

Подлежит публикации в
открытой печати

СОГЛАСОВАНО

Руководитель

Первый зам. директора ФГУП СНИИМ

«21»



Весы автомобильные электромеханические для статического взвешивания ВЭМА-С1	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>29997-05</u> Взамен № _____
---	--

Выпускаются по ГОСТ 29329. Заводские №№ 1, 66, 70, 72, 73.

Назначение и область применения

Весы автомобильные электромеханические для статического взвешивания типа ВЭМА-С1 (в дальнейшем весы) предназначены для статического взвешивания груженого и порожнего автотранспорта и иных средств транспортирования грузов. Весы могут использоваться в различных отраслях промышленности для коммерческого и технологического учета при поступлении, обработке и отправке грузов.

Описание

Весы являются стационарным устройством для статического взвешивания и состоят из грузоприемного устройства (ГПУ) с узлами встройки датчиков, установленных на фундаменте, прибора измерительного и соединительных коробок с кабелем.

Принцип работы весов основан на преобразовании механической нагрузки, действующей на грузоприемное устройство, в электрический сигнал, поступающий от тензометрических датчиков ДСТ 4126 (Госреестр № 13390-01, пр-во ЗАО «Сибтензоприбор» г. Топки), который по соединительному кабелю передается в прибор измерительный БУ 4263-М1 (Госреестр № 13646-01, пр-во ЗАО «Сибтензоприбор» г. Топки), где происходит его обработка с последующим отображением результата взвешивания на цифровом табло и выводом информации на дисплей монитора компьютера и на печатающее устройство для регистрации.

Основные технические характеристики

- Класс точности по ГОСТ 29329 _____ средний;
- Наибольший предел взвешивания (НПВ), т _____ 60;
- Наименьший предел взвешивания (НмПВ), т _____ 1;
- Дискретность отсчета, кг _____ 50;
- Цена поверочного деления (е), кг _____ 50;
- Пределы допускаемой погрешности весов соответствуют значениям, указанным в таблице 1

Таблица 1

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности (кг) при	
	первичной поверке	эксплуатации
от НМПВ до 500е включ.	±50	±50
от 500е до 2000е включ.	±50	±100

- Допустимая скорость движения через весы, не более, км/ч 5;
- Порог чувствительности весов не более, кг 1 е;
- Непостоянство показаний ненагруженных весов не более, кг ±1е;
- Независимость показаний весов от положения груза, массой 20% от НПВ, не более, кг ±1е;
- Диапазон рабочий температур:
 - для грузоприемного устройства, ° С от минус 30 до плюс 50;
 - для прибора измерительного, ° С от плюс 10 до плюс 35;
- Габаритные размеры ГПУ (Д х Ш), не более, м 16 х 3;
- Масса весов, не более, т 8;
- Электрическое питание весов:
 - напряжение переменного тока, В 220(+22/-33);
 - частота, Гц 50±1;
- Потребляемая мощность не более, ВА 100;
- Вероятность безотказной работы за 2000 час 0,92;
- Срок службы, не менее, лет 10.

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится фотохимическим способом на маркировочную табличку, закрепленную на металлоконструкции ГПУ, и на титульный лист Руководства по эксплуатации ЖГИП.400440.006.РЭ печатным способом.

Комплектность

Комплект поставки весов ВЭМА-С1 приведен в таблице 2

Таблица 2

	Наименование	Обозначение	Кол-во
1	Грузоприемное устройство, в т.ч.		
	Датчик силоизмерительный ДСТ 4126	Госреестр № 13390-01, пр-во ЗАО «Сибтензоприбор» г. Топки	8 шт.
2	Прибор измерительный БУ 4263-М1	Госреестр № 13646-01, пр-во ЗАО «Сибтензоприбор» г. Топки	1 шт.
3	Коробка соединительная		2 шт.
4	Кабель соединительный		до 50 м
5	Руководство по эксплуатации на весы	ЖГИП.400440.006.РЭ	1 экз.
6	Руководство по эксплуатации на БУ 4263-М1		1 экз.
7	Паспорт на датчик ДСТ 4126		8 экз.

Поверка

Поверка весов проводится по ГОСТ 8.453 "Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки".

Средства поверки в условиях эксплуатации или после ремонта - гири класса точности M_1 по ГОСТ 7328.

Межповерочный интервал - 1 год.

Нормативные и технические документы

ГОСТ 29329-92 "Весы для статического взвешивания. Общие технические требования".

Заключение

Тип партии весов автомобильных электромеханических для статического взвешивания ВЭМА-С1 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ЗАО «Сибтензоприбор».
652300, г. Топки, Кемеровской области, ул. Заводская, 1.
Тел. (38454) 2-14-06.

Генеральный директор
ЗАО «Сибтензоприбор»



П.П. Гаус