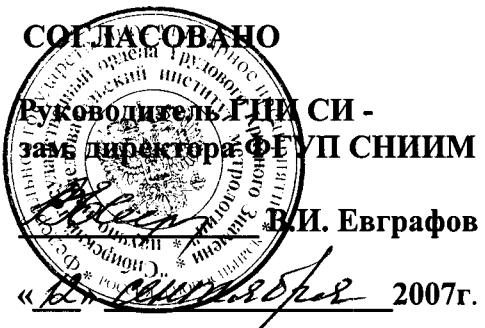


ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



Весы автомобильные электромеханические
для статического взвешивания
типа «ВА-П-100»

Внесены в Государственный реестр
средств измерений
Регистрационный № 31005-08
Взамен № 31005-06

Выпускаются по ГОСТ 29329-92 и ТУ 4274-0002-47497798-05

Назначение и область применения

Весы автомобильные электромеханические типа «ВА-П-100» (далее тексту весы) предназначены для статического взвешивания груженного и порожнего автотранспорта и иных средств транспортирования грузов.

Весы могут использоваться в различных отраслях народного хозяйства, в том числе на предприятиях промышленности, транспорта, торговли, сельского хозяйства при обработке и отправке/получении грузов.

Описание

Весы являются стационарным устройством для взвешивания грузов, размещаемых на платформе весов. Принцип действия весов заключается в преобразовании сигнала, полученного с датчика под воздействием нагрузки в показания массы. Сигнал от тензометрических датчиков по экранированному соединительному кабелю передается в весовой терминал, где осуществляется его дальнейшая обработка по специальному алгоритму, и результат измерения массы отображается на цифровом индикаторе весового терминала.

Весы представляют собой весовой блок, состоящий из следующих частей:

- две грузоприемные платформы с узлами встройки датчиков (ГПУ);
- датчиков тензометрических (8 шт);
- соединительных кабелей для подсоединения датчиков к весовому терминалу;
- весового терминала.

Основные технические характеристики

Класс точности по ГОСТ 29329III (средний)
Наибольший предел взвешивания (НПВ), т 100

Наименьший предел взвешивания (НмПВ), т	1
Цена поверочного деления (e), кг	50
Дискретность отсчета (d), кг	50

Пределы допускаемой погрешности весов указаны в таблице 1

Таблица 1

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности при первичной поверке	Пределы допускаемой погрешности при эксплуатации
- от НмПВ до 500 е вкл.	± 1 e	± 1 e
- св. 500 е до 2000 е вкл.	± 1 e	± 2 e

Непостоянство показаний ненагруженных весов не должно превышать, кг	±50
Независимость показаний весов от положения груза на ГПУ весов, кг	±50
Порог чувствительности весов, кг	50
Максимально допустимая скорость движения через весы (без взвешивания)	5 км/ч
Электрическое питание весов:	
- напряжение переменного тока, В	220(+22 /-33)
- частота, Гц	50(±1)
Потребляемая мощность не более, ВА	30
Диапазон рабочих температур:	
- ГПУ с датчиками, °С	от минус 30°C до плюс 40°C
- весового терминала, °С	от плюс 10°C до плюс 40°C
Диапазон выборки массы тары,	100 %
Габаритные размеры весов, мм	12000/18000x3000
Масса весов, кг	10000/15000
Вероятность безотказной работы за 2000 часов	0,92
Средний срок службы не менее, лет	10

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится фотохимическим способом на табличку, закрепленную на боковой поверхности ГПУ и на титульный лист Руководства по эксплуатации (РЭ) типографским способом.

Комплектность

Комплект поставки весов приведен в таблице 2

Таблица 2.

№	Наименование	Количество
	Весы «ВА-П-100» в сборе:	1
1.	Датчики RC3 фирмы « Flintec G mb H » Германия (Госреестр № 19964-05) или датчики МВ 150 производства ЗАО «ВИК» Тензо-М» г. Люберцы, Московская обл. (Госреестр № 19757-06)	8
2.	Грузоприемная платформа	2
3.	Соединительная платформа (по желанию заказчика)	1
3.	Клеммная коробка	1
4.	Терминал весовой типа «ТВ-003/05Д» производства ЗАО «ВИК» Тензо-М» г. Люберцы, Московская обл.	1
5.	Кабель	1 комплект

6.	Комплект эксплуатационной документации: 1) Руководство по эксплуатации (РЭ) весов; 2) Руководство по эксплуатации (РЭ) весового терминала	1
----	---	---

Проверка

Проверка весов проводится по ГОСТ 8.453-82 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Средства поверки гири класса точности M₁ по ГОСТ 7328-2001.
Межповерочный интервал – один год.

Нормативные документы

ГОСТ 29329-92 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».

Заключение

Тип – весы автомобильные электромеханические для статического взвешивания «ВА-П-100» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель:

ООО РКФ «ПРИЗМА», Приморский край, г. Уссурийск, ул. Некрасова 274

Генеральный директор ООО РКФ «ПРИЗМА»  И. Гаврилюк