

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО

Зам. руководителя ГЦИ СИ –
заместитель директора ФГУП
«СНИИМ»



В. И. Евграфов

04 2006 г.

Весы вагонные для статического взвешивания «ТРИАДА-С»	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>31934-06</u> Взамен № _____
---	---

Выпускаются по ГОСТ 29329 и техническим условиям ТУ 4274-021-10897043-2005.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы вагонные для статического взвешивания «ТРИАДА-С» (далее – весы) предназначены для потележечного статического взвешивания порожних и груженных вагонов широкой и узкой колеи с сухими сыпучими, твердыми, а также жидкими грузами кинематической вязкости не менее $59 \text{ мм}^2/\text{с}$.

Область применения – предприятия различных отраслей промышленности и транспорта.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов заключается в преобразовании нагрузки в электрический сигнал с помощью весоизмерительных тензорезисторных датчиков (далее – датчик), с последующей его обработкой в цифровой вид прибором весоизмерительным и выводом информации на дисплей монитора компьютера и на печатающее устройство для регистрации.

Весы состоят из грузоприемного устройства (далее – ГПУ) со встроенными датчиками, прибора весоизмерительного и внешних электронных устройств (компьютера и принтера).

В модификациях весов «ТРИАДА-С-И» и «ТРИАДА-С-У» применяются датчики модификации С16АС3 или модификации RTNC3, в модификациях весов «ТРИАДА-С-Ц» применяются цифровые датчики модификации С16iС3 или модификации RTNC3 с цифровым выходным сигналом.

Для обработки сигналов от датчиков в цифровой вид в модификации весов «ТРИАДА-С-И» используется прибор весоизмерительный WE2110, в модификации весов «ТРИАДА-С-У» используется прибор весоизмерительный ПВ, в модификации весов «ТРИАДА-С-Ц» прибор весоизмерительный отсутствует, а прикладываемая нагрузка преобразуется в цифровой вид цифровыми датчиками.

Взвешивание вагонов на весах производится в соответствии с «Методикой выполнения измерений при потележечном взвешивании», утверждённой ГЦИ СИ ФГУП «СНИИМ» в январе 2006 г., являющейся приложением к Руководству по эксплуатации.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс точности по ГОСТ 29329 средний

Наибольший предел взвешивания (НПВ), наименьший предел взвешивания (НмПВ), дискретность отсчета (d), цена поверочного деления (e), и пределы допускаемой погрешности соответствуют значениям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Модификация	НПВ, т	НмПВ, т	d и e, кг	Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности, кг	
					при первич- ной поверке	при эксплуатации
ТРИАДА-С100	50	2	20	От НмПВ до 10 т включ.	± 10	± 20
				От 10 т до 40 т включ.	± 20	± 40
				Св. 40 т	± 30	± 60
ТРИАДА-С150 (ТРИАДА-С200)	80 (100)	2	20	От НмПВ до 10 т включ.	± 10	± 20
				От 10 т до 40 т включ.	± 20	± 40
				Св. 40 т до 50 т включ.	± 30	± 60
			50	Св. 50 т	± 50	± 100

Непостоянство показаний ненагруженных весов, не менее ±1 e

Независимость показаний весов от положения груза на ГПУ, не менее ±1 e

Порог чувствительности 1,4 e

Параметры электрического питания весов от сети переменного тока:

- напряжение, В 220⁺²²₋₃₃

- частота, Гц 50 ± 1

Потребляемая мощность, В·А, не более 1000

Диапазон рабочих температур, °С:

- для ГПУ:

- с датчиками С16АС3 от минус 50 до плюс 50

- с датчиками С16iС3, RTNC3 от минус 40 до плюс 50

- для прибора весоизмерительного:

- WE2110 от минус 10 до плюс 40

- ПВ от минус 40 до плюс 50

- для прочей аппаратуры от плюс 10 до плюс 40

Габаритные размеры ГПУ, мм, не более 12000x2700x1000

Масса ГПУ, т, не более 12

Значение вероятности безотказной работы за 2000 ч 0,92

Средний срок службы, лет, не менее 10

Вспомогательная дискретность отсчёта, используемая при поверке, кг 10

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится фотохимическим способом на маркировочную табличку, закреплённую на металлоконструкции ГПУ, и на эксплуатационную документацию типографским способом в правом верхнем углу титульного листа.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность поставки приведена в таблице 2.

Таблица 2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
	ГПУ	1
	Датчик: 1 Тип C16AC3, Госреестр СИ РФ № 20784-03; производитель – Hottinger Baldwin Messtechnik (GmbH), Германия 2 Тип RTNC3, Госреестр СИ РФ № 21175-01; производитель – Hottinger Baldwin Messtechnik (GmbH), Германия 3 Тип C16iC3, Госреестр СИ РФ № 20784-03; производитель – Hottinger Baldwin Messtechnik (GmbH), Германия	4
	Коробка клеммная	0÷1
	Прибор весоизмерительный: 1 Тип WE2110, Госреестр СИ РФ № 20785-01; производитель – Hottinger Baldwin Messtechnik (GmbH), Германия. 2 Тип ПВ; производитель – ООО «Инженерный центр «АСИ», Россия.	0÷1
	Кабель связи	до 1000 м
	Компьютер в т.ч.: - системный блок; - монитор; - принтер; - клавиатура; - мышь; - источник бесперебойного питания; - фильтр сетевой; - ключ электронный; - компакт диск с базовым ПО «ПКВ»; - компакт диск с лицензионным ПО Windows.	1
УФГИ.404438.001.ПС	Эксплуатационная документация в т.ч.: Паспорт на весы	1
УФГИ.404438.001.РЭ	Руководство по эксплуатации на весы	1
УФГИ.404523.001.ИМ	Инструкция по монтажу ГПУ	1
УФГИ.404522.005.РЭ	Руководство пользователя ПКВ	1
	Руководство по эксплуатации на прибор весоизмерительный	1

ПОВЕРКА

Поверка весов производится в соответствии с «Методикой поверки», утверждённой ГЦИ СИ ФГУП «СНИИМ» в январе 2006 г., являющейся приложением к Руководству по эксплуатации.

Основное поверочное оборудование – гири класса точности М₁ по ГОСТ 7328.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».
Технические условия ТУ 4274-021-10897043-2005.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов вагонных для статического взвешивания «ТРИАДА-С» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО Инженерный центр «АСИ», 650000, г. Кемерово, ул. Кузбасская, 31.
Тел./факс (3842) 36-61-49, 36-74-63, e-mail: asi@kuzbass.net

Генеральный директор
ООО Инженерный центр «АСИ»



A handwritten signature in black ink, appearing to read 'И.Р. Бучин'.

И.Р. Бучин