



Гриндометры Константа-Клин модификаций Константа-Клин-150, Константа-Клин-100, Константа-Клин-50, Константа-Клин-25, Константа-Клин-15	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный N 33639-06 Взамен N
--	--

Выпускаются по техническим условиям ТУ 4215-022-27449627-06

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Гриндометры Константа-Клин модификаций Константа-Клин-150, Константа-Клин-100, Константа-Клин-50, Константа-Клин-25, Константа-Клин-15, предназначены для измерения размера частиц и агломератов пигментированных лакокрасочных материалов и масляных красок при определении степени перетира.

Область применения: в производственных и лабораторных условиях в приборостроении, машиностроении, химической и других отраслях промышленности.

ОПИСАНИЕ

Гриндометр состоит из измерительной плиты с двумя клинообразными пазами, параллельными ее продольной оси, и скребка.

Измерительная плита изготавливается из закаленной стали. Глубина каждого паза равномерно увеличивается от нуля до максимального значения диапазона измерений гриндометра и соответствует шкале гриндометра. На измерительной плите вдоль паза нанесена шкала с оцифрованными в микрометрах делениями, соответствующими глубине паза.

Скребок гриндометра изготовлен из цельной стальной пластины и имеет два одинаковых двухсторонних полированных и прямых лезвия с закругленной кромкой. Длина кромки лезвия не менее ширины измерительной плиты гриндометра. Скрепки для всех модификаций одинаковы и взаимозаменяемы.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Диапазон измерений гриндометра (глубина паза), цена деления шкалы и пределы допускаемой погрешности для различных модификаций приведены в таблице 1.

Таблица 1

Обозначение модификации	Диапазон измерений, мкм	Цена деления шкалы, мкм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мкм
1	2	3	4
Константа-Клин-150	0-150	15	±10
Константа-Клин-100	0-100	10	±5
Константа-Клин-50	0-50	5	±2,5

Таблица 1 (продолжение)

1	2	3	4
Константа-Клин-25	0-25	2,5	±1
Константа-Клин-15	0-15	1,5	±1

2. Длина оцифрованной части клинообразной измерительной поверхности (шкалы) гриндометра, мм: 125.
3. Шероховатость (Ra) измерительной поверхности плиты и поверхности кромки лезвия скребка, мкм: от 0,4 до 0,63.
4. Габаритные размеры и масса гриндометра соответствуют приведенным в таблице 2.

Таблица 2

Тип гриндометра	Гриндометр Константа-Клин
Параметры	
<u>Измерительная плита:</u>	
Длина, не более, мм	180
Ширина, не более, мм	35
Толщина, не более, мм	24
<u>Скребок:</u>	
Длина, не более, мм	65
Ширина, не более, мм	45
Толщина, не более, мм	7
Масса измерительной плиты, не более, кг	1,100

5. Угол между лезвиями скребка, градус от 10 до 60.
6. Условия эксплуатации:
 - температура окружающего воздуха, °C от 18 до 22;
 - относительная влажность воздуха, % от 45 до 80;
 - атмосферное давление, кПа от 84 до 106,7.
7. Средний срок службы, не менее, лет 3.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации резиновым клише и на наружной стороне корпуса гриндометра.

Форма и размеры знака определяются в соответствии с приложением Б ПР50.2.009-94.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- | | |
|---------------------------------------|--------|
| 1. Гриндометр | 1 шт. |
| 2. Скребок | 1 шт. |
| 3. Руководство по эксплуатации | 1 экз. |
| 4. Методика поверки МП 2512-0010-2006 | 1 экз. |

ПОВЕРКА

Гриндометр подлежит поверке в соответствии с документом «Гриндометр Константа-Клин. Методика поверки. МП 2512-0010-2006», утвержденным «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева» 5 сентября 2006г. Основными средствами поверки являются измерительная головка рычажно-зубчатая с ценой деления 1 мкм, ГОСТ 18833-73, стойка измерительная С-1, ГОСТ 10197-70, профилограф-профилометр мод.201.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ТУ 4215-022-27449627-06 Гриндометр Константа-Клин

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип гриндометров Константа-Клин модификаций: Константа-Клин-150, Константа-Клин-100, Константа-Клин-50, Константа-Клин-25, Константа-Клин-15 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа и метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

Изготовитель: ЗАО «Константа»
Адрес представительства фирмы:
Россия, 198095, г. Санкт-Петербург, а/я 89
Тел./факс: 372-29-03

Генеральный директор ЗАО «Константа»:

Руководитель лаборатории
ГЦИ СИ «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева



В.А. Сясько

Л.Ю. Абрамова