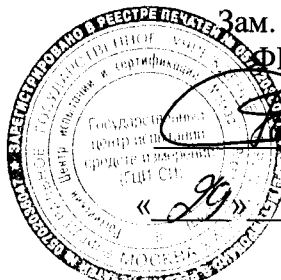


СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ
Зам. генерального директора
ФГУ «РОСТЕСТ-Москва»



А.С. Евдокимов

2006 г.

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Стенд для поверки люфтомеров рулевого управления автотранспортных средств СПЛ-1	Внесен в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>32968-06</u> Взамен №
---	--

Изготовлен по техническим условиям ТУ 4381-001-02591442-2006, заводской номер 01.
ООО "Марийский ЦСЭ"

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Стенд для поверки люфтомеров рулевого управления автотранспортных средств СПЛ-1 (далее стенд) предназначен для поверки, регулировки и ремонта измерителей суммарного люфта рулевого управления автотранспортных средств.

Стенд может применяться в организациях, производящих поверку, регулировку, ремонт и производство люфтомеров.

Стенд предназначен для работы в условиях, нормированных ГОСТ 15150 для климатического исполнения УХЛ категории размещения 4. По устойчивости к воздействию климатических факторов соответствуют группе 3 по ГОСТ 22261.

ОПИСАНИЕ

При проведении измерений стенд СПЛ-1 обеспечивает:

- поворот имитатора рулевого колеса на заданный угол вокруг основной оси (имитацию суммарного люфта рулевого управления автомобильного транспорта);
- изменение угла установки оси вала имитатора рулевого колеса к плоскости горизонта;
- питание поверяемого люфтомера;
- контроль размеров раздвижного устройства «захвата» для крепления люфтомера на руле.

Конструктивно стенд состоит из стойки, жестко соединенной с прямоугольным основанием. Основание стенда крепится на стальной плите, имеющей устройство ориентации в плоскости горизонта.

В верхней части стойки расположен вал, на переднем торце которого закреплен имитатор рулевого колеса и блок, индицирующий положение имитатора управляемого колеса и момент касания сектора установщика угла неподвижного штока. На заднем торце вала размещено устройство для установки фиксированных углов поворота имитатора рулевого колеса и юстировочная площадка, параллельная оси вала имитатора рулевого колеса.

На левой стороне стойки (относительно лицевой стороны стенда) прикреплена консоль, на которой расположены: установщик угла поворота имитатора рулевого колеса и имитатор управляемого колеса и его электропривод.

На правой стороне стойки прикреплена юстировочная площадка, параллельная оси вала имитатора рулевого колеса. На верхней части стойки с лицевой стороны расположен имитатор лобового стекла. На лицевой стороне плиты основания стенда закреплена направляющая дуга со шкалой угла установки оси вала имитатора рулевого колеса относительно уровня горизонта.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Техническая характеристика	Значение характеристики
Диапазон углов поворота имитатора рулевого колеса, °	0÷120
Значения фиксированных углов поворота имитатора рулевого колеса в диапазоне (0÷120), °	0, 10, 20, 25, 40, 120
Пределы абсолютной погрешности установки заданного угла поворота вала имитатора рулевого колеса, '	±20
Диапазон углов установки оси вала имитатора рулевого колеса к плоскости горизонта, °	0-45
Пределы абсолютной погрешности углов установки оси вала имитатора рулевого колеса к плоскости горизонта, не более, '	±10
Пределы абсолютной погрешности определения чувствительности датчика движения колеса, не более, мм	± 0,01 мм
Рабочий ход имитатора управляемого колеса, не более, мм	10
Расстояние от оси вращения имитатора рулевого колеса до имитатора лобового стекла, не менее, мм	270
Выходное напряжение постоянного тока встроенного стабилизатора для питания поверяемого люфтомера, В	12,5±0,5.
Выходная мощность встроенного стабилизатора, не менее, ВА	20
Питание от внешнего источника постоянного тока, напряжение, В	24±1
Потребляемая мощность, не более, ВА	25
Масса, не более, кг	25
Габаритные размеры, не более, мм	500×600×700

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на маркировочную табличку и на титульный лист руководства по эксплуатации методом печати.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- установка для поверки люфтомеров СПЛ-1;
- поверочное устройство чувствительности датчика движения колеса;
- имитатор рулевого колеса 360 мм - 1 шт.;
- имитатор рулевого колеса 550 мм -1 шт.;
- руководство по эксплуатации;
- паспорт;
- методика поверки.

По отдельному заказу поставляются:

- вольтметр;
- блок питания.

ПОВЕРКА

Поверка стенда для поверки люфтомеров рулевого управления автотранспортных средств СПЛ-1 осуществляется в соответствии с документом: «Стенд для поверки люфтомеров рулевого управления автотранспортных средств СПЛ-1. Методика поверки», утвержденным ГЦИ СИ ФГУ «РОСТЕСТ-МОСКВА» в сентябре 2006 года.

Основное поверочное оборудование:

- вольтметр Э545, 0,5 %;
- амперметр Э537, 2 А, 0,5%;
- квадрант оптический КО-30М, ±180°; ПГ ±30", ГОСТ 8.393.

Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ Р 51709-2001. «Автотранспортные средства. Требования безопасности к техническому состоянию и методы проверки».

ТУ 4381-001-02591442-2006. «Стенд для поверки люфтомеров рулевого управления автотранспортных средств СПЛ-1»

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Стенд для поверки люфтомеров рулевого управления автотранспортных средств СПЛ-1, заводской номер 01, утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

Изготовитель:

ООО «Марийский ЦСЭ»
424006, Республика Марий Эл, г. Йошкар-Ола,
ул. Тургенева, 9.

Директор
ООО «Марийский ЦСЭ»



Крутько Л. М.