

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ – Первый
зам. директора ФГУП «СНИИМ»

В. Я. Черепанов

12 2004 г.

Весы вагонные «ВЕСТА-С»	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>28845-05</u> Взамен № 24571-03 и № 25246-03
----------------------------	---

Выпускаются по ГОСТ 29329 и техническим условиям ТУ 4274-008-10897043-02

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы вагонные «ВЕСТА-С» (далее – весы) предназначены для повагонного статического взвешивания с расцепкой и без расцепки порожних и гружёных вагонов широкой и узкой колеи любой модели, включая цистерны с жидкими грузами.

Область применения – предприятия различных отраслей промышленности и транспорта.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов заключается в преобразовании нагрузки в электрический сигнал с помощью весоизмерительных тензорезисторных датчиков (далее – датчик), с последующей его обработкой в цифровой вид прибором весоизмерительным (для модификаций весов «ВЕСТА-С-И» и «ВЕСТА-С-У») и выводом информации на дисплей монитора компьютера и на печатающее устройство для регистрации.

Весы состоят из грузоприемного устройства (далее – ГПУ) со встроенными датчиками, прибора весоизмерительного (для модификаций весов «ВЕСТА-С-И» и «ВЕСТА-С-У») и внешних электронных устройств (компьютера и принтера).

В модификациях весов «ВЕСТА-С-И» и «ВЕСТА-С-У» применяются датчики модификации С16АС3 или модификации RTNC3, в модификации весов «ВЕСТА-С-Ц» применяются цифровые датчики модификации С16iС3 или модификации RTNC3 с цифровым выходным сигналом.

Для обработки сигналов от датчиков в цифровой вид в модификации весов «ВЕСТА-С-И» используется прибор весоизмерительный WE2110, в модификации весов «ВЕСТА-С-У» используется прибор весоизмерительный ПВ, в модификации весов «ВЕСТА-С-Ц» прибор весоизмерительный отсутствует, а прикладываемая нагрузка преобразуется в цифровой вид цифровыми датчиками.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пределы взвешивания:

- наибольший предел взвешивания (НПВ), т 100; 150; 200
- наименьший предел взвешивания (НмПВ), т 18

Дискретность отсчета (d) и цена поверочного деления (e), кг. 50

Вспомогательная дискретность отсчета, используемая при поверке, кг..... 10

Класс точности по ГОСТ 29329..... средний

Пределы допускаемой погрешности весов должны соответствовать значениям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности при	
	первичной поверке	эксплуатации
От НмПВ до 500 е включ.	$\pm 1 e$	$\pm 1 e$
Св. 500 е до 2000 е включ.	$\pm 1 e$	$\pm 2 e$
Св. 2000 е.	$\pm 2 e$	$\pm 3 e$

Непостоянство показаний ненагруженных весов 1 e

Независимость показаний весов от положения груза на ГПУ 1 e

Порог чувствительности весов 1 e

Параметры электрического питания весов от сети переменного тока:

- напряжение, В 220^{+22}_{-33}

- частота, Гц..... 50 ± 1

Потребляемая мощность, В·А, не более 1000

Диапазон рабочих температур, °С:

- для ГПУ:

- с датчиками С16АС3 от минус 50 до плюс 50

- с датчиками С16iС3, RTNC3 от минус 40 до плюс 50

- для прочей аппаратуры..... от плюс 10 до плюс 40

Габаритные размеры ГПУ, мм, не более 30000×2500×800

Масса ГПУ, т, не более 45

Значение вероятности безотказной работы весов за 2000 ч 0,92

Средний срок службы, лет, не менее..... 10

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится фотохимическим способом на маркировочную табличку, закреплённую на металлоконструкции ГПУ, и на эксплуатационную документацию типографским способом в правом верхнем углу титульного листа.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность поставки приведена в таблице 2.

Таблица 2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
	ГПУ в т.ч: - платформа весовая - блок примыкающий - блок фундаментный - вставка - датчик: 1. Тип С16АС3, Госреестр СИ РФ № 20784-03; производитель – Hottinger Baldwin Messtechnik (GmbH), Германия 2. Тип RTNC3, Госреестр СИ РФ № 21175-01; производитель – Hottinger Baldwin Messtechnik (GmbH), Германия 3. Тип С16iС3, Госреестр СИ РФ № 20784-03; производитель – Hottinger Baldwin Messtechnik (GmbH), Германия	1÷3 0÷2 0÷7 0÷1 4÷12
	Коробка клеммная	1÷3
	Прибор весоизмерительный: 1. Тип WE2110, Госреестр СИ РФ № 20785-01; производитель – Hottinger Baldwin Messtechnik (GmbH), Германия 2. Тип ПВ; производитель – ООО «Инженерный центр «АСИ», Россия	0÷3
	Кабель соединительный	до 100 м
	Компьютер в т.ч.: - системный блок; - монитор; - принтер; - клавиатура; - мышь; - источник бесперебойного питания; - фильтр сетевой; - ключ электронный; - компакт диск с базовым ПО; - компакт диск с лицензионным ПО Windows.	1 1 1 1 1 1 1 1 1
УФГИ.404439.002.ПС	Эксплуатационная документация в т.ч.: Паспорт на весы	1
УФГИ.404439.002.РЭ	Руководство по эксплуатации на весы	1
УФГИ.404439.002.ИМ	Инструкция по монтажу ГПУ	1
УФГИ.404439.00.РП	Руководство пользователя ПТК	1

ПОВЕРКА

Поверка весов производится по ГОСТ 8.453 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Основное поверочное оборудование – весопроверочный вагон (вагоны) с гирями класса точности M₁ по ГОСТ 7328.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов вагонных «ВЕСТА-С» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО Инженерный центр «АСИ», 650000, г. Кемерово, ул. Кузбасская, 31.
Тел./факс (3842) 36-61-49, 36-74-63, e-mail: asi@kuzbass.net

Генеральный директор
ООО Инженерный центр «АСИ»



И.Р. Бучин