



«Венский ЦСМ»

В. Марусин
2005 г.

Индикаторы часового типа: ИЧЦ Guilin Measuring & Cutting Tool Works	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>30123-05</u> Взамен
--	---

Выпускаются по технической документации фирмы **Guilin Measuring & Cutting Tool Works**, Китай.

Назначение и область применения

Индикаторы с шагом дискретности 0,01 мм; 0,005 мм и 0,001 мм (с отсчетом показаний по электронному цифровому отсчетному устройству) ИЧЦ предназначены для измерения линейных размеров абсолютным и относительным методами, а также для контроля отклонений от заданной геометрической формы и взаимного расположения поверхностей.

Применяются во всех отраслях машиностроительного комплекса.

Описание

Принцип действия индикаторов основан на преобразовании перемещения измерительного стержня в удобную для отсчета цифровую информацию.

Индикаторы ИЧЦ с отсчетом по электронному цифровому отсчетному устройству состоят из следующих элементов:

корпуса, электронного цифрового отсчетного устройства, гильзы, измерительного стержня, измерительного наконечника, встроенного источника питания, разъема для выводов результатов измерений на внешнее устройство.

На циферблате или на корпусе индикаторов наносится товарный знак:



Основные технические характеристики

Основные метрологические характеристики индикаторов ИЧЦ с отсчетом по электронному цифровому отсчетному устройству должны соответствовать значениям, указанным в таблицах 1 - 2.

Таблица 1

Дискретность отсчета индикатора, мкм	Наибольшая абсолютная погрешность индикатора, мкм			Размах показаний индикатора, мкм
	во всем диапазоне измерений, мм			
	0-12,5	0-25	0-50	
10	30	30	40	10
5	30	30	40	10
1	9	-	-	2

Таблица 2

Диапазон измерений индикатора, мм	Максимальное измерительное усилие, Н	Колебание измерительного усилия, Н
0 – 12,5	2,0	0,9
0 – 25	3,0	1,2
0 – 50	4,0	1,6

Присоединительный диаметр, мм	8h7
Условия эксплуатации:	
Температура, °С	0-40
Влажность, %	60±20
Масса, кг не более	0,16
Средний срок службы, лет	5
Габаритная высота не должна превышать	
150 мм – для индикаторов с диапазоном измерения 0-12,5 мм;	
210 мм – для индикаторов с диапазоном измерения 0-30 мм;	
270 мм – для индикаторов с диапазоном измерения 0-50 мм	

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации и (или) паспорта типографским способом.

Комплектность

В комплект поставки входят: индикатор – 1 шт., футляр – 1 шт., паспорт – 1 шт.

Поверка

Поверка индикаторов ИЧЦ с дискретностью отсчета 0,01 мм; 0,005 мм и 0,001 мм производится по методике поверки «Индикаторы ИЧЦ с дискретностью отсчета 0,01 мм; 0,005 мм и 0,001 мм. Методика поверки», утвержденной ФГУ «Ульяновский ЦСМ».

Межповерочный интервал устанавливается в зависимости от условий эксплуатации, но не более 1 года.

Нормативные и технические документы

- Техническая документация фирмы изготовителя.
- Поверочная схема МИ 2060-90 « ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерения длины в диапазоне $1 \times 10^5 \dots 50$ м и длин волн в диапазоне 0,2...50 мкм»

Заключение

Тип индикаторов ИЧЦ Guilin Measuring & Cutting Tool Works с шагом дискретности 0,01 мм; 0,005 мм и 0,001 мм (с отсчетом показаний по электронному цифровому отсчетному устройству) утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель

Фирма **Guilin Measuring & Cutting Tool Works**, 106 Chongxin Road, Guilin 541002, P.R.China.

Заявитель: ООО «ГЦ Тулз», 433505, Россия, Ульяновская обл., г. Димитровград, ул. Свирская, 31-47. Тел./факс (84235) 6-17-45, 6-19-88.

Директор ООО «ГЦ Тулз»



Е.Н. Головкин