



СОГЛАСОВАНО

Зам. директора ВНИИОФИ

Руководитель ГЦИ

Н.П.Муравская

2 2007 г.

Установка для калибровки магнитных внутритрубных дефектоскопов	Внесена в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>34149-04</u> Взамен №
---	--

Изготовлена по технической документации ДООАО «ОРГЭНЕРГОГАЗ» ОАО «ГАЗПРОМ»
«Саратоворгдиагностика» ЮКЕД 4.136.013, зав. № 05/ 7

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Установка для калибровки магнитных внутритрубных дефектоскопов предназначена для калибровки магнитных внутритрубных дефектоскопов используемых для выявления и определения дефектов труб действующих магистральных газопроводов и газопроводов-отводов.

ОПИСАНИЕ

Установка для калибровки магнитных внутритрубных дефектоскопов состоит из отрезков трубопроводов - стандартных образцов труб.

Всего в состав установки входит 7 трубопроводов разных диаметров (стандартных образцов предприятия) СООП.

В качестве мер дефектов используются плети труб длиной от 30 до 50 метров, сваренных из бывших в употреблении труб с различной толщиной стенок и нанесенными на них искусственными и естественными (в виде коррозии и трещин) механическими дефектами.

Установка включает в себя трубы следующих диаметров:

- Мера дефектов Ду Ø 300 мм
- Мера дефектов Ду Ø 500 мм
- Мера дефектов Ду Ø 700 мм
- Мера дефектов Ду Ø 1000 мм
- Мера дефектов Ду Ø 1000 мм
- Мера дефектов Ду Ø 1200 мм
- Мера дефектов Ду Ø 1400 мм

Принцип действия установки основан на сравнении результатов измерений дефектоскопом дефектов, расположенных внутри трубы.

Дефектоскоп при испытаниях протаскивается внутри трубы с помощью тягача и крана. При этом во время движения дефектоскопа информация записывается в электронный блок о состоянии СОП.

Записанная информация считывается компьютером и распечатывается, после чего происходит сравнение полученных данных о состоянии стенок СОП со схемой расположения дефектов (мера дефектов Ду \varnothing).

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Геометрические параметры мер дефектов.

Таблица 1.

Обозначение	Наименование	Кол-во	Длина СОП Ду \varnothing	Предельное отклонение
ЮКЕД 4.136.0008	Мера дефектов Ду \varnothing 300 мм	1	50 м	± 100 мм
ЮКЕД 4.136.005	Мера дефектов Ду \varnothing 500 мм	1	40,27 м	± 100 мм
ЮКЕД 4.136.006	Мера дефектов Ду \varnothing 700 мм	1	47,936 м	± 100 мм
ЮКЕД 4.136.003	Мера дефектов Ду \varnothing 1000 мм	2	30,965 м	± 100 мм
ЮКЕД 4.136.009	Мера дефектов Ду \varnothing 1200 мм	1	41,235 м	± 100 мм
ЮКЕД 4.136.007	Мера дефектов Ду \varnothing 1400 мм	1	36,390 м	± 100 мм

2. Размеры диаметров дефектов мер от 20 до 80 мм.

3. Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерения

диаметров дефектов мер ± 1 мм

4. Расстояния от нулевого сечения до локальных дефектов мер от 200 до 5000 мм

5. Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерения расстояний ± 5.0 мм.

6. Срок службы - 10 лет.

Условия эксплуатации:

Температура окружающего воздуха от -40 до 50 °С

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа проставляется на технической документации (РЭ) «Установка для калибровки магнитных внутритрубных дефектоскопов» методом печати.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят составные части, указанные в табл. 2.

Таблица 2.

Обозначение	Наименование	Кол-во	Прим.
ЮКЕД 4.136.0008	Мера дефектов Ду Ø 300 мм	1	
ЮКЕД 4.136.005	Мера дефектов Ду Ø 500 мм	1	
ЮКЕД 4.136.006	Мера дефектов Ду Ø 700 мм	1	
ЮКЕД 4.136.003	Мера дефектов Ду Ø 1000 мм	2	
ЮКЕД 4.136.009	Мера дефектов Ду Ø 1200 мм	1	
ЮКЕД 4.136.007	Мера дефектов Ду Ø 1400 мм	1	
Вспомогательное оборудование.			
	Кран козловой	1	
	Тягач	1	
	Погрузчик	1	
	Трос тянущий Ø 16 мм L – 50 м	1	
	Трос возвратный Ø 6 мм L – 50 м	1	
	Динамометр ДПУ-0,2-2 0...20000 кгс	1	
Документация			
ЮКЕД 4.136.013 РЭ	Руководство по эксплуатации	1	
ЮКЕД 4.136.013 ПС	Паспорт	1	

ПОВЕРКА

Поверка Комплекта эталонных мер дефектов для калибровки магнитных внутритрубных дефектоскопов производится в соответствии с документом «Методика поверки Установки для калибровки магнитных внутритрубных дефектоскопов» - Приложение 1 к РЭ, согласованным ВНИИОФИ в 2007 г.

Межповерочный интервал - 2 года.

Средства поверки: Рулетка измерительная Р5УЗК

Штангенциркуль - ШЦ-1-125-0.1 ГОСТ 166-89

Ультразвуковой эхо-импульсный толщиномер А-1207

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Установка для калибровки магнитных внутритрубных дефектоскопов
- техническая документация ДОО «ОРГЭНЕРГОГАЗ» ОАО «ГАЗПРОМ»
«Саратоворгдиагностика» ЮКЕД 4.136.013.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип Установка для калибровки магнитных внутритрубных дефектоскопов утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

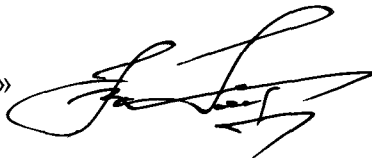
Изготовитель: Филиал ДОО «ОРГЭНЕРГОГАЗ» ОАО «ГАЗПРОМ»
«Саратоворгдиагностика».

Адрес: 410052 г.Саратов, проспект 50 лет Октября, д.120, а/я 513

Заявитель: ДОО «ОРГЭНЕРГОГАЗ» ОАО «ГАЗПРОМ» г. Москва.

Директор филиала

«Саратоворгдиагностика»



Н.А.Скляров