



**СОГЛАСОВАНО**  
Руководитель ГЦИ СИ -  
заместитель директора  
ФГУП ВНИИМС

В.Н. Яншин

«21» 01/02/2006 г.

<p><b>КАЛИБРАТОР ВРЕМЕНИ ТРАНСПОРТНОГО ЗАПАЗДЫВАНИЯ «ДУМЕТИС-1222И»</b></p>	<p><b>Внесен в Государственный реестр средств измерений</b> <b>Регистрационный № <u>32339-06</u></b> <b>Взамен № _____</b></p>
---	--

Изготовлен по технической документации ЗАО «Даймет».  
Заводские номера № 01 – № 16.

### **НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Калибратор времени транспортного запаздывания «ДУМЕТИС-1222И» (далее – калибратор) предназначен для градуировки и поверки преобразователей нормирующих передающих (далее – ПНП) датчиков расхода жидкости и газа семейства «ДУМЕТИС» (далее – датчики) и обеспечивает формирование и выдачу двух случайных сигналов, имеющих задержку относительно друг друга на установленную величину времени транспортного запаздывания (далее –  $\tau$ ) и имитирующих сигналы пьезоакустических излучателей датчиков.

Вид климатического исполнения калибратора – УХЛ.4.2 по ГОСТ 15150-69, но для температуры окружающего воздуха от + 10 до + 30 °С и относительной влажности до 95 %.

Степень защиты по ГОСТ 14254-96 – IP20.

Калибратор является прочным к воздействию вибрации и имеет группу исполнения L3 по ГОСТ 12997-84.

### **ОПИСАНИЕ**

Принцип действия калибратора основан на воспроизведении задержки сигнала по одному каналу относительно другого на величину  $\tau$ , которая характеризует контролируемый параметр (расход и объем).

Калибратор состоит из микроконтроллера МК, клавиатуры КЛ, матричного жидкокристаллического индикатора ЖКИ, двух синтезаторов С1 и С2, двух цифро-аналоговых преобразователей ЦАП, двух буферных усилителей У1 и У2 и двух низкочастотных фильтров ФНЧ.

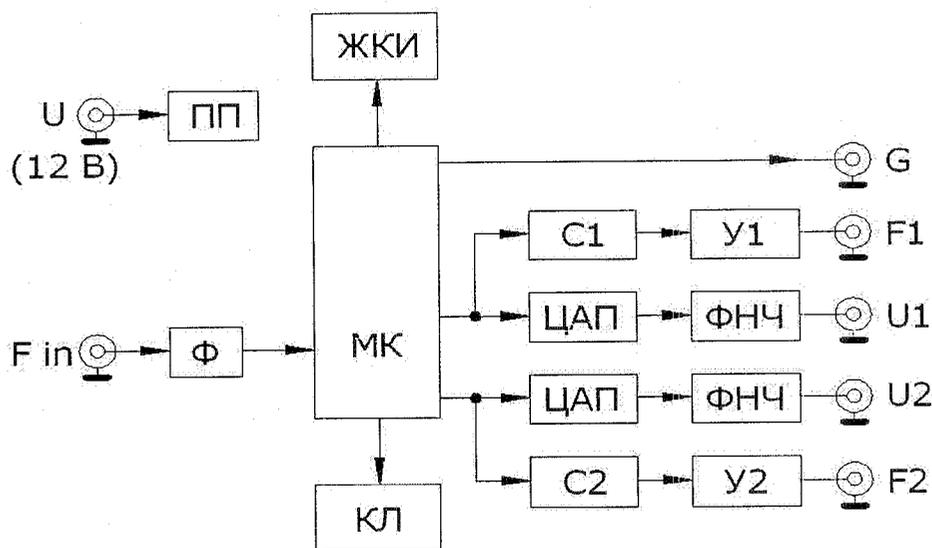
МК генерирует случайный последовательный цифровой сигнал с равномерным законом распределения, который, с помощью ЦАП, преобразуется в эквивалентный аналоговый сигнал, отфильтрованный от сопутствующих гармоник фильтром ФНЧ и

выведенный на выход  $U1$ . Одновременно, этот же последовательный цифровой сигнал задерживается в МК на определенное число тактов, пропорциональное заданной с КЛ и отображаемой на ЖКИ величине  $\tau$ , и преобразуется в эквивалентный аналоговый сигнал, отфильтрованный фильтром ФНЧ и выведенный на выход  $U2$ .

