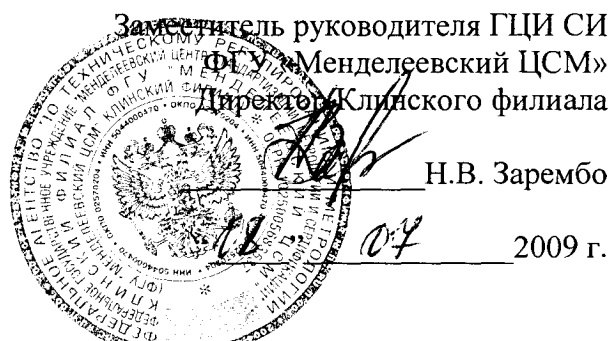


СОГЛАСОВАНО



Термометры стеклянные ртутные для точных измерений	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный №2850-04 Взамен №
--	--

Выпускаются по ГОСТ 13646-68.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Термометры стеклянные ртутные для точных измерений предназначены для точных измерений температуры от 0 до 155 °С.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия термометров основан на тепловом изменении объема термометрической жидкости, в зависимости от температуры измеряемой среды.

Конструкция: термометры палочного типа, состоят из массивной капиллярной трубки с резервуаром, заполненным термометрической жидкостью. На капиллярной трубке нанесена шкала для отсчёта измеряемой температуры.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Группа термометра	Номер тер-ра	Диапазон измерения температуры, °С		Цена деления шкалы, °С	Длина термометра, мм.	Диаметр термометра, мм.
		от	до			
1	2	3	4	5	6	7
I	1	0	4	0,01	500±20	Не более 11
	2	4	8			
	3	8	12			
	4	12	16			
	5	16	20			
	6	20	24			
	7	24	28			
	8	28	32			
	9	32	36			
	10	36	40			
	11	40	44			
	12	44	48			
	13	48	52			
	14	52	56			
	15	56	60			

1	2	3	4	5	6	7
II	1	55	65	0,02	540±20	Не более 11
	2	65	75			
	3	75	85			
	4	85	95			
	5	95	105			
	6	105	115			
	7	115	125			
	8	125	135			
	9	135	145			
	10	145	155			

Предел допускаемой погрешности термометров, приведённый к нормальному атмосферному давлению 101,08 кПа (760 мм рт. ст.), не должен превышать:

Группа термометра	Предел допускаемой погрешности термометров, °С	
	Для поверяемых отметок	На нулевой отметке
I	±0.05	±0.03
II	±0.10	±0.06

Вероятность безотказной работы термометров 0,98 за 1000 ч

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Термометр.
2. Паспорт.
3. Руководство по эксплуатации;
4. Футляр.

ПОВЕРКА

Поверка производится по ГОСТ 8.279. «Термометры стеклянные жидкостные рабочие. Методы и средства поверки».

Межповерочный интервал 3 года.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 8.558-93. «Государственная поверочная схема для средств измерений температуры».

ГОСТ 28498-90. «Термометры жидкостные стеклянные общие технические требования. Методы испытаний».

ГОСТ 13646-68. «Термометры стеклянные ртутные для точных измерений. Технические условия».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип термометров стеклянных ртутных для точных измерений утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведёнными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ОАО «Термоприбор», г. Клин, Московская область,
Волоколамское шоссе, 44, тел. (49624) 5-82-90, факс(49624) 215-62

Руководитель ОАО «Термоприбор»



С.Г. Иткин