

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СЕРТИФИКАТО
Руководитель ТПС СИ –
зам. генерального директора
ФГУ «Ростест-Москва»
(ГПС СИ)
А. С. Евдокимов
«10» 08 2005 г.

Весы платформенные «КУЗБАСС-С»	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>30004-05</u> Взамен № _____
-----------------------------------	---

Выпускаются по ГОСТ 29329 и техническим условиям ТУ 4274-016-10897043-05

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы платформенные «КУЗБАСС-С» (далее – весы) предназначены для статического взвешивания порожних и груженых ковшей-чугуновозов (или миксеров) для перевозки жидкого чугуна.

Область применения – предприятия металлургической и других отраслей промышленности.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов заключается в преобразовании нагрузки в электрический сигнал с помощью весоизмерительных тензорезисторных датчиков (далее – датчик), с последующей его обработкой в цифровой вид и выдачей измеренных значений этой нагрузки на табло индикации и/или внешнее электронное устройство (компьютер, принтер).

Весы состоят из грузоприемного устройства (далее – ГПУ) со встроенными датчиками, оборудованного рельсовыми путями, прибора весоизмерительного и внешних электронных устройств (компьютера и принтера).

В весах применяются датчики модификации С16АС3, Государственный реестр средств измерений (далее – Госреестр СИ) РФ № 20784-04.

Для обработки сигналов от датчиков в цифровой вид в весах используется прибор весоизмерительный WE2110, Госреестр СИ РФ № 20785-01.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс точности по ГОСТ 29329.....средний

Наибольший предел взвешивания (НПВ), наименьший предел взвешивания (НмПВ), дискретность отсчета (d), цена поверочного деления (e), и пределы допускаемой погрешности соответствуют значениям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Модификация	НПВ, т	НмПВ, т	d и e, кг	Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности, кг	
					при первич- ной поверке	при эксплуатации
КУЗБАСС-С150	150	20	50	от НмПВ до 25 т включ.	± 50	± 50
				св. 25 т до 100 т включ.	± 50	± 100
				св. 100 т	± 100	± 150
КУЗБАСС-С200	200	20	50	от НмПВ до 25 т включ.	± 50	± 50
				св. 25 т до 100 т включ.	± 50	± 100
				св. 100 т до 150 т включ.	± 100	± 150
			100	св. 150 т	± 100	± 200
КУЗБАСС-С250	250	20	50	от НмПВ до 25 т включ.	± 50	± 50
				св. от 25 т до 100 т включ.	± 50	± 100
				св. 100 т до 150 т включ.	± 100	± 150
			100	св. 150 т до 200 т включ.	± 100	± 200
				св. 200 т	± 200	± 300

Порог чувствительности.....1,4 е

Диапазон выборки массы тары от 0 до 50% НПВ

Параметры электрического питания весов от сети переменного тока:

- напряжение, В 220^{+22}_{-33}

- частота, Гц 50 ± 1

Потребляемая мощность, В·А, не более1000

Диапазон рабочих температур, °С:

- для ГПУ с датчиками..... от минус 50 до плюс 50

- для прибора весоизмерительного..... от минус 10 до плюс 40

- для прочей аппаратуры от плюс 10 до плюс 40

Габаритные размеры ГПУ, мм, не более 15000х5000х3000

Масса ГПУ, т, не более.....25

Значение вероятности безотказной работы весов за 2000 ч0,92

Средний срок службы, лет, не менее10

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится фотохимическим способом на маркировочную табличку, закреплённую на металлоконструкции ГПУ, и на эксплуатационную документацию типографским способом в правом верхнем углу титульного листа.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Весы..... 1 комплект

Руководство по эксплуатации УФГИ.404437.250..... 1 экз.

ПаспортУФГИ.404437.250 1 экз.

ЗИП.....по заказу

ПОВЕРКА

Поверка весов производится по ГОСТ 8.453 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Основное поверочное оборудование – гири класса точности M_1 по ГОСТ 7328.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».

Технические условия ТУ 4274-016-10897043-05 «Весы платформенные «КУЗБАСС-С».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов платформенных «КУЗБАСС-С» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО Инженерный центр «АСИ», 650000, г. Кемерово, ул. Кузбасская, 31.

Тел./факс (3842) 36-61-49, 36-74-63, e-mail: asi@kuzbass.net

Генеральный директор
ООО Инженерный центр «АСИ»

