

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ,
заместитель генерального
директора ФГУП "ВНИИФТРИ"

М.В. Балаханов



10 2005 г.

СТЕНД ДЛЯ КАЛИБРОВКИ ПРИСТАВНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ РЕЕК ВМ-10.4	Внесен в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>30430-05</u> Взамен № _____
--	---

Изготовлен по технической документации Владимирского завода "ЭТАЛОН".
Заводской номер 01-2004.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Стенд для калибровки приставных строительных реек ВМ-10.4 (далее - стенд) предназначен для измерений длины, непрямолинейности и прогибов строительных приставных реек, а также задания уклонов.

Стенд применяется в качестве рабочего эталона для калибровки приставных строительных реек, применяемых при измерениях длины, неровности и уклонов поверхностей строительных конструкций, в т.ч. дорожных, по ГОСТ 26433 и ГОСТ 30412.

ОПИСАНИЕ

Стенд состоит из балки-горизонтали, двух опорных и двух контрольных валиков и шести опорных цилиндров.

Балка-горизонталь представляет собой балку из прямоугольного алюминиевого профиля сечением (110x50) мм и длиной 3100 мм, закрепленную посредством шести болтов и регулирующих прокладок на основании в виде стального швеллера с полкой 100 мм, снабженного по длине шестью опорными регулируемыми ножками и по краям - четырьмя вертикальными стойками.

На боковой поверхности балки у верхней грани закреплены встык три стальные метровые линейки с ценой деления 0,5 мм.

Два опорных и два контрольных валика калиброваны по диаметру, а шесть опорных цилиндров, калиброваны по длине.

При работе стенд устанавливают на цементном полу и выставляют с помощью регулируемых ножек по горизонтали, контролируя ее брусковым уровнем с базой 400-600 мм и точностью отсчета отклонения от горизонта 0,1 мм/м.

Линейную шкалу рейки калибруют путем компарирования со шкалой линейки на боковой поверхности балки, отклонение от прямолинейности и прогиб - с помощью контрольных (опорных, проходного и непроходного) валиков, измеритель уклонов с помощью опорных цилиндров, насаживаемых последовательно на две вертикальные стойки.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерения длины, м	от 0 до 3,0
Цена деления линейной шкалы, мм	0,5
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерения длины, мм	$\pm 0,5$
Ширина опорной грани (полки) балки-горизонтали, мм	50
Допускаемое отклонение от горизонтальности балки-горизонтали, мм/м, не более	0,1
Допускаемое отклонение от прямолинейности опорной грани балки-горизонтали:	
на базе до 1,5 м, мм, не более	0,03
на базе до 3,0 м, мм, не более	0,05
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерения непрямолинейности и прогиба приставной строительной рейки:	
на базе до 1,5 м, мм	$\pm 0,05$
на базе до 3,0 м, мм	$\pm 0,08$
Максимальное значение задаваемого уклона, мм/м	100
Пределы допускаемой абсолютной погрешности задаваемого уклона, мм/м	$\pm 0,2$
Масса, кг, не более	36
Габаритные размеры станда, мм, не более	
длина	3200
ширина	340
высота	440
Рабочие условия применения:	
температура окружающего воздуха, °С	20 \pm 5
относительная влажность, % , до	60
Средний срок службы, лет, не менее	10

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации типографическим или иным способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Стенд для калибровки приставных строительных реек ВМ-10.4:	
- балка-горизонталь	1 шт.
- набор опорных и контрольных валиков	4 шт.
- набор опорных цилиндров	6 шт.
2. Укладочный футляр для ЗИП	1 шт.
3. Защитная крышка опорной полки	1 шт.
4. Руководство по эксплуатации ДДЖ-Э191.00.00.00 РЭ	1 шт.

ПОВЕРКА

Поверка проводится в соответствии с Приложением Б "Методика поверки" руководства по эксплуатации ДДЖ-Э191.00.00.00 РЭ, согласованным ФГУП "ВНИИФТРИ" 06.07 2005 г..

Основное поверочное оборудование:

- микроnivelir МН-2 с микрометрическим уровнем по ГОСТ 11196-94,
- линейка измерительная металлическая 100 см с ценой деления 0,5 мм по ГОСТ 427-75,

- штангенциркуль ШЦ-П-160 кл.1 по ГОСТ 166-80,
- микрометр МК-25 кл.1 по ГОСТ 6507-78,
- микроскоп измерительный МПБ-3 по ТУ 3-3.2182-89,
- груз 5 кг в форме диска \varnothing 300 мм.

Межповерочный интервал - два года.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 26433-94	Правила выполнения измерений параметров зданий и сооружений.
ГОСТ 30412-96	Дороги автомобильные. Методы измерений неровностей оснований и покрытий.
ГОСТ 8.016-81	ГСИ. Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений плоского угла.
МИ 2060-90	ГСИ. Государственный поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-6}$ - 50 м и длин волн в диапазоне 0,2-50 мкм.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

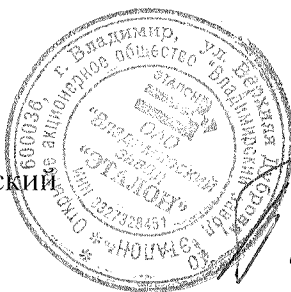
Тип станда для калибровки контрольных приставных строительных реек ВМ-10.4 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

В методике поверки исходные эталоны заимствованы из поверочных схем для средств измерений плоского угла ГОСТ 8.016, для средств измерений длины МИ 2060.

Изготовитель: ОАО "Владимирский завод "ЭТАЛОН"

Адрес: 600036, г.Владимир, ул. Верхняя Дуброва, 40

Директор ОАО "Владимирский
завод "ЭТАЛОН"



М.И.Кабанов