



Машины предназначены для работы в помещениях лабораторного типа при температуре окружающей среды от 10 °С до 35 °С и относительной влажности воздуха от 45 % до 80 %.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Технические характеристики	Модель прибора	
	МИП-0,1 5053	МИП-1 5035
Виды испытания	Растяжение, сжатие, изгиб	
Наибольшее расстояние, мм, не менее:		
- между опорами при испытании на сжатие	250	500
- между захватами при испытании на растяжение	260	500
Диапазон измерения нагрузки, Н	от 1 до 100	от 1 до 1000
Пределы допускаемого значения погрешности силоизмерителя при прямом ходе:	±0,05 Н в диапазоне измерений от 1 до 5 Н ±1 % от измеряемой величины в диапазоне измерений свыше 5 до 100 Н	±1 Н в диапазоне измерений от 0 до 100 Н ±1 % от измеряемой величины в диапазоне измерений свыше 100 до 1000 Н
Цена деления шкалы силоизмерителя, Н	0,05	2
Диапазон измерения высоты сжатой пружины, мм	от 0 до 250	от 0 до 500
Диапазон измерения длины растянутой пружины, мм	от 10 до 260	от 80 до 500
Тип привода	Ручной	Электромеханический, ручной
Пределы допускаемого значения приведенной погрешности измерителя высоты (длины) пружины, % от наибольшего предела измерения	± 0,1	
Цена деления шкалы измерителей высоты (длины) пружины, мм	0,05	0,1
Габаритные размеры, мм, не более длина × ширина × высота	600×300×760	850×600×1150

Масса, кг, не более		
- машины	29	180
- принадлежностей	12	5
Потребляемая мощность, Вт, не более	-	200
Средняя наработка на отказ, ч, не менее	25000	
Полный средний срок службы, лет, не менее	10	

### **ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА**

Знак утверждения типа наносится на фирменные таблички фотохимическим способом и на титульном листе паспорта методом печати.

### **КОМПЛЕКТНОСТЬ**

Совместно с машинами поставляются комплекты принадлежностей (приспособления для испытания пружин на изгиб, комплект мер сил для машины МИП-0,1 5053), запасных частей, сменных частей, комплект эксплуатационной документации, в том числе паспорта на машины.

### **ПОВЕРКА**

Поверка машин производится по «Методике поверки», приведенной в разделе 13 паспортов Гб 2.778.015 ПС и Гб 2.778.016 ПС, согласованными с ГП «ВНИИФТРИ» 30.08.1988 г. и 07.09.1990 г.

Основное поверочное оборудование:

- динамометры эталонные переносные 3-го разряда типа ДОСМ 3-0,5У и ДОСМ 3-1У ГОСТ 9500;
- динамометр общего назначения типа ДПУ-0,1-2 ГОСТ 13837;
- штангенциркуль ШЦ- II-250-0,05 ГОСТ 166;
- секундомер типа СОП пр 26-000-3 ТУ 25-1819.0021-90;
- меры длины плоскопараллельные, набор №1, №2, №3 и №4 ГОСТ 9039;
- меры сил от 1Н до 50Н, изготовленные по нормам точности гирь 6-го класса по ГОСТ 7328.

Межповерочный интервал - 1 год.

### **НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

ГОСТ 16118-70. Пружины винтовые цилиндрические сжатия и растяжения из стали круглого сечения. Технические условия.

Технические условия ТУ 25-7701.0059-89. Машины для испытания пружин МИП-0,1 5053; МИП-1 5035».

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип машин для испытания пружин МИП утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ОАО «Точприбор», г. Иваново  
153582, ул. Лежневская, 183.  
тел.: (4932) 23-45-95; Факс: (4932) 23-29-44  
e-mail:ivanovo@tochpribor.su  
www:tochpribor.su

Технический директор ОАО «Точприбор»  В.А. Фомичев

