



Головки измерительные рычажно-зубчатые «SOMET»	Vнесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>28202-04</u> Взамен № _____
---	--

Выпускаются по технической документации фирмы Temos tools a.s., Чешская Республика

Назначение и область применения

Головки измерительные рычажно-зубчатые «SOMET» (далее головки) предназначены для относительных измерений линейных размеров и перемещений.

Область применения - цеха и лаборатории промышленных предприятий.

Описание

Механизм головок измерительных рычажно-зубчатых «SOMET», преобразующий малые линейные перемещения измерительного стержня в пропорциональные, увеличенные угловые перемещения стрелки отсчетного устройства, смонтирован в металлическом корпусе с накаткой.

Головки измерительные рычажно-зубчатые «SOMET» имеют две модификации:

- горизонтальную - со шкалой, параллельной оси измерительного рычага в среднем положении (типа ИРБ по ГОСТ 5584-75);
- вертикальную – со шкалой, перпендикулярной оси измерительного рычага в среднем положении и к плоскости его поворота (типа ИРТ по ГОСТ 5584-75)

Основные технические характеристики

Основные технические характеристики	Горизонтальные модели		Вертикальная модель
Диапазон измерений, мм	$\pm 0,4$	$\pm 0,25$	$\pm 0,4$
Цена деления шкалы, мм	0,01	0,005	0,01
Предел основной допускаемой погрешности на всем диапазоне измерений при прямом или обратном ходе измерительного стержня, мм	0,013	0,007	0,013

Предел основной допускаемой погрешности на нормированном участке шкалы, мм	0,003	0,003	0,003
Вариация показаний, мм	0,003	0,003	0,003
Гистерезис, мм	0,003	0,003	0,003
Измерительное усилие, Н		0,1-0,4	
Вес, кг	0,23	0,23	0,38
Диапазон рабочих температур, °C		+10 - +40	
Относительная влажность воздуха, %		10 - 60	

Знак утверждения типа

Знак Утверждения типа наносится на заднюю панель головки методом штемпелевания или наклейки и на титульный лист паспорта типографским способом

Комплектность

В комплект поставки входят:

- 1) Головка измерительная рычажно-зубчатая «SOMET»;
- 2) Измерительный наконечник;
- 3) Державка;
- 4) Паспорт;
- 5) Пластиковый футляр

Проверка

Проверка головок измерительных электронных «SOMET» производится в соответствии с Рекомендацией по метрологии МИ 1928-88 «ГСИ. Индикаторы рычажно-зубчатые с ценой деления 0,01 мм. Методика поверки»

Межповерочный интервал – 1 год.

Нормативная и техническая документация

ГОСТ 5584-75 «Индикаторы рычажно-зубчатые с ценой деления 0,01 мм. Типы. Основные параметры и размеры. Технические требования» в части п. 1.1. и терминологии (п.2.1)

Техническая документация фирмы.

Заключение

Тип головок измерительных часового типа «SOMET» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель

Фирма Temos tools a.s., Modlaska 1, CZ-415 01 Teplice, Czech Republic,
Тел.:++420 417 810713, Факс:++420 417 575951

Заявитель: ООО «Рикамби Авто», г. Москва Аргуновская д.3, стр.1

Генеральный директор
ООО «Рикамби Авто»



Д.А. Руднев