

# ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

Согласовано:

Руководитель ГЦСИ –

зам. директора ФГУП «СНИИМ»

*В.И. Евграфов*  
В.И. Евграфов



Гиря с номинальным значением массы 2000 кг класса точности $M_1$	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 31855-06 Взамен №
---	---

Выпускается по ТУ 4274-080-00225526-2005

## НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Гиря с номинальным значением массы 2000 кг класса точности  $M_1$  предназначена для поверки весов для статического взвешивания среднего и обычного классов точности по ГОСТ 29329 и весов других типов и дозаторов при поверке в статическом режиме.

## ОПИСАНИЕ

Принцип действия заключается в измерении массы путём наложения гири на грузоприёмное устройство весов.

Пример условного обозначения гири с номинальным значением массы 2000 кг класса точности  $M_1$ :

Гиря 2000 кг  $M_1$  ТУ 4274-080-00225526-2005.

Конструкция и основные размеры гири установлены на рабочих чертежах, утверждённых в установленном порядке.

Основные размеры гири приведены в таблице 1.

Таблица 1

Номинальное значение массы гири	Габаритные размеры, мм, не более		
	Ширина	Длина	Высота
2000 кг	460	2310	345

Гиря отливается из чугуна в виде параллелепипеда с залитой скобой в центре верхней части гири. Гиря изготавливается с двумя подгоночными полостями с торцов гири.

Отверстия подгоночной полости плотно закрыты стальными крышками. Для герметизации полости под крышку проложена резиновая прокладка. Каждая крышка подгоночной полости закреплена четырьмя винтами, один из винтов зафиксирован закрепительным штифтом из алюминиевого сплава, на который наносится поверительное клеймо. На одной из крышек методом гравировки выполняется порядковый номер гири и дата изготовления.

В качестве подгоночного материала применяются чугунные стержни, техническая дробь из чугуна.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Допускаемые отклонения действительного значения массы гири от номинального значения, допускаемая погрешность определения массы при выпуске из производства и после ремонта, а также находящейся в применении, приведены в таблице 2.

Гиря изготовлена из серого чугуна методом отливки в песчаную форму.

Диапазон рабочих температур, °С – от минус 30 до плюс 50.

Средний срок службы гири не менее 10 лет.

Таблица 2

Номинальное значение массы гири, кг	Пределы допускаемых отклонений, г		Допускаемая погрешность определения массы гири, г
	При выпуске из производства	Находящейся в применении	
2000	+200	± 200	± 66

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится в паспорт типографским способом.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Гиря 2000 кг М<sub>1</sub>
2. Перчатки из хлопчатобумажного материала
3. Паспорт АЖЕ 6.392.014 ПС

1 шт.

2 шт.

1 шт.

## ПОВЕРКА

Поверка гири проводится в соответствии с методикой поверки «Гиря с номинальным значением массы 2000 кг класса точности М<sub>1</sub> ГОСТ 7328. Методика поверки (приложение к паспорту АЖЕ 6.392.014 ПС)», утвержденной ГЦИ СИ ФГУП «СНИИМ».

Межповерочный интервал один год.

## НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 7328-2001 «Гири. Общие технические условия».  
ТУ 4274-080-00225526-2005 «Гиря 2000 кг М<sub>1</sub>. Технические условия»

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип гири с номинальным значением массы 2000 кг класса точности М<sub>1</sub> по ГОСТ 7328-2001 утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведёнными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ЗАО «Сибтензоприбор».

652300, г. Топки, Кемеровской области, ул. Заводская, 1

телефон: (384-54) 2-05-74

телефон-факс: (384-54) 2-02-54



Генеральный директор  
ЗАО «Сибтензоприбор»

П.П. Гаус