



СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин

» *сирене* 2007 г.

**Приборы для контроля
параметров валов
HELIO-PAN II 800**

Внесены в Государственный реестр
средств измерений
Регистрационный № 34575-04
Взамен № _____

Выпускаются по технической документации фирмы «Mahr Helios Messtechnik GmbH», Германия

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Приборы для контроля параметров валов HELIO-PAN II 800 предназначены для измерений контактным методом линейных размеров и формы деталей с плоскими и цилиндрическими поверхностями, коленчатых и распределительных валов.

Приборы могут применяться во всех отраслях машиностроения и приборостроения, а также в лабораториях научно-исследовательских институтов.

ОПИСАНИЕ

Прибор для контроля параметров валов HELIO-PAN II 800 представляет собой однокоординатный прибор с жесткой горизонтальной станиной, оснащенный цифровым устройством отображения.

Прибор состоит из горизонтальной станины, на которой расположены измерительная система, привод для измерительной каретки с устройствами подачи и плавной регулировки измерительного усилия, измерительные модули, а также передняя и задняя бабки для закрепления измеряемой детали. Сменные измерительные модули для измерений линейных размеров детали располагаются на горизонтальной направляющей станины и имеют возможность перемещаться по направляющей вдоль оси измеряемого вала для измерений линейных размеров вала в требуемых местах.

Задняя бабка снабжена крепежным приспособлением и имеет возможность перемещаться вдоль станины для закрепления деталей различной длины.

Измерительные данные, полученные с помощью контактных измерительных датчиков, обрабатываются при помощи измерительной программы, и результаты измерений изображаются на устройстве отображения UNITRON 2 либо HELIO-CHECK 2.

Возможна поставка различных принадлежностей, расширяющих возможности прибора.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	HELIO-PAN II 800
Диапазоны измерений, мм - длины - диаметра	800 120
Максимальная масса измеряемой детали, кг	20
Пределы основной допускаемой погрешности при измерении - длины, мкм - диаметра, мкм L – измеряемый размер в мм	3+L/100 1+L/100
Диапазон рабочих температур, °C	18 ÷ 25
Диапазон температур при поверке, °C	20±1
Относительная влажность воздуха, не более %	80
Напряжение питания, В	220 ^{+10%} _{-15%}
Частота, Гц	50
Габаритные размеры прибора, длина x ширина x высота, мм	1235 x 383 x 363
Масса прибора, кг	210

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносят на заднюю панель приборов для контроля параметров валов HELIO-PAN II 800 методом наклейки и на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки в конфигурации AS5 входит:

- | | |
|--|-------|
| 1. Базовое устройство с измерительной системой..... | 1 шт. |
| 2. Датчик для измерения длины LTS 100..... | 1 шт. |
| 3. Датчик для измерения диаметра DMS 120..... | 1 шт. |
| 4. Подвижная бабка 100 мм с центром 27770612..... | 1 шт. |
| 5. Неподвижная бабка 100 мм с центром | 1 шт. |
| 6. Цифровое устройство отображения UNITRON 2 CHA
с интерфейсом RS-232C..... | 1 шт. |
| 7. Стойка для устройства отображения..... | 1 шт. |
| 8. Руководство по эксплуатации | 1 шт. |
| 9. Методика поверки..... | 1 шт. |

ПОВЕРКА

Поверка приборов для контроля параметров валов HELIO-PAN II 800 осуществляется в соответствии с документом по поверке «Приборы для контроля параметров валов HELIO-PAN II 800. Методика поверки», утвержденным ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС» в марте 2007 г.

Основные средства поверки:

меры длины концевые плоскопараллельные по ГОСТ 9038-90 2-го разряда

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

1. МИ 2060-90 Рекомендация “ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне 1×10^{-6} ...50 м и длин волн в диапазоне 0,2...50 мкм”.
2. Техническая документация фирмы-производителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип приборов для контроля параметров валов HELIO-PAN II 800 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем

описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «Mahr Helios Messtechnik GmbH» Германия
Max-Planck-Straße 19
74677 Dörzbach,
Tel.: +49 (7937) 804-0
Fax: +49 (7937) 804-100
E-mail: info-helios@mahr.de

Представитель фирмы «Mahr Helios Messtechnik GmbH»

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'v. K...' with a stylized flourish at the end.