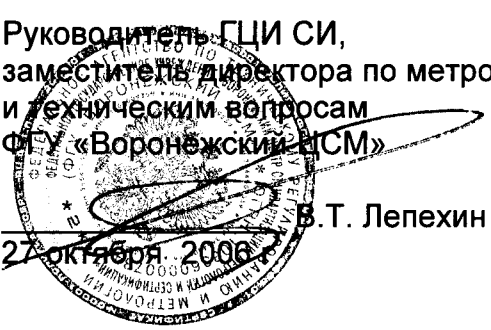


СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ,
заместитель директора по метрологии
и техническим вопросам
ФГУ «Воронежский ЦСМ»

В.Т. Лепехин

27 октября 2006



ВЕСЫ ВАГОННЫЕ РДТ	Внесены в Государственный Реестр средств измерений Регистрационный номер 33644-06
--------------------------	---

Изготовлены по технической документации ООО «Монтажтехсервис-Воронеж» г. Воронеж. Заводской номер 003.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы вагонные РДТ неавтоматического действия предназначены для взвешивания вагонов и грузов при их остановке на весах.

Весы применяются при расчете между покупателем и продавцом.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании тензодатчиками усилия, возникающего от воздействия массы груза на платформе весов в электрические сигналы. Эти сигналы, изменяющиеся пропорционально массе взвешиваемого груза, преобразовываются в цифровой код, который обрабатывается микропроцессором терминала.

В весах осуществляется автоматическая установка нуля и исключение из результата взвешивания массы тары.

Диапазон компенсации массы тары ограничен наибольшим пределом взвешивания весов. Пределы допускаемой погрешности измерения массы нетто при компенсации массы тары соответствуют интервалам взвешивания для массы брутто.

Весы состоят из грузоприемного устройства (грузоприемной платформы и четырех датчиков весоизмерительных тензометрических) и терминала весового. Терминал преобразует сигналы тензодатчиков в цифровой код и отображает результаты взвешивания на табло.

Основные технические характеристики

Наибольший предел взвешивания (НПВ), т	150
Наименьший предел взвешивания (НмПВ), т	2
Цена поверочного деления (e), кг, дискретность (d), кг	50
Предел допускаемой погрешности весов при первичной поверке, e, в диапазоне	
от 2 до 100 т	± 1
св. 100 до 150 т	± 2
Предел допускаемой погрешности весов при эксплуатации и после ремонта на эксплуатирующем предприятии, e, в диапазоне:	
от 2 до 25 т	± 1
св. 25 до 100 т	± 2
св. 100 до 150 т	± 3
Класс точности по ГОСТ 29329	средний III
Порог чувствительности, e	1,4 e
Пределы допускаемой погрешности установки на нуль, e, не более	± 0,25
Продолжительность цикла взвешивания, с, не более	5
Время установления рабочего режима при включении весов, мин, не более	30
Время непрерывной работы весов, ч	Не ограничено
Условия эксплуатации:	
диапазон рабочих температур, °С	
• для грузоприемного устройства	- 30 ... + 40
• терминала весового	-10..40
Относительная влажность, %	до 95 при температуре 25 °С
Электрическое питание – от сети переменного тока с параметрами:	
• напряжение, В	187 ... 242
• частота, Гц	49 ... 51
Потребляемая мощность, не более, В·А	50
Вид отсчетного устройства	цифровая индикация
Длина линии связи грузоприемной платформы с терминалом, м, не более	100
Габаритные размеры, мм, не более	
• грузоприемного устройства	15000*1700
• терминала	245*170*150
Масса, т, не более	10
Средний полный срок службы, лет	8
Значение вероятности безотказной работы за 2000 ч	0,92

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносят на специальную табличку, которая прикреплена на боковой панели терминала методом наклейки, на титульный лист паспорта весов типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект входит:

грузоприемная платформа	1 шт.
датчик весоизмерительный тензорезисторный серии «М» модификации М 100-50-С3	4 шт.
весовой терминал ТВ-003/05Д с интерфейсом RS-232С	1 шт.
кабельные соединения	1 компл.
балансировочная коробка БКС-4	1 шт.
эксплуатационные документы:	
• паспорт «Датчик весоизмерительный тензорезисторный серии «М» модификации М 100-50-С3»	4 экз.
• руководство по эксплуатации «Терминал весовой «ТВ-003/05Д»	1 экз.
• руководство по программированию и калибровке «Терминал весовой «ТВ-003/05Д»	1 экз.
• паспорт «Весы вагонные РДТ»	1 экз.

ПОВЕРКА

Поверку весов вагонных РДТ проводят по ГОСТ 8.453-82 «ГСИ. Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329-92 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».

Техническая документация ООО «Монтажтехсервис-Воронеж».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов вагонных РДТ утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ООО «Монтажтехсервис-Воронеж».

Адрес: 394026 г. Воронеж, Текстильщиков ул., д. 2,
тел. (4732) 55-47-29

Генеральный директор
ООО «Первомайский Комбинат
Хлебопродуктов»



А.М. Чельшев