



СОГЛАСОВАНО  
руководитель ГЦИ СИ  
Томский ЦСМ" к.т.н.

М.М. Чухланцева

06 2007 г.

<b>Дозаторы ленточные непрерывные ДЛН</b>	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>35241-04</u> Взамен № _____
---	--

Выпускаются по ТУ 4274-387-20885897-2007 и ГОСТ 30124.

### Назначение и область применения

Дозаторы ленточные непрерывные ДЛН (в дальнейшем – дозаторы) предназначены для непрерывного весового дозирования сыпучих материалов в технологических линиях предприятий металлургической, цементной, горнорудной, обогатительной, строительной и других отраслей промышленности.

По устойчивости к климатическим воздействиям дозаторы соответствуют группе исполнения УХЛ 5 по ГОСТ 15150, но для температуры окружающего воздуха от минус 40 до плюс 50 °С.

### Описание

По способу установки на месте эксплуатации дозаторы являются стационарными.

Дозаторы состоят из конвейера весового ленточного с грузоприемным устройством и электромеханическим приводом, загрузочного устройства, тензорезисторных датчиков, системы управления, соединительной коробки и пульта местного управления с комплектом кабелей.

В основу работы дозаторов положено изменение электрического сигнала тензометрических датчиков в зависимости от нагрузки на грузоприемном устройстве, его обработки и сравнение его с заданными параметрами, с последующей выдачей информации на информационный индикатор и управляющих сигналов на исполнительные механизмы дозаторов.

Наибольший предел производительности (НПП), ширина конвейерной ленты, расстояние между осями приводного и обратного барабанов, габаритные размеры и масса дозаторов ленточных, в зависимости от модификации, соответствуют приведенным в таблице 1.

Наименьший предел производительности (НмПП) составляет 10 % от НПП.

Вид отсчетного устройства – дискретный.

Таблица 1

Обозначение дозаторов	ДЛН-6,3-...	ДЛН-10- ...	ДЛН-16- ...	ДЛН-25- ...	ДЛН-40- ...	ДЛН-63- ...	ДЛН-100- ...	ДЛН-250- ...	ДЛН-400- ...	ДЛН-630- ...
Наибольший предел производительности (НПП), т/ч	6,3	10,0	16,0	25,0	40,0	63,0	100,0	250,0	400,0	630,0
Ширина конвейерной ленты, мм	от 500									
Расстояние между осями приводного и оборотного барабанов, мм	от 1000 <sup>1)</sup>									
Габаритные размеры механической части дозаторов, мм, не более	Габаритные размеры дозаторов определяются исходя из требований заказчика и условий компоновки дозаторов									
Масса, кг, не более	3000									
<sup>1)</sup> По требованию заказчика возможно исполнение дозаторов с расстоянием между осями приводного и оборотного барабанов до 10000 мм.										

Пределы допускаемой погрешности дозаторов

±0,5 %.

Электрическое питание:

- электродвигатель приводного барабана,  
напряжение трехфазного переменного тока, В  
частота, Гц

от 323 до 418  
50±1

- система управления дозатором  
напряжение однофазного переменного тока, В  
частота, Гц

от 187 до 242  
50±1.

Вероятность безотказной работы за 1000 ч, не менее

0,85.

Средний срок службы, лет, не менее

10.

Условия эксплуатации дозаторов:

- для конвейера весового

от минус 40 °С до плюс 50 °С \*

- для системы управления

от плюс 5 °С до плюс 40 °С.

Примечание – \* Температурный режим эксплуатации может отличаться от требуемого в сторону увеличения нижнего рабочего значения температуры, в зависимости от свойств дозируемого материала, для свободного истечения продукта из грузоприемного устройства.

### Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на маркировочную табличку, расположенную на дозаторе, любым способом, обеспечивающим сохранность надписи и на титульный лист Руководства по эксплуатации и Паспорта типографским способом в правом верхнем углу.

## Комплектность

Комплект поставки дозаторов ленточных непрерывного ДЛН представлен в таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Обозначение	Кол.
1 Дозатор ленточный непрерывный ДЛН в составе:	ОФТ.20.387.00.00	
1.1 Конвейер весовой ленточный в составе:	ОФТ.20.387.11.00.00.00	1
1.1.1 Грузоприемное устройство	ОФТ.20.387.11.12.00.00	1
1.1.2 Электромеханический привод*		1
1.1.3 Датчик тензорезисторный Z6F или 4162 ДСТ		2
1.1.4 Пульт местного управления	ОФТ.20.387.11.22.00.00	1
1.1.5 Коробка соединительная	ОФТ.20.387.11.23.00.00	1
1.1.6 Датчик скорости		1
1.1.7 Датчик шва	ОФТ.20.387.10.15.00.00	1
1.1.8 Кабель соединительный		1 комплект
1.2 Загрузочное устройство (питатель)		1**
1.3 Система управления СД-01	ОФТ.20.16.00.00	1
2 Комплект ЗИП согласно ведомости ЗИП		1
3 Комплект эксплуатационной документации:		1 комплект
3.1 "Дозатор ленточный непрерывный ДЛН. Руководство по эксплуатации"	ОФТ.20.387.00.00.00 РЭ	1
3.2 "Дозатор ленточный непрерывный ДЛН. Паспорт"	ОФТ.20.387.00.00.00 ПС	1
3.3 Комплект эксплуатационной документации на систему управления:		1
- Руководство по эксплуатации	ОФТ.20.16.00.00 РЭ	
- Руководство оператора	ОФТ.20.16.00.00.00 РО	
- Формуляр	ОФТ.20.16.00.00 ФО	
3.4 Комплект эксплуатационной документации на покупные изделия согласно ведомости ОФТ.20.387.10.00.00.00 ВЭ		1
3.5 Ведомость эксплуатационных документов	ОФТ.20.387.11.00.00.00 ВЭ	1
4 Копия сертификата об утверждении типа средств измерений Ростехрегулирования		1
Примечания 1 *) Тип привода определяется при заказе (мотор-редуктор или мотор-барабан). 2 **) Количество и тип питателя определяется условиями работы дозатора.		

## Поверка

Поверку дозаторов ленточных непрерывных ДЛН проводят в соответствии с ГОСТ 8.469-2002 "ГСИ. Дозаторы автоматические весовые непрерывного действия. Методика поверки".

Межповерочный интервал – 1 год.

## **Нормативные документы**

ГОСТ 30124-94 "Весы и весовые дозаторы непрерывного действия. Общие технические требования".

ТУ 4274-387-20885897-2007 "Дозаторы ленточные непрерывные ДЛН. Технические условия".

## **Заключение**

Тип дозаторов ленточных непрерывных ДЛН утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

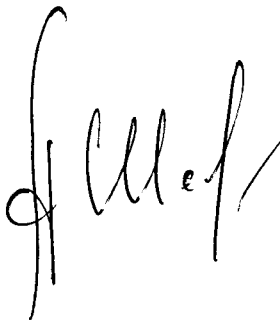
**Изготовитель:** Общество с ограниченной ответственностью Научно-производственное предприятие "Томская электронная компания".

Почтовый адрес: 634040, Россия, г. Томск, ул. Высоцкого, 33.

Телефон: (3822) 63-39-61, 63-38-37. Телефакс: (3822) 63-38-41, 63-39-63.

e-mail: [npp@mail.npptec.ru](mailto:npp@mail.npptec.ru)

Генеральный директор  
ООО НПП "ТЭК"



А.Н. Шестаков