

## ФОРМА ОПИСАНИЯ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЯ

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ -

заместитель генерального  
директора ФГУП "ВНИИФТРИ"

М.В.Балаханов

2005 г.



Меры микротвёрдости MV010	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 29061-05
------------------------------	---

Выпускаются по технической документации компании David L. Ellis Co., Inc., (США).

### Назначение и область применения.

Меры микротвёрдости MV010 (далее – меры) предназначены для передачи шкалы микротвёрдости от Государственного первичного эталона твёрдости металлов по шкалам Виккерса приборам для измерения микротвёрдости.

Меры применяются при поверке приборов для измерения микротвёрдости металлов по методу Виккерса (ГОСТ 9450) при нагрузках 0,09807; 0,2452; 0,4903; 0,9807; 1,961; 2,942; 4,903; 9,807 Н.

### Описание

Меры изготавливается в виде плитки круглой формы из качественной углеродистой или легированной стали. На рабочей поверхности выделена квадратная рабочая область со стороной квадрата 16 мм.

По результатам поверки мере твёрдости присваивается число твёрдости с указанием применённой испытательной нагрузки (HV 0,01; HV 0,025; HV 0,05; HV 0,1; HV 0,2; HV 0,3; HV 0,5; HV 1;) и выдаётся свидетельство о поверке.

### Основные технические характеристики.

Значения твёрдости мер и размах этих значений в зависимости от нагрузок, применяемых при измерениях, указаны в Таблице 1.

Таблица 1.

Диапазоны чисел твёрдости, HV	Нагрузка, Н	Размах значений в числах твёрдости, HV
100±50	от 0,09807 Н до 0,9807 Н	10
	от 0,9807 Н до 9,807 Н	5
250±50	от 0,09807 Н до 0,9807 Н	20
	от 0,9807 Н до 9,807 Н	10
450±75	от 0,09807 Н до 0,9807 Н	40
	от 0,9807 Н до 9,807 Н	18
650±75	от 0,09807 Н до 0,9807 Н	46
	от 0,9807 Н до 9,807 Н	24
800±50	от 0,09807 Н до 0,9807 Н	52
	от 0,9807 Н до 9,807 Н	28

Рабочие условия применения:

температура воздуха, °С

от +10 до +35

относительная влажность воздуха, %

65±15

Габаритные размеры:

диаметр, мм

32,0

высота, мм

12,6

Шероховатость рабочей области,  $R_a$ , не более

0,03

Масса, кг, не более:

0.075

## Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на титульный лист паспорта MV010-01 ПС типографским способом.

## Комплектность

Мера микротвёрдости MV010	-1 шт.
Упаковочная коробка	-1 шт.
Методика поверки MV010-01 МП	-1 шт.
Паспорт MV010-01 ПС	-1 шт.

## Поверка

Поверка осуществляется в соответствии с документом “Меры микротвёрдости MV010. Методика поверки.” MV010-01 МП утверждённом ФГУП “ВНИИФТРИ” 15.04.2005.

Межповерочный интервал - два года.

## Нормативные документы.

ГОСТ 9450-76 “Металлы. Метод испытания на микротвёрдость вдавливанием алмазной пирамиды”.

## Заключение

Тип мер микротвёрдости MV010 утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведёнными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

Изготовитель: фирма “David L. Ellis Co., Inc.”, Acton, 310 Old High Street, P.O. Box 592, Massachusetts 01720.

Представитель фирмы “David L. Ellis Co., Inc.”, в России: ООО “Центр физико-механических измерений “МЕТ””, г. Москва.

Адрес : ООО “Центр физико-механических измерений “МЕТ””, г. Москва, 124460, Зеленоград, а/я 117

Генеральный директор ООО “Центр  
физико-механических измерений “МЕТ”



Кудрин А.С.