



СОГЛАСОВАНО
Заместитель ГЦИ СИ
и директор ФГУ
«РОСТЕСТ-Москва»-
А.С. Евдокимов

2004 г.

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Станки балансировочные Моделей KWB 402, KWB 502, KWB 502A.	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>27061-04</u> Взамен:
---	---

Выпускаются по технической документации фирмы «LAUNCH TECH Co. LTD», Китайская Народная Республика.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Станки балансировочные моделей KWB 402, KWB 502, KWB 502A предназначены для измерений неуравновешенной массы и угла дисбаланса колес автотранспортных средств.

Основными потребителями станков являются автотранспортные предприятия, станции технического обслуживания автомобилей, посты технического диагностирования автомобилей и т.д.

ОПИСАНИЕ

Работа станков основана на вычислении неуравновешенной массы и угла дисбаланса вращающегося колеса автотранспортного средства по величине силы, действующей на вал станка и вызванной наличием этой неуравновешенной массы колеса. Величины этих сил измеряются с помощью тензометрических датчиков, установленных в специальных опорах вала балансировочного станка. Производство неуравновешенной массы на эксцентриситет этой массы определяет величину возникающего дисбаланса. Дисбаланс колеса устраняют с помощью корректирующих масс, которые устанавливаются в двух плоскостях коррекции (динамическая балансировка) или в одной плоскости (статическая балансировка). Измерение углового положения при размещении корректирующих масс на диске колеса производится с помощью стробоскопических или индуктивных датчиков.

Обработка сигналов от датчиков проводится в блоке обработки. Результаты вычислений отображаются на жидкокристаллических показывающих устройствах.

Станки конструктивно состоят из основных частей: станины, в которой размещены балансировочный блок и блок обработки информации, с одним из возможных видов устройств отображения измеряемой информации и защитного кожуха. Колесо для проведения процесса балансировки закрепляется на валу станка с помощью прижимной гайки, которая имеет ручки для вращения колеса. Измерение смещения левой плоскости коррекции при динамической балансировке и плоскости коррекции при статической балансировке проводится с помощью встроенной линейки. Остановка вращения колеса после завершения измерительного цикла проводится тормозным приспособлением. Станки могут быть оснащены автоматическим устройством для измерений и ввода параметров колеса и его располо-

жения в пространстве. Они имеют электрический привод вращения колеса и дисплей с жидкокристаллическими индикаторами в качестве устройства отображения информации. В балансировочных станках модели KWB 502 установлен подвижный дисплей для удобства работы оператора балансировочного станка. Станки модели KWB 402 отличаются от моделей KWB 502, KWB 502A основными техническими характеристиками и программным обеспечением.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Наименование характеристики	Значения характеристик	
	Модели	
	KWB 402	KWB 502, KWB 502A
Диаметр обода балансируемого колеса, мм	до 810	До 950
Ширина обода балансируемого колеса, мм	до 490	До 530
Диапазон измерений неуравновешенной массы дисбаланса колеса, г:	0 – 300	0 – 300
Предел допускаемой абсолютной погрешности измерений неуравновешенной массы дисбаланса колеса, г;	±5	±5
Диапазон измерений угла дисбаланса колеса, °	0 - 360	0 – 360
Предел допускаемой абсолютной погрешности измерений угла дисбаланса колеса, °	±1,5	±1,5
Максимальная масса балансируемого колеса, кг	до 75	до 75
Масса станка, не более, кг	170	121
Напряжение питания, В	220 ±10%	220±10
Частота, Гц	50/60	50/60
Габаритные размеры приборной стойки, мм	1330x662x1520	700x900x1282
Рабочий диапазон температур, °С	0 - 50	0 – 50

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА.

Знак утверждения типа наносится на титульный лист технической документации и панель корпуса станка методом печати.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- станок балансировочный (модель в соответствии с заказом);
- комплект вспомогательных устройств и приспособлений;
- руководство по эксплуатации, включающее в себя методику поверки.
- Инструкция по установке станков балансировочных

Поверка станков балансировочных моделей KWB 402, KWB 502, KWB 502A осуществляется в соответствии с методикой поверки, входящей в состав руководства по эксплуатации, утвержденной, ГЦИ СИ «РОСТЕСТ-МОСКВА».

Основными средствами поверки являются:

- ротор контрольный (величина неуравновешенной массы дисбаланса не более 0,5 г);
- эталонные грузы 4 разряда по ГОСТ 7328-82 массой: 20, 50, 100, 200 300 г;
- Квадрант оптический КО-30М, $\pm 180^\circ$; ПГ $\pm 30''$, ГОСТ 8.393

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 20076 – 89. Станки балансировочные. Основные параметры и размеры. Нормы точности.

ГОСТ 19534 – 74. Балансировка вращающихся тел. Термины.

Техническая документация фирмы «LAUNCH TECH Co. LTD», КНР.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип станков балансировочных моделей KWB 402, KWB 502, KWB 502A предназначенных для измерений неуравновешенной массы и угла дисбаланса колес автотранспортных средств утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, включен в действующую государственную поверочную схему и метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: фирма «LAUNCH TECH Co. LTD»,
Китайская Народная Республика.
Xinyang Building, Bagua No.4 Road,
Futian District, Shenzhen, P.R. China

Начальник лаборатории 445
ГЦИ СИ РОСТЕСТ-МОСКВА

В.К. Перекрест

ГЛ. специалист лаборатории 445
ГЦИ СИ РОСТЕСТ-МОСКВА

А.И. Карпечин

Генеральный директор ООО «Лаунч Интернейшнл»



Го. Ч