



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО  
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

об утверждении типа средств измерений

**RU.C.29.083.A № 42594**

**Срок действия до 12 мая 2016 г.**

НАИМЕНОВАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

**Колбы 2 класса точности**

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

**ООО "АППАРАТУРЩИК", Московская обл., Клинский р-н, дер.Слобода**

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ № **31192-11**

ДОКУМЕНТ НА ПОВЕРКУ

**ГОСТ 8.234-77**

ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ ПОВЕРКАМИ **первичная поверка при вводе в эксплуатацию**

Тип средств измерений утвержден приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от **12 мая 2011 г. № 2174**

Описание типа средств измерений является обязательным приложением к настоящему свидетельству.

Заместитель Руководителя  
Федерального агентства

В.Н.Крутиков

"....." ..... 2011 г.

Серия СИ

№ 000541



## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Колбы 2 класса точности

### Назначение средства измерений

Колбы 2 класса точности (далее – колбы) применяются в лабораториях и научно-исследовательских институтах, изготавливаются для нужд народного хозяйства.

### Описание средства измерений



Колбы исполнения 1, 2, 2а представляют собой шарообразный сосуд с плоским или незначительно вогнутым дном и длинным цилиндрическим горлом или горлом под шлиф. Колбы с конусами горловин КШ 10/19, КШ 14/23, КШ 19/26, КШ 24/29, могут изготавливаться с пробками из пластмассы. На цилиндрической части горловины колб наносится круговая делительная отметка, соответствующая номинальной вместимости колб при температуре 20<sup>0</sup>С.

Колбы вымеряются на наливной объем.

Колбы различных исполнений отличаются конструктивной особенностью формы горла, материалом изготовления пробок.

### Метрологические и технические характеристики

Метрологические и технические характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1

Исполнение колб	Номинальная вместимость колб, мл	Предел допускаемой абсолютной погрешности, мл	Высота колб Н, мм	Диаметр шара колб, мм	Обозначение конуса по ГОСТ 8682-70
1,2,2а	5	± 0,05	70	22	7/16
1,2,2а	10	± 0,05	90	27	7/16
1,2,2а	25	±0,08	110	40	10/19
1,2,2а	50	±0,12	140	50	10/19
1,2,2а	100	±0,20	170,235	60	10/19
1,2,2а	200	±0,30	210	75	14/23
1,2,2а	250	±0,30	220	80	14/23
1,2,2а	500	±0,50	260	100	14/23, 19/26
1,2,2а	1000	±0,80	300	125	19/26, 24/29

### Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на цилиндрическую часть горловины методом штамповки.

### Комплектность средства измерений

1. Колбы - в количестве по требованию заказчика
2. Коробка упаковочная
3. Этикетка

### **Поверка**

осуществляется по ГОСТ 8.234-74 «Меры вместимости стеклянные. Методы и средства поверки». При поверке применяются весы по ГОСТ Р 53228-2008, класс точности высокий (11).

### **Сведения о методиках (методах) измерений**

При использовании колб 2 класса точности применяется метод прямых измерений (изменение объема жидкости), который приведен в этикетке.

### **Нормативные документы**

1. ГОСТ 1770-74 (ИСО 1042-83, ИСО 4788-80) «Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Общие технические условия».
2. ГОСТ 8.234- 77 «Меры вместимости стеклянные. Методы и средства поверки»
3. ГОСТ 8.470-82 «Государственная поверочная схема для средств измерений объема жидкости»

### **Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений**

- выполнение работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также иных объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям (приготовление растворов, отмеривание точных объемов жидкостей).

### **Изготовитель**

Общество с ограниченной ответственностью «АППАРАТУРЩИК»,  
(ООО «АППАРАТУРЩИК»),  
Московская область, Клинский р-н,  
д. Слобода, ул. Центральная, д. 33,  
телефон/факс-8(49624) 67-558, 67-795, e-mail: [info@klin-glass.ru](mailto:info@klin-glass.ru)

### **Испытательный центр**

ГЦИ СИ ФГУ «Менделеевский ЦСМ»,  
Регистрационный номер 30083-08,  
(Клинский филиал)  
г. Клин, Московская обл., ул. Дзержинского, д.2,  
тел (49624) 24162, факс (49624) 77070 E-mail: [klincsm@mail.ru](mailto:klincsm@mail.ru),

Заместитель

Руководителя Федерального  
агентства по техническому  
регулированию и метрологии

В.Н. Крутиков

М.П.

«\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2011 г.