Каждый из сгенерированных в МК последовательных цифровых сигналов, с помощью синтезаторов  $C1$  и  $C2$  и усилителей  $Y1$  и  $Y2$ , модулирует фазу входного сигнала  $F in$ , формируя два аналоговых периодических (синусоидальных) сигнала  $F1$  и  $F2$ , фазы которых изменяются пропорционально сигналам  $U1$  и  $U2$ .

На выход  $G$  выводится прямоугольный сигнал, по длительности равный заданному  $\tau$ .

Формирователь  $\Phi$  предназначен для преобразования уровня входного сигнала  $F in$  в величину, необходимую для работы МК. Преобразователь питания ПП преобразует постоянное питающее напряжение  $12 В$  в напряжения, необходимые для питания узлов калибратора.



Калибратор обеспечивает:

- 1) формирование двух псевдослучайных фазомодулированных сигналов  $U1$  и  $U2$ , имитирующих сигналы пьезоакустических излучателей датчика, сдвинутых во времени на величину  $\tau$ ;
- 2) формирование двух аналоговых синусоидальных сигналов  $F1$  и  $F2$ , соответствующих: по частоте – сигналу  $F in$ , а по фазе – сигналам  $U1$  и  $U2$ ;
- 3) установку с помощью КЛ и индикацию на ЖКИ длительности  $\tau$ ;
- 4) управление проверкой датчиков клавишами «ENTER» и «ESC».

Конструктивно калибратор выполнен в виде прямоугольного корпуса настольного исполнения. На панели калибратора расположены КЛ и ЖКИ для установки и индикации величины  $\tau$ , клавиши «ENTER» и «ESC» для ввода и сброса  $\tau$ . На боковых стенках корпуса расположены разъемы для подключения ППП (выходы:  $U1$ ,  $U2$ ,  $F1$ ,  $F2$  и вход  $F in$ ), частотомера (вывод  $G$ ) и электрического питания (вывод  $+ 12 В$ ).

Питание калибратора осуществляется от внешнего сетевого блока питания мощностью не менее 10 В·А (поставляется по отдельному заказу), преобразующего переменный ток промышленной частоты напряжением 220 В в нестабилизированный постоянный ток напряжением 12 В.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Наименование характеристики	Значение параметра
Диапазон воспроизводимых значений $\tau$	от 0,004 до 2 с
Дискретность воспроизведения $\tau$	0,001 с
Основная относительная погрешность воспроизведения длительности $\tau$ не более	$\pm 0,05\%$
Температура окружающего воздуха	от + 10 до + 30 °С
Относительная влажность окружающего воздуха	до 95 %
Электрическое питание – постоянный ток напряжением	от 18 до 30 В
Потребляемая мощность не более	8 В·А
Габаритные размеры не более	145 × 145 × 45 мм
Масса не более	0,5 кг
Средний срок службы до капитального ремонта не менее	12 лет

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на лицевую панель калибратора методом сеткографии, на титульный лист руководства по эксплуатации – типографским способом.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки калибратора времени транспортного запаздывания «ДУМЕТИС-1222И» входят:

калибратор.....	1
комплект монтажных частей, компл. ....	1
руководство по эксплуатации, экз. ....	1
методика поверки, экз. ....	1
блок питания (по отдельному заказу).....	1

### ПОВЕРКА

Поверка калибратора производится в соответствии с документом по поверке, утвержденным ГЦИ СИ ФГУ «Тюменский ЦСМ» в декабре 2004 г., «Калибратор времени транспортного запаздывания «ДУМЕТИС-1222И». Методика поверки. 1222И.00.000 МП».

В перечень основного поверочного оборудования входят:

а) частотомер электронно-счетный ЧЗ-63.

Межповерочный интервал – 3 года.

## НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

1. 1222И.00.000 РЭ «Калибратор времени транспортного запаздывания «DYMETIC-1222И». Руководство по эксплуатации.

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип калибратора времени транспортного запаздывания «DYMETIC-1222И» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ЗАО «Даймет» 625013, г. Тюмень, ул. Энергетиков, 53а  
телефон/факс (3452) 413-568, 412-559, 360-547  
E-mail: postoffic @ dymet.tyumen.ru Web: <http://www.dymet.ru>

Руководитель организации – заявителя  
Генеральный директор ЗАО «Даймет»



А.К. Губарев