

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГИИ СИ УНИИМ
Директор ФГУП УНИИМ

В.В.Леонов

2005г.

Приборы для измерения длины труб в технологическом потоке ИДМТ-5

Внесен в Государственный реестр средств измерений.

Регистрационный № 29459-05

Взамен №

Выпускаются по техническим условиям ТУ 427000-003-00186625-05

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Прибор для измерения длины труб в технологическом потоке «ИДМТ-5» (далее прибор) предназначен для измерения длины труб в диапазоне $6 \div 12,5$ м в автоматическом режиме.

Область применения: отрасли промышленности, изготавливающие и применяющие трубы.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия прибора заключается в измерении расстояния, пройденного двумя измерительными блоками от исходных положений (за пределами концов трубы) до торцов трубы. Расстояние между исходными положениями блоков (так называемое «базовое расстояние») измерено с точностью до десятых мм и занесено в электронный блок прибора. Положение измерительных блоков в исходных положениях и у торца трубы фиксируется. Измерительные блоки при перемещении с помощью сельсиновых преобразователей передают сигналы, пропорциональные пройденному расстоянию, в электронный блок. В электронном блоке происходит их обработка и на его индикаторном табло выдается значение длины трубы.

Измерительные блоки монтируются на специальной ферме.

Электронный блок соединяется с системой автоматизации подачи труб предприятия и управляет подачей и сменой труб и перемещением измерительных блоков.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплектность прибора входят составляющие, перечисленные в таблице 2

Таблица 2. Комплектность прибора

Наименование	Обозначение	Кол-во
1	2	3
Ферма с двумя стойками	00.000.01.ИДМТ-5	1
Измерительный блок (датчик начала отсчета, датчик расстояния, датчик торца трубы с механизмом его перемещения от исходного положения до торца трубы)	00.000.02.ИДМТ-5	2
Соединительные кабели	-	комплект
Электронный блок	00.000.03. ИДМТ-5	1
Руководство по эксплуатации	ИДМТ-5.00.000 РЭ	1
Методика поверки	МП 03-233-2005	1

ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с нормативным документом «ГСИ. Прибор для измерения длины труб в технологическом потоке ИДМТ-5. Методика поверки» МП 03-233-2005, утвержденным ФГУП УНИИМ в мае 2005 г.

Основные средства поверки:

- Рулетка Р20НЗК ГОСТ 7502-98;
- Контрольные трубы длиной, мм: (6000÷7000); (8000÷9000); (11000÷12000) диаметром, мм (200÷400)

Межповерочный интервал - один год.

НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ТУ 427000-003-00186625-05 Прибор для измерения длины труб в технологическом потоке. Технические условия.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип «Прибор для измерения длины труб в технологическом потоке ИДМТ-5» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

Изготовитель: ОАО «Северский трубный завод» (Россия)
623385, г. Полевской Свердловской обл.,
ул. Вершинина 7
тел. (34350) 3-24-63; E-mail: czlam@stzw.ru

Технический директор:



М.В.Зуев