

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ

Для ФГУП «ВНИИМС»

№3

Н. А. Суворова

2006 год

Микрометры гладкие МК Ц	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер <u>32893-06</u> Взамен № <u> </u>
-------------------------	---

Выпускаются по ГОСТ 6507-90

Назначение и область применения

Микрометры гладкие МК Ц (далее – микрометры) предназначены для измерения наружных размеров изделий.

Применяются в различных отраслях промышленности.

Описание

Принцип действия механический и электронный.

Микрометр представляет собой корпус в виде скобы, в котором слева запрессована пятка, а справа – микрометрическая головка.

Справа на конус микрометрического винта устанавливается барабан и закрепляется разрезной втулкой. Поворот барабана осуществляется с помощью трещотки, которая соединена с микрометрическим винтом и обеспечивает измерительное усилие в заданных пределах. Измерительные поверхности микрометра оснащены твердым сплавом. Для закрепления микрометрического винта имеется стопорное устройство.

В корпусе микрометра установлено электронное цифровое отсчетное устройство, которое соединено с емкостной системой, установленной на микрометрическом винте. На лицевой поверхности электронного устройства расположено цифровое табло и кнопки управления. На обратной стороне корпуса расположено гнездо для источника питания, которое закрывается резьбовой крышкой. Справа в корпусе имеется гнездо для подключения системы вывода результатов измерения на внешнее устройство.

Для установки в исходное положение микрометры с диапазоном измерения свыше 25 мм имеют установочные меры.

Число модификаций - 4 (МК Ц25, МК Ц50, МК Ц75, МК Ц100), отличающиеся друг от друга в основном диапазоном измерения и нормируемой погрешностью.

Основные технические характеристики

1 Диапазон измерений, предел допускаемой погрешности микрометра в любой точке диапазона измерений при нормируемом измерительном усилии и температуре $(20 \pm 4)^\circ\text{C}$ указаны в таблице 1.

Таблица 1

Модификация	Диапазон измерений, мм	Предел допускаемой погрешности, мкм, микрометра классов точности	
		1	2
МК Ц25	0 – 25	±2,0	±4,0
МК Ц50	25 – 50	±2,0	±4,0
МК Ц75	50 – 75	±2,0	±4,0
МК Ц100	75 – 100	±3,0	±4,0

2 Шаг дискретности электронного цифрового отсчетного устройства – 0,001 мм.

3 Измерительное перемещение микровинта – 25 мм.

4 Измерительное усилие – не менее 5 и не более 10 Н.

5 Колебание измерительного усилия – не более 2 Н.

6 Габаритные размеры и масса микрометров указаны в таблице 2.

Таблица 2

Модификация	Габаритные размеры, мм, не более	Масса, кг, не более
МК Ц25	170x27x65	0,250
МК Ц50	190x27x95	0,325
МК Ц75	215x27x95	0,425
МК Ц100	240x27x110	0,510

7 Условия эксплуатации: температура окружающей среды – от 10 °С до 30 °С, относительная влажность воздуха – не более 80 % при температуре 25 °С.

8. Элемент питания напряжением 3В.

9 Средний срок службы – не менее 6 лет.

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносят на скобу микрометра или микроголовку методом наклейки, на титульный лист эксплуатационного документа – типографским способом.

Комплектность

В комплектность входят :микрометр, установочная мера (для микрометров с верхним пределом измерения 50 мм и более), элемент питания, ключ, футляр, руководство по эксплуатации.

Поверка

Поверку микрометров осуществляют в соответствии с МИ 782-85 «Микрометры с ценой деления 0,01 мм. Методика поверки».

Межповерочный интервал – 1 год.

Нормативные документы

ГОСТ 6507-90 «Микрометры. Технические условия».

МИ 2060-90 «ГСИ «Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне 1×10^{-6} – 50 м и длин волн в диапазоне 0,2 – 50 мкм».

Заключение

Тип микрометров гладких МК Ц утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: «Кировский завод «Красный инструментальщик»
(закрытое акционерное общество).

Адрес: Россия, 610000, г. Киров, ул. Карла Маркса, 18.

Телефон: (8332) 62-33-18.

Факс: (8332) 62-57-54.

Генеральный директор «Кировского
завода «Красный инструментальщик»
(закрытого акционерного общества)

