



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО  
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

об утверждении типа средств измерений

RU.C.28.001.A № 48794

Срок действия до 21 ноября 2017 г.

НАИМЕНОВАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ  
Прессы для испытаний на сжатие МП-1000 "Щелкунчик"

ИЗГОТОВИТЕЛЬ  
Общество с ограниченной ответственностью "Научно-Производственное  
Объединение "ВНИР" (ООО "НПО "ВНИР"), г. Москва

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ № 30384-12

ДОКУМЕНТ НА ПОВЕРКУ  
МП 2301-239-2012

ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ ПОВЕРКАМИ 1 год

Тип средств измерений утвержден приказом Федерального агентства по  
техническому регулированию и метрологии от 21 ноября 2012 г. № 1052

Описание типа средств измерений является обязательным приложением  
к настоящему свидетельству.

Заместитель Руководителя  
Федерального агентства

Ф.В.Булыгин

"....." ..... 2012 г.

Серия СИ

№ 007436

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

### Прессы для испытаний на сжатие МП-1000 «Щелкунчик»

#### Назначение средства измерений

Прессы для испытаний на сжатие МП-1000 «Щелкунчик» (далее – прессы) предназначены для измерений силы при проведении механических испытаний образцов бетонов на сжатие.

#### Описание средства измерений

Принцип действия прессов основан на преобразовании давления в гидроцилиндре, пропорционального измеряемой силе, в электрический сигнал с последующей его обработкой.

Прессы состоят из нагружающего устройства с плунжерным гидроцилиндром, насосной установки, системы быстрого подвода и системы управления, которые обеспечивают измерения силы при сжатии образцов испытываемых материалов. Система быстрого подвода состоит из одноцилиндрового насоса с ручным приводом и предназначена для быстрого перемещения плунжера. Система управления состоит из силоизмерителя, датчиков концевых, блока обработки и индикации с программным обеспечением для обработки измерительной информации, управления нагружающим устройством и вывода результатов измерений на жидкокристаллический индикатор.

Системы управления и быстрого подвода размещены в едином корпусе, на котором установлено нагружающее устройство.

Корпус пресса опирается на виброопоры.



Рис. 1. Общий вид

#### Программное обеспечение

В прессах имеется встроенное программное обеспечение (далее - ПО) реализующее следующие функции: сбор, обработку и представление измерительной информации.

В таблице 1 приведены сведения об идентификационных данных ПО.

Таблица 1

Наименование программного обеспечения	Идентификационное наименование программного обеспечения	Номер версии (идентификационный номер) программного обеспечения	Цифровой идентификатор программного обеспечения (контрольная сумма исполняемого кода)	Алгоритм вычисления цифрового идентификатора программного обеспечения
НО 32	Schel.hex	вер. 1.2	797F h	CRC 16

Идентификация программы: после включения на экране отображается версия программного обеспечения, и пресс переходит в рабочий режим.

Защита ПО от непреднамеренных и преднамеренных изменений соответствует уровню «А» по МИ 3286-2010. Влияние ПО на метрологические характеристики учтено при нормировании метрологических характеристик.

### Метрологические и технические характеристики

Диапазон измерений, кН .....от 10 до 1000

Предел допускаемой относительной погрешности измерений силы при прямом ходе\*, %, не более:

- в диапазоне измерений от 10 до 100 кН вкл. .... ± 5

- в диапазоне измерений от 100 до 1000 кН вкл. .... ± 1

\* Характеристики приведены для нормальных условий по ГОСТ 15150-69

Длина рабочего пространства, мм, не менее ..... 130

Ширина рабочего пространства, мм, не менее ..... 110

Высота рабочего пространства, мм, не менее ..... 105

Электрическое питание от сети переменного тока:

- напряжение, В ..... от 205 до 240

- частота, Гц ..... от 49 до 51

Потребляемая мощность, Вт, не более ..... 600

Габаритные размеры (длина, ширина, высота), мм, не более ..... 950, 700, 450

Масса, кг, не более ..... 195

Вероятность безотказной работы за 1000 ч ..... 0,8

### Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на табличку на передней панели корпуса прессы методом фотохимпечатания и на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

### Комплектность средства измерений

1. Пресс для испытаний на сжатие МП-1000 «Щелкунчик» – 1 шт.

2. Руководство по эксплуатации 032.00-00.000ПС – 1 экз.

3. Методика поверки МП 2301-239-2012 – 1 экз.

### Поверка

осуществляется по методике МП 2301-239-2012 «Прессы для испытаний на сжатие МП-1000 «Щелкунчик». Методика поверки», утвержденной ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева» 01.08.2012 г.

Основные средства поверки: динамометры 2-го разряда по ГОСТ Р 8.663-2009, пределы допускаемых значений доверительных границ относительной погрешности  $\delta = 0,24\%$ .

**Сведения о методиках (методах) измерений**

изложены в руководстве по эксплуатации «Прессы для испытаний на сжатие МП-1000 «Щелкунчик». Руководство по эксплуатации 032.00-00.000ПС».

**Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к прессам для испытаний на сжатие МП-1000 «Щелкунчик»**

1. ГОСТ 28840-90 Машины для испытания материалов на растяжение, сжатие, изгиб. Общие технические требования.
2. ГОСТ Р 8.663-2009 ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений силы.
3. ТУ 4271-032-17690167-2012 Прессы для испытаний на сжатие МП-1000 «Щелкунчик». Технические условия.

**Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений**

Выполнение работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также иных объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям.

**Изготовитель**

Общество с ограниченной ответственностью «Научно-Производственное Объединение «ВНИР» (ООО «НПО «ВНИР»)

Адрес: 119361, г. Москва, ул. Наташи Ковшовой, д. 21

e-mail: [vnir@aha.ru](mailto:vnir@aha.ru)

**Испытательный центр**

ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева», регистрационный номер 30001-10.

Адрес: 190005, Санкт-Петербург, Московский пр., 19

Тел. (812) 251-76-01, факс (812) 713-01-14,

E-mail: [info@vniim.ru](mailto:info@vniim.ru), <http://www.vniim.ru>

Заместитель

Руководителя Федерального  
агентства по техническому  
регулированию и метрологии

Ф.В. Булыгин

М.п. «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2012 г.