до плюс 50 °С;  
• для прибора весоизмерительного группе исполнения С2, при диапазоне температур от минус 10 до плюс 40 °С  
• для прочей аппаратуры группе исполнения В3, при диапазоне температур от плюс 10 до плюс 40°С

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится фотохимическим способом на табличку, закрепленную на металлоконструкции ГПУ и типографским способом в правом верхнем углу титульного листа Руководства по эксплуатации ЦСИС.427423.001.РЭ

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки весов ВАГА приведен в таблице 3.

Таблица 3

Обозначение	Наименование	Кол.
	Грузоприемное устройство, в т.ч.: - весовая платформа	1÷3 шт.
	Устройство весоизмерительное 760DC (пр-во ф. "Mettler-Toledo Inc", США, Госреестр №20431-04);	1 комплект
или	Устройство весоизмерительное 0782 (пр-во ф. "Mettler-Toledo (Changzhou) Scale and System Ltd", КНР, Госреестр №24654-03);	1 комплект
или	Датчики RC3 (Госреестр 19964-06) Прибор весоизмерительный FT-03 (Госреестр 32775-06) пр-во ф. "Flintec GmbH", Германия	4÷8 шт. 1 шт.
	Коробка клеммная (пр-во ф. "Mettler-Toledo Inc", США)	1-2 шт.
ТА000108	Кабель соединительный (пр-во ф. "Mettler-Toledo Inc", США)	до 100 м
ЦСИС.427423.001.РЭ	Руководство по эксплуатации весов	1 экз.
ЦСИС.427423.001.ПС	Паспорт на весы	1 экз.
	Руководство по эксплуатации на вторичный преобразователь	1 экз.

## ПОВЕРКА

Поверка весов проводится по ГОСТ 8.453 "Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки".

Средства поверки в условиях эксплуатации или после ремонта - гири класса точности М<sub>1</sub> по ГОСТ 7328.

Межповерочный интервал - один год.

## НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329-92 "Весы для статического взвешивания. Общие технические требования"

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов автомобильных для статического взвешивания ВАГА утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ООО «Центр Сервис Измерительных Средств – МТ»  
Алтайский край, г.Бийск, ул.Восточная, 21  
тел/факс: (385 4) 351-222

/ Директор ООО «ЦСИС-МТ»



Д.С. Суртаев