

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



Согласовано
Директор ФГУП «СНИИМ»

В.И.Евграфов

2006 г.

Весы вагонные электромеханические для взвешивания в движении МЕГА- ЖД-Д200	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>32849-06</u> Взамен № _____
---	---

Выпущены по ГОСТ 30414 и технической документации ООО «Мега Групп», г. Кемерово, заводские номера № 01-05

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы вагонные электромеханические «МЕГА-ЖД-Д200» (далее – весы) предназначены для поосного взвешивания порожних и гружёных железнодорожных четырех-, шести- и восьми осных вагонов в движении в условиях умеренного климата.

Весы могут использоваться в различных отраслях промышленности для коммерческого и технологического учета при поступлении, обработке и отправке грузов.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании усилий от движущегося по грузоприёмному устройству (ГПУ) железнодорожного вагона с помощью 4-х тензометрических датчиков в электрический сигнал. Сигнал от датчиков, соответствующий измеряемой массе, передается в тензометрический вторичный прибор, преобразуется в цифровой с последующей выдачей результата взвешивания на цифровое табло прибора с возможностью дальнейшей передачи цифрового сигнала в персональный компьютер.

Результаты взвешивания сохраняются в базе данных по взвешиваниям, а также могут быть выведены на принтер: дата и время взвешивания каждого вагона, порядковый номер вагона в составе, масса вагона, скорость движения каждого вагона при взвешивании, масса состава в целом

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наибольший предел взвешивания (НПВ), т	200
Наименьший предел взвешивания (НмПВ), т	16
Класс точности весов по ГОСТ 30414:	
при взвешивании вагона в составе без расцепки	1,0
при взвешивании состава из вагонов	0,5
Дискретность отсчета (d), кг	100
Вспомогательная дискретность отсчета при поверке (d _d), кг	50

Пределы допускаемой погрешности по ГОСТ 30414:

	При первичной поверке	При периодической поверке
<p>Для вагона: в составе массой до 1000 т: массой ≤ 70 т массой > 70</p>	<p>± 350 кг $\pm 0,5$ % (от измеряемой массы) увеличение на каждую последующую 1000 т на 200 кг</p>	<p>± 700 кг $\pm 1,0$ % (от измеряемой массы) увеличение на каждую последующую 1000 т на 200 кг</p>
<p>в составе массой свыше 1000 т:</p>		
<p>Для состава из «п» вагонов массой $\leq n \times 70$ т</p>	<p>$\pm (n \times 175)$ кг (при $n > 10$ принимается $n = 10$)</p>	<p>$\pm (n \times 350)$ кг (при $n > 10$ принимается $n = 10$)</p>
<p>массой $> n \times 70$ т</p>	<p>$\pm 0,25$ % (от измеряемой массы)</p>	<p>$\pm 0,5$ % (от измеряемой массы)</p>

***При первичной поверке не более чем 10% полученных значений погрешности весов могут превышать пределы, приведенные в таблице, но не должны превышать пределы допускаемой погрешности в эксплуатации.**

Габариты ГПУ, (Д x Ш x В) мм	7410 x 2460 x 760
Масса ГПУ, не более, кг	6500
Потребляемая мощность, не более, ВА	100
Электрическое питание напряжением 220 В переменного тока частотой 50 Гц с отклонением: напряжения, %	-15...+10
частоты, Гц	±1
Расстояние от ГПУ до вторичного прибора, м	до 100
Средний срок службы весов, лет	10
Средняя наработка на отказ, ч	17000
Среднее время восстановления работоспособности, ч	3
Температурный режим работы ГПУ с датчиками, °С	от -40 до +50
Температурный режим работы вторичного прибора, °С	от +10 до +35
Электрическое сопротивление изоляции, не менее, МОм	20
Электрическая прочность изоляции при 1500 В, не менее, мин	1

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на маркировочную табличку фотохимическим способом и на эксплуатационную документацию типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Кол-во
Весы «МЕГА-ЖД- Д200»: ГПУ	1
весов № 1-3 с датчиками RC3, ф. Flintec,	4
весов № 4 -5 с датчиками CPS-M, ф. Revere Transducers	4
Весоизмерительное устройство IQ-520 ф. RLWS с РЭ	1
Системный блок ПК с установленным программным обеспечением и монитор (по доп. заказу)	1
Принтер (по доп. заказу)	1
Коммуникационный экранированный кабель	25 м
Комплект запасных частей (по доп. заказу)	1

Руководство по эксплуатации весов «МЕГА-ЖД- Д200»	1
---	---

ПОВЕРКА

Поверка производится по ГОСТ Р 8.598 -2003 «ГСИ. Весы для взвешивания железнодорожных транспортных средств в движении. Методика поверки».

Основное поверочное оборудование - испытательный состав из порожних, полностью и частично груженных контрольных вагонов по ГОСТ Р 8.598 -2003.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 30414-96 «Весы для взвешивания транспортных средств в движении. Общие технические требования

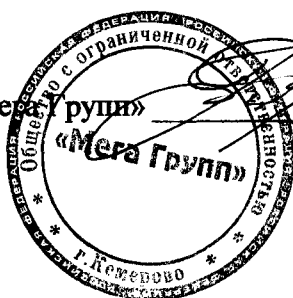
ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов вагонных электромеханических для взвешивания в движении МЕГА- ЖД- Д200 № 01-05 утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведёнными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «Мега Групп»
650036, г. Кемерово, ул. Терешковой, 51
Тел./факс. (3842) 31-32-73, e-mail: solist77@mail.ru

Директор ООО «Мега Групп»



Ю. Г. Волгин