

Подлежит публикации
в открытой печати

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ,

Зам. генерального директора

ФГУ "Тест-С.-Петербург"

А.И. Рагулин



2006 г.

Стаканы и кружки мерные из полипропилена	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>32554-06</u> Взамен № _____
---	--

Выпускаются по техническим условиям ТУ 2293-029-23050963-2006.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Стаканы и кружки мерные из полипропилена (далее стаканы и кружки) предназначены для измерения объема различных жидкостей.

Стаканы и кружки могут применяться в научно-исследовательских и производственных лабораториях различных областей промышленности.

ОПИСАНИЕ

Стаканы и кружки представляет собой сосуд цилиндрической формы, изготовленный из полипропилена марки PP. Стаканы и кружки могут быть прозрачными или матовыми. На цилиндрической части нанесена шкала.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики стаканов и кружек приведены в табл. 1 и 2 соответственно.

Таблица 1

Номи- нальная вмести- мость, мл	Цена деления, мл	Вместимость, соответствую- щая 1 отметке, мл	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мл	Высота (H), мм, не более	Диаметр (D), мм, не более	Толщина стенки, мм, не менее
50	2	$10 \pm 2,0$	$\pm 2,0$	65	43	1,0
100	5	$20 \pm 5,0$	$\pm 5,0$	75	53	1,0
250	10	$50 \pm 10,0$	$\pm 10,0$	95	72	1,0
500	20	$100 \pm 20,0$	$\pm 20,0$	120	89,2	1,0
800	50	$200 \pm 50,0$	$\pm 50,0$	135	100,2	1,0
1000	50	$200 \pm 50,0$	$\pm 50,0$	146	110,2	1,0

Таблица 2

Номи- нальная вмести- мость, мл	Цена деления, мл	Вместимость, соответству- ющая 1 отметке, мл	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мл	Высота (H), мм, не более	Диаметр (D), мм, не более	Толщина стенки, мм, не менее
500	25	$100 \pm 25,0$	$\pm 25,0$	120	88	1,5
1000	50	$100 \pm 50,0$	$\pm 50,0$	135	113	1,5
2000	125	$250 \pm 125,0$	$\pm 125,0$	195	131	1,5

Условия эксплуатации:

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на цилиндре выше шкалы методом наката.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

1. Стакан или кружка, шт.
 2. Упаковочная бумага.

3. Упаковочная коробка.
4. Методика поверки.
5. Этикетка

ПОВЕРКА

Проверка стаканов и кружек осуществляется в соответствии с методикой поверки “Стаканы и кружки мерные из полипропилена. Методика поверки”, утвержденной ГЦИ СИ Тест-С.-Петербург в июне 2006 г.

Основное оборудование, необходимое для поверки:

- весы лабораторные НПВ-3 кг, КТ 3 по ГОСТ 24104;
- термометр лабораторный ТЛ-4, 0...50°C, ПГ 0,1°;
- штангенциркуль, 250 мм, ц.д. 0,1 мм.

Межповерочный интервал - 2 года.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ТУ 2293-029-23050963-2006 “Посуда мерная лабораторная из полипропилена. Технические условия”.

ГОСТ 8.470-82 “ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений объема жидкости”.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип стаканов и кружек мерных из полипропилена утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ЗАО “НПО ЭКРОС”

Адрес: 199106, г. Санкт-Петербург, Среднегаванский пр., д. 9.

Генеральный директор

ЗАО “НПО ЭКРОС”



О.В. Арапов