

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЯ

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ –
первый зам. директора

ФГУП СИИИМ

В.Я. Черепанов

2004 г.



Весы автомобильные электронные для статического взвешивания "ВА-СТАНДАРТ"	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>29605-05</u> Взамен _____
---	---

Выпускаются по ГОСТ 29329 и технической документации ОАО "АПРЗ".

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы автомобильные электронные типа "ВА-СТАНДАРТ" предназначены для статического взвешивания груженого и порожнего автотранспорта и иных средств транспортирования грузов.

Весы могут применяться в различных отраслях народного хозяйства, в том числе на предприятиях промышленности, транспорта, торговли, сельского хозяйства, в сферах распространения государственного надзора и контроля.

ОПИСАНИЕ

Весы состоят из грузоприемного устройства и весового терминала ТВ 003/05Д (пр-во фирма "Тензо-М", г. Москва, Госреестр № 19751-00). Грузоприемное устройство представляет собой модульную конструкцию, состоящую из одной или нескольких платформ, одна из которых опирается на четыре силоизмерительных тензорезисторных датчика, остальные платформы, входящие в грузоприемное устройство, опираются на два датчика серий «М» (Госреестр № 19757-00) или «Н» (Госреестр № 19758-00).

Весовой терминал имеет законченную конструкцию, на передней панели его размещено цифровое табло и 16-ти клавишная алфавитно-цифровая клавиатура.

Принцип работы весов основан на преобразовании силы тяжести взвешиваемого груза силоизмерительными тензорезисторными датчиками в аналоговый электрический сигнал на их выходе и последующей обработке в микропроцессорном весовом терминале в электрический дискретный код. Результаты взвешивания высвечиваются на цифровом табло. Весовой терминал позволяет производить тарирование весов, автоматическую и полуавтоматическую установку нуля, исключение из результата взвешивания массы тары.

Весовой терминал имеет разъемы (интерфейсы RS-232, RS-485, CENTRONICS, ИРПС и 4-20 мА) для связи с внешними устройствами, например, ПЭВМ, принтер и т. п.

Весы выпускаются в следующих модификациях ВА **H-X-Y-Z**, характеристики которых приведены в таблице 1, при этом:

- H** - наибольший предел взвешивания, т;
- X** - общая длина грузоприемного устройства, м;
- Y** - количество платформ грузоприемного устройства, ед.;
- Z** - индекс исполнения;

Класс точности весов по ГОСТ 29329-92.....	средний (III)
Класс точности весов по МОЗМ Р 76 (OIML R 76).....	III
Класс точности датчиков по ГОСТ 30129-96 (МОЗМ Р 60).....	C3
Порог чувствительности.....	1,4e

Время прогрева весов, мин.....	30
Диапазон рабочих температур, °С	
- для грузоприёмной платформы.....	от - 30 до + 40
- для весового терминала.....	от + 10 до + 40
Длина линии связи грузоприёмной платформы с весовым терминалом, не более, м.....	50
Электрическое питание – от сети переменного тока с параметрами:	
- напряжение, В.....	от 187 до 242
- частота, Гц	от 49 до 51
- потребляемая мощность, не более, ВА.....	200
Габаритные размеры платформы (модуля), не более, мм.....	6000x3400
Габаритные размеры весового терминала, не более, мм.....	250x170x150
Масса весового терминала, не более, кг.....	10
Время непрерывной работы.....	не ограничено
Вероятность безотказной работы за 2000 часов.....	0,92
Полный средний срок службы, лет.....	10
Диапазон компенсации массы тары, % от НПВ.....	50
Количество платформ грузоприёмного устройства.....	от 1 до 3
Масса грузоприёмного устройства, не более, т	30

Таблица 1

Обозначение	Пределы взвешивания		Цена поверочного деления, кг	Общая длина грузоприёмного устройства, м	Количество платформ грузоприёмного устройства, ед.	Число поверочных делений
	Наибольший, т	Наименьший, кг				
1	2	3	4	5	6	7
ВА-стандарт-10	10	40	2	5...12	1,2	5000
исполнение 2		100	5			2000
ВА-стандарт-15	15	100	5	5...12	1,2	3000
исполнение 2		200	10			1500
ВА-стандарт-20	20	100	5	6...18	1...3	4000
исполнение 2			10			2000
ВА-стандарт-25	25	100	5	10...18	1...3	5000
исполнение 2		200	10			2500
ВА- стандарт-30	30	200	10	10...18	1...3	3000
исполнение 2		400	20			1500
ВА- стандарт-40	40	200	10	10...20	1...3	4000
исполнение 2		400	20			2000
ВА- стандарт-50	50	200	10	15...20	1...3	5000
исполнение 2		400	20			2500
ВА- стандарт-60	60	200	10	15...25	1...3	6000
исполнение 2		400	20			3000

Предел допускаемой погрешности взвешивания для весов, выпускаемых в исполнении 1 и 2, при первичной поверке (в эксплуатации):

от НмПВ до 500е	$\pm 1,0e (\pm 1,0e)$
св. 500е до 2000е	$\pm 1,0e (\pm 2,0e)$
св. 2000е	$\pm 2,0e (\pm 3,0e)$

Весы снабжены следующими дополнительными сервисными функциями при поставке вместе с ПЭВМ и принтером:

- отображение результатов взвешивания и реквизитов автомобиля и груза на дисплее ПЭВМ;
- распечатка товарно-транспортной накладной;
- архивирование результатов взвешивания и составление отчетных документов по типам взвешенных автомобилей и грузов за определенные промежутки времени и т.п.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Кол-во	Примечание
Грузоприемное устройство в сборе с	1	
силоизмерительными тензорезисторными датчиками	от 4 до 8	В зависимости от количества платформ
Весовой терминал ТВ 003/05Д	1	
Руководство по эксплуатации (РЭ) весов, совмещенное с паспортом (ПС)	1	
Руководство по эксплуатации весового терминала ТВ 003/05Д	1	
ПК	1	По отдельному заказу
Программное обеспечение	1	
Принтер	1	

ПОВЕРКА

Поверку весов проводят по ГОСТ 8.453-82 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Межповерочный интервал 1 год.

Основное поверочное оборудование – гири класса точности M_1 по ГОСТ 7328-2001.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования» и техническая документация ОАО "АПРЗ".

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов автомобильных электронных "ВА-СТАНДАРТ" утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведёнными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ОАО "АПРЗ", 656008, г. Барнаул., Алтайский край., ул. Партизанская, 203.

Директор ОАО «Алтайский прибороремонтный завод»



А.В. Калинин