



А.А. Данилов

2010 г.

Меры угла поворота МУП

Внесены в Государственный реестр средств измерений  
Регистрационный № 29461-05

Выпускаются по техническим условиям ЦАКТ.431339.001 ТУ

### Назначение и область применения

Меры угла поворота предназначены для воспроизведения угловых перемещений в составе измерительных преобразователей угловых перемещений.

### Описание

Принцип действия мер угла поворота заключается в прерывании потока излучения светодиодов, использующихся в фотоэлектрических преобразователях угловых перемещений.

Мера угла поворота представляет собой металлический диск с перфорированным внешним краем.

Габаритные и установочные размеры мер угла поворота позволяют использовать их в составе датчиков угла поворота типа Л178.

### Основные технические характеристики:

- диапазон воспроизводимых углов – от 0 до 360°;
- количество дискрет на полный оборот - 42×2;
- угол поворота, соответствующий первому зубу с прилежащим пазом - 10° 8';
- угол поворота, соответствующий зубьям с прилежащим пазом с условными номерами от 2 по 42 - 8° 32';
- предел допускаемой абсолютной погрешности угла поворота, соответствующего зубу с прилежащим пазом - ±12';
- масса – не более 0,057 кг;
- толщина – 0,8 мм;
- диаметр – 98 мм;
- диаметр посадочного отверстия – 15 мм;
- допуск торцового биения – не более 0,15 мм;
- средний срок службы – 10 лет.

### Условия эксплуатации:

- диапазон температуры воздуха от 10 до 35 °С;
- атмосферное давление (84 – 106,7) кПа [(630 - 800) мм рт. ст.];
- верхнее значение относительной влажности воздуха 80 % при температуре 25 °С.

## Знак утверждения типа

Знак наносится на плоскость меры угла поворота и на титульный лист эксплуатационной документации офсетной печатью.

## Комплектность

Комплектность поставки меры угла поворота приведена в таблице 1.

Таблица 1

Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
ЦАКТ.431339.001	Мера угла поворота	1	
ЦАКТ.431339.001 Д1	Комплект эксплуатационных документов: Методика поверки "Меры угла поворота МУП"	1	
ЦАКТ.431339.001 ПС	Паспорт	1	

## Поверка

Поверка меры угла поворота проводится согласно методике поверки ЦАКТ.431339.001 Д1, утвержденной ГЦИ СИ ФГУ "Пензенский ЦСМ" 5 апреля 2005 г., (входит в комплект поставки).

Основные средства измерений, используемые при поверке: прибор двухкоординатный измерительный ДИП-1.

Межповерочный интервал – 2 года.

## Нормативные и технические документы

ЦАКТ.431339.001 ТУ. Мера угла поворота/ Технические условия.

## Заключение

Тип меры угла поворота МУП утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации.

Изготовитель: ОАО "Электромеханика", 440052, г. Пенза, ул. Гоголя, 51/53, т. (841-2) 33-21-57, ф. (841-2) 32-21-29.

Генеральный директор  
ОАО "Электромеханика"



А.В. Назёмнов