

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ ВНИИМС

В.Н. Яншин

2004 г.



Манометры показывающие 1009А	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>24780-04</u> Взамен №
---------------------------------	--

Изготовлены по технической документации фирмы "ASHCROFT", США.  
Заводские номера: № 13, № 14, № 15.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Манометры показывающие 1009А предназначены для измерений избыточного давления жидкости, пара и газа в различных производственных процессах нефтегазовой, химической, металлургической и других отраслей промышленности и городского хозяйства.

Манометры показывающие 1009А являются коррозионно-стойкими по отношению к измеряемой среде в соответствии с Руководством по эксплуатации.

### ОПИСАНИЕ

Действие приборов основано на уравнивании измеряемого давления силой упругой деформации полой измерительной пружины. Под воздействием измеряемого давления (разрежения) конец пружины перемещается и через передаточный механизм приводит стрелку манометра во вращательное движение относительно шкалы.

Корпус и измерительная пружина изготовлены из нержавеющей стали.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений, МПа	0...1,6 0...2,0
Пределы допускаемой основной приведенной погрешности, %	± 0,1
Температура окружающего воздуха, °С	- 30...+ 50
Габаритные размеры, мм, не более	Ø 114×80 Ø 63×80
Масса, кг, не более	1,5 0,8

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на корпус прибора и на титульный лист технического описания.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Манометр показывающий 1009А;
2. Руководство по эксплуатации.

## ПОВЕРКА

Поверка манометров показывающих 1009А производится по МИ 2124-90 "ГСИ. Манометры, вакуумметры, мановакуумметры, напоромеры, тягомеры и тягонапоромеры показывающие и самопишущие. Методика поверки".

Основное оборудование, необходимое для поверки манометров показывающих 1009А: грузопоршневые манометры МВП-2,5 и МП-60.

Допускается использовать другие эталонные средства измерений, обеспечивающие соотношение абсолютных погрешностей эталона и манометра показывающего не хуже чем 1:4.

Межповерочный интервал - 1 год.

## НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 2405-88 "ГСИ. Манометры, вакуумметры, мановакуумметры, напоромеры, тягомеры и тягонапоромеры показывающие и самопишущие. ОТУ".

Техническая документация фирмы «ASHCROFT», США.

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип манометров показывающих 1009А утверждены с техническими и метрологическими характеристиками, приведёнными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: "ASHCROFT", США

Адрес: Stratford, Connecticut, 250 E Main Street  
СТ 06497-5145

Начальник отдела



А.И. Гончаров