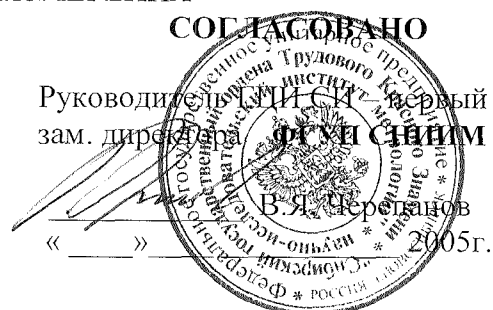


## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЯ



<b>Весы крановые типа ВКТ «КОВШ»</b>	<b>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 30143-05 Взамен №</b>
--	---

Выпускаются по ТУ 4274-012-31200543-05 и ГОСТ 29329

## НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы крановые типа ВКТ «КОВШ» предназначены для статического взвешивания на литейных кранах ковша с металлом.

Весы крановые ВКТ «КОВШ» имеют две весовые платформы, каждая из которых имеет четыре тензодатчика WBK фирмы CAS, Р. Корея (Госреестр № 17613-00) или тензодатчики С16А фирмы НВМ, Германия (Госреестр № 20784-03).

При нагружении траверзы главного подъема через тросы и верхние блоки усилие передается на весовые платформы, при этом от тензодатчиков передается сигнал в шкаф измерительный, где он преобразуется в цифровой код и по кабель-каналу или радиоканалу передается в шкаф управления. Из шкафа управления информация передается на табло пульта местного управления и на выносное табло. Для компенсации массы каната механизма подъема установлен датчик положения барабана главного подъема. Весы имеют радиоканал для передачи значения массы груза на удаленную ЭВМ.

Весы представлены в двенадцати модификациях, отличительные особенности которых приведены в таблице 1.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс точности весов по ГОСТ 29329 ..... III  
(средний)

Основные характеристики весов – наибольший предел взвешивания (НПВ), дискретность (d), цена поверочного деления (e) представлены в таблице 1.

Таблица 1

Модели	НПВ, т	Дискретность (d) = цена поверочного деления (e), кг	Габариты одной платформы, мм	Масса весов, кг
ВКТ 060.00	60	20	800x1000x350	800
ВКТ 080.00	80	20	800x1000x350	800
ВКТ 100.00	100	50	800x1000x350	800
ВКТ 150.00	150	50	800x1000x350	1400
ВКТ 200.00	200	100	800x1000x350	1400
ВКТ 240.00	240	100	800x1000x350	1400

Наименьший предел взвешивания (НмПВ) - 20e

Пределы допускаемой погрешности при первичной поверке (в эксплуатации), в интервалах взвешивания:

- от НмПВ до 500 е вкл.  $\pm 1 \text{ е } (\pm 1) \text{ е}$
- св. 500 е до 2000 е вкл.  $\pm 1 \text{ е } (\pm 2) \text{ е}$
- св. 2000 е  $\pm 2 \text{ е } (\pm 3) \text{ е}$

Выборка массы тары, % .....	50
Безопасная перегрузка, %.....	125
Потребляемая мощность ВА.....	200
Напряжение питания, В.....	220 (+10 -15%) и трехфазное, 380
Частота переменного электрического питания, Гц.....	50 $\pm 2 \%$
Диапазон рабочих температур:	
- грузоприемного устройства со встроенными тензодатчиками .....	
от минус 40 до плюс 70 °С	
- весоизмерительного устройства .....	
от минус 10 до плюс 50 °С	
Максимальное расстояние видимости табло, м.....	50
Время взвешивания, не более, с.....	10
Вероятность безотказной работы за 2000 часов, не менее	0,92
Срок службы, не менее, лет	10

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на маркировочную табличку и на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность весов приведена в таблице 2.

Таблица 2

№ п/п	Наименование	Кол-во
1	Весы ВКТ «КОВШ», в составе:	1
	- платформа весовая	2
	- датчики тензометрические типа WBK или типа C16A	8
2	Весоизмерительное устройство	
	- шкаф измерительный	1
	- шкаф управления	1
	- пульт местного управления	1
	- табло выносное *	1
	- радиомодем с антенной*	3
3	Руководство по эксплуатации ЭВ 465.117.05-03 РЭ	1
4	ЭВМ*	
5	Программное обеспечение для ЭВМ*	1
6	Датчик положения барабана главного подъема	1
7	Кабель КРЭТВ-0,25-5	длиной до 120 м.

\* - по заявке Заказчика

### ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с методикой поверки «Весы крановые для статического взвешивания типа ВКТ «КОВШ». Основное поверочное оборудование - гири класса точности  $M_1$  по ГОСТ 7328-2001 и спецгрузы.

Межповерочный интервал – 1 год.

### НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов крановых типа ВКТ «КОВШ» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ЗАО «ЭТАЛОН ВЕСПРОМ»

454048, г. Челябинск, ул.Энтузиастов,

тел/факс ( 3512)75-29-90, 75-29-92;E-mail: vesprom @ etalon. chel. ru

Директор ЗАО «ЭТАЛОН ВЕСПРОМ»

A large, stylized handwritten signature in black ink is written over a circular official stamp. The stamp contains text in Russian, including "ЗАО «ЭТАЛОН ВЕСПРОМ»" and "Челябинск".

М.С. Гололобов