

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора по
технологии и техническим вопросам
«ФТИ ВД» Воронежский ЦСМ»



В.Т. Лепехин

2003 г.

<p>РУЛЕТКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ «ЭНКОР»</p>	<p>Внесены в Государственный Реестр средств измерений Регистрационный номер 24060-04 Взамен №</p>
---	--

Выпускаются по технической документации фирмы Instrimpex Consfit Exp. & Imp.
Согр., КНР

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рулетки измерительные «ЭНКОР» предназначены для измерения линейных размеров путем непосредственного сравнения со шкалой в различных отраслях промышленности.

ОПИСАНИЕ

Рулетки конструктивно состоят из измерительной металлической ленты, находящейся в корпусе различной конфигурации: с закрытым и открытым корпусами.

Рулетки с закрытым корпусом выпускаются пяти исполнений, отличающихся между собой номинальной длиной и шириной измерительной ленты. Рулетки с закрытым корпусом выпускаются с устройством для постоянной фиксации измерительной ленты в любом рабочем положении (далее – фиксатором), а так же с фиксатором и кнопкой-паузой.

Рулетки с открытым корпусом выпускаются двух исполнений, отличающихся между собой длиной ленты. Рулетки не имеют фиксатора или кнопки.

Корпуса рулеток имеют пять моделей, отличающихся формой и сочетанием применяемых материалов (пластмассы, резины) :

- Энкор-1
- Каучук
- Луноход
- Велюр
- Энкор -ОК.

Шкала на рулетки нанесена на оба края ленты. На шкале рулеток нанесены миллиметровые, сантиметровые и метровые интервалы. Начало шкалы рулетки совпадает с торцом измерительной ленты. Штрихи различных интервалов шкалы имеют разную длину. Цифровые обозначения сантиметровых интервалов, кратных десяти, и метровых интервалов, выделены красным фоном или цветом. Фон шкалы рулеток светлый, а штрихи и оцифровка черным цветом.

При изготовлении измерительных лент рулеток используются ленты из стали марки 50 ГОСТ 1050-88.

Ленты рулеток имеют антикоррозионное покрытие и покрытие на полимерной основе. Рулетки с закрытым корпусом прикрепляются на блистер из картона, на который наносится необходимая информация об использовании рулетки, сведения о поверке.

Основные технические характеристики

Исполнения рулеток указаны в таблице 1

Таблица 1

Наименование модели	Наименование исполнения	Длина, м	Ширина ленты, мм, не более	Масса, кг, не более
ЭНКОР-1	РФ 2-2-16	2	16	0,1
	РФ 2-3-16	3	16	0,15
	РФ 2-5-19	5	19	0,2
	РФ 2-7,5-25	7,5	25	0,5
	РФ 2-10-25	10	25	0,5
Каучук	РФ 3-2-16	2	16	0,1
	РФ 3-3-16	3	16	0,15
	РФ 3-5-19	5	19	0,25
	РФ 3-7,5-25	7,5	25	0,55
	РФ 3-10-25	10	25	0,5
Луноход	РФ 4-2-16	2	16	0,1
	РФ 4-3-16	3	16	0,15
	РФ 4-5-19	5	19	0,2
	РФ 4-7,5-25	7,5	25	0,35
	РФ 4-10-25	10	25	0,5
Велюр	РФ 5-3-16	2	16	0,1
	РФ 5-3-16	3	16	0,15
	РФ 5-5-19	5	19	0,2
	РФ 5-7,5-25	7,5	25	0,4
	РФ 5-10-25	10	25	0,5
Энкор-ОК	Н3013	30	13	0,9
	Н5013	50	13	1,5

Допускаемое отклонение действительной длины интервалов шкал рулеток от нанесенной на шкале при температуре окружающей среды 20 °С указаны в таблице 2

Таблица 2

Наименование интервала	Допускаемое отклонение длины, мм
Миллиметровый	± 0,20
Сантиметровый	± 0,30
Дециметровый	± 0,40
Отрезок шкалы 1 м и более	± [0,40+0,20(L-1)]

Примечание – L – число полных и неполных метров в отрезке

Класс точности	3
Ширина штриха, мм	0,3
Толщина ленты, мм	0,15
Температура эксплуатации рулеток, °С	-40..50
Относительная влажность при температуре	до 98

25°C, %

Полный средний ресурс, циклы

1500

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на корпус рулетки методом трафаретной печати и на титульный лист этикетки типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

Рулетка	1 шт.
Этикетка	1 экз. на партию

ПОВЕРКА

Поверку рулеток проводят в соответствии с МИ 1780-87 «Методические указания. ГСИ. Ленты образцовые и рулетки металлические измерительные. Методика поверки.»

Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 7502-98 «Рулетки измерительные металлические. Технические условия.» Техническая документация фирмы Instrimpex Consfit Export & Import Corporation, КНР

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип рулеток измерительных «ЭНКОР» с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

1. Instrimpex Consfit Export & Import Corporation

Адрес: China, Beijing, 100044, Xizhimenwai Dajie 6 Instrimpex Building

Тел. 0086-10-68330348

Факс 0086-10-68330347


2. ООО Инструментальная Компания "Энкор"

Адрес: Россия, 394018, г. Воронеж, площадь Ленина, д. 8,

Тел. (0732) 39-03-33

E-mail: opt@enkor.ru

ДИРЕКТОР ООО ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ
КОМПАНИЯ «ЭНКОР»

 С.А. СОКОЛОВ