

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



Дозаторы автоматические весовые непрерывного действия MULTIDOS	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>32436-06</u> Взамен №
--	---

Выпускаются по технической документации фирмы «Schenck Process GmbH», Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Дозаторы автоматические весовые непрерывного действия MULTIDOS (далее - дозатор) предназначены для автоматического воспроизведения заданных значений массы дозы сыпучих материалов в единицу времени (производительности) в технологических линиях цементной, металлургической, горнодобывающей, химической и других отраслях промышленности.

Весы применяются в различных отраслях промышленности, сельского хозяйства и транспорта.

ОПИСАНИЕ

Принцип работы дозатора основан на преобразовании деформации упругих элементов весоизмерительных тензорезисторных датчиков, возникающей под действием силы тяжести дозируемого продукта, в аналоговый электрический сигнал, который поступает во вторичный преобразователь, в котором сигнал обрабатывается.

На основании полученных данных вторичный прибор рассчитывает текущую производительность дозатора и при появлении отклонения текущей производительности дозатора от заданной формирует сигнал, воздействующий на регулируемый частотный привод, который изменяет скорость вращения двигателя таким образом, чтобы устранить рассогласование между текущей и заданной производительностью.

Конструктивно дозатор состоит из весоизмерительного устройства, вторичного прибора и ленточного конвейера. Ленточный конвейер – механосборочная конструкция, состоящая из станины, приводного и натяжного барабанов, транспортной ленты, приемного бункера, регулируемого частотного привода, мотора-редуктора и датчика скорости транспортной ленты.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица

Наименование метрологических и технических характеристик	Значения для модификаций			
	L	M	H	VDP
1	2	3	4	5
1 Наибольший предел производительности, т/ч	17;37;54;68; 85	100;200;350; 500;700	1030;1200; 1370;1530	300;400;500; 650

Окончание таблицы

1	2	3	4	5
2 Наименьший предел производительности, % от наибольшего предела производительности	10			
3 Пределы допускаемой относительной погрешности дозирования, % от наибольшего предела производительности	±0,25 ; ±0,5			±1,0
4 Ширина транспортерной ленты, мм	300;600; 800;1000; 1200	650, 800, 1000, 1200, 1400	1400, 1600, 1800, 2000	1000;1200; 1400;1600
5 Минимальный базовый размер между осями валов приводного и натяжного барабанов, мм	1000;1500; 2000;2500; 3000;3500	1500, 2000, 2700, 3500, 4000, 5000, 6000, 7000, 8000	2700, 3500, 4500, 5000, до 10500 с шагом 1000 мм	8000
6 Номинальные погонные нагрузки, кг/м	33	200,300,310,400, 370		600
7 Максимальная скорость движения транспортерной ленты, м/с	0,5			0,3
8 Параметры электрического питания: - напряжение, В - частота, Гц	380 ^{+10%} _{-15%} 50±1			
9 Потребляемая мощность в зависимости от наибольшего предела производительности, кВт	1	7,5	22	30
10 Габаритные размеры дозатора, мм, не более: длина ширина высота	3900 1722 564	8793 1925 1170	8531 2568 1050	9578 2300 1450
11 Масса дозатора в сборе, кг, не более	710	1210	1360	14900
12 Диапазон рабочих температур, °С	от минус 10 до плюс 40			

Примечание. Пределы допускаемой погрешности нормированы при условии непрерывной работы дозатора в течение 6 минут.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на специальную табличку в виде наклейки, которую крепят на опору станины конвейера рядом с фирменной табличкой, на титульный лист Руководства по эксплуатации дозатора типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- | | |
|--|----------|
| 1 Дозатор автоматический весовой непрерывного действия | - 1 шт. |
| 2 Руководство по эксплуатации | - 1 экз. |

ПОВЕРКА

Поверка дозаторов производится в соответствии с ГОСТ 8.469-2002 «ГСИ. Дозаторы автоматические весовые непрерывного действия. Методика поверки»

Основное поверочное оборудование:

- весы для статического взвешивания ГОСТ 29329-92.

Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 30124-94 «Весы и весовые дозаторы непрерывного действия. Общие технические требования», техническая документация фирмы.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип дозаторов автоматических весовых непрерывного действия MULTIDOS утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Изготовитель – фирма «Schenck Process GmbH», Германия.
Pallaswiesenstrasse 100, 64293 Darmstadt, Germany.

Представитель фирмы «Schenck Process GmbH»

Schenck Process GmbH
Pallaswiesenstraße 100
64293 Darmstadt
Germany

i. A. (Handwritten Signature)