

СОГЛАСОВАНО
Руководитель ТЦи СИ ВНИИМС

В.Н. Янин

" _____ 2004 г.

ШТАНГЕНЦИРКУЛИ «SOMET»	Внесены в государственный реестр средств измерений
	Регистрационный № 28200-04
Взамен №	

Выпускаются по технической документации фирмы Temos tools a.s., Чешская Республика

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенциркули «SOMET», выпускаемые с отсчетом по нониусу с диапазоном измерений от 0 до 2000 мм; электронные с цифровым отсчетным устройством с диапазоном измерений от 0 до 1000 мм; с отсчетом по круговой шкале с диапазоном измерений от 0 до 300 мм предназначены для измерений наружных и внутренних линейных размеров, а также глубины пазов, выемок и т.д.

Применяются во всех отраслях машиностроительного комплекса.

ОПИСАНИЕ

Штангенциркули «SOMET» механические с отсчетом по нониусу состоят из следующих элементов: штанги со шкалой, рамки, зажимающего элемента, нониуса, глубиномера (плоского или круглого сечения), губок с плоскими измерительными поверхностями для измерений наружных размеров и губок с кромочными измерительными поверхностями для измерений внутренних размеров. Диапазоны измерений: 0-160; 0-200; 0-300; 0-500; 0-800; 0-1000; 0-1500; 0-2000 мм. Модификация штангенциркулей для наружных измерений с удлиненными губками (соотношение длины губки к ее ширине составляет 200/10) имеет диапазоны измерений 0-500; 0-630; 0-800; 0-1000 мм.

Штангенциркули «SOMET» с цифровым отсчетным устройством состоят из следующих элементов: штанги (из упрочненной стали или алюминиевого призматического профиля для уменьшения веса), рамки, зажимающего элемента, цифрового отсчетного устройства в виде жидкокристаллического дисплея, глубиномера (плоского или круглого сечения), губок с плоскими измерительными поверхностями для измерений наружных размеров и губок с кромочными измерительными поверхностями для измерений внутренних размеров, встроенного источника питания (батарея на 1,55 V или 3 V), разъема и кабеля OPTO CRS 232C для выводов результатов измерений на внешнее устройство (компьютер или принтер). Диапазон измерений 0-160; 0-200; 0-300; 0-500; 0-800; 0-1000 мм

Штангенциркуль «SOMET» с отсчетом по круговой шкале состоит из следующих элементов: штанги, рамки, зажимающего элемента, круговой шкалы отсчетного устройства, глубиномера, губок с плоскими измерительными поверхностями для измерений наружных размеров и губок с кромочными измерительными поверхностями для измерений внутренних размеров. Диапазоны измерений 0-150; 0-300.

Диапазоны измерений, значения отсчета по нониусу, шаг дискретности цифрового отсчетного устройства, цена деления круговой шкалы и пределы допускаемой погрешности штангенциркулей приведены в таблице.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Штангенциркули с отсчетом по нониусу		Штангенциркули с цифровым отсчетным устройством	Штангенциркули с отсчетом по круговой шкале	Примечание
	Пределы допускаемой погрешности, мм				
Измеряемая длина, мм	Значение отсчета по нониусу, мм		Шаг дискретности цифрового отсчетного устройства, мм	Цена деления круговой шкалы, мм	
	0,05	0,02			
0-160	± 0,05	± 0,03	± 0,03	±0,05	В т.ч. с левосторонним исполнением
0-200			± 0,03 - ± 0,035		
0-300			± 0,03 - ± 0,04		
0-500	± 0,07 (0,09)*		± 0,03		В т.ч. с удлиненными губками*
0-630	±0,10*				
0-800	±0,10 (0,12)*		± 0,04		
0-1000	± 0,12 (0,14)*		± 0,04 - ± 0,05		
0-1500	±0,16				
0-2000	±0,22				
Пределы рабочих температур, °С	20±10				
Относительная влажность воздуха, %	60±20				

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на техническую документацию штангенциркулей.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит штангенциркуль, футляр, паспорт

ПОВЕРКА

Поверка штангенциркулей «SOMET» производится по ГОСТ 8.113-85 «Штангенциркули. Методика поверки».

Межповерочный интервал устанавливается в зависимости от условий эксплуатации, но не более 1 года.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 166-89 «Штангенциркули. Технические условия», кроме п.2.8

ДИН 862 «Штангенциркули, требования, испытания».

Техническая документация фирмы

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

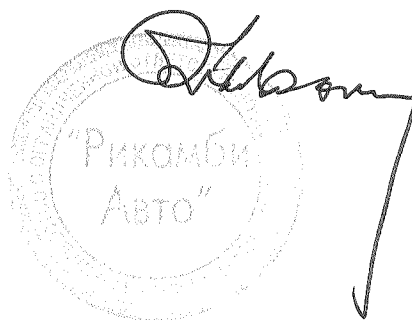
Тип штангенциркулей «SOMET» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма Temos tools a.s.
Modlaska 1, CZ-415 01 Teplice, Czech Republic
Тел.: ++420 417 810713
Факс: ++420 417 575951

Заявитель: ООО «Рикамби Авто»,
г. Москва Аргуновская д.3, стр.1

Генеральный директор
ООО «Рикамби Авто»



Д.А. Руднев