

Подлежит публикации  
в открытой печати



200 г.

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

Рулетки с грузом для измерения уровня нефтепродуктов типа Р10УЗГ, Р20УЗГ.	Внесена в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер № <u>26942-04</u> Взамен № _____
---	---

Выпускается по ТУ 3936-002-07821778-2003

## НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рулетки с грузом для измерения уровня нефтепродуктов типа Р10УЗГ, Р20УЗГ предназначены для измерения уровня нефтепродуктов в резервуарах стандартных типов.

## ОПИСАНИЕ

Рулетка состоит из корпуса с ручкой, барабана, измерительной ленты, груза. Наматывание ленты на барабан и сматывание с барабана осуществляется при помощи рукоятки, которая при повороте на 180° в шарнире препятствует вращению барабана.

Измерительная лента – плоская, изготовлена из нержавеющей или углеродной стали. Шкала ленты нанесена травлением или печатью. Лента из углеродистой стали имеет покрытие бензостойким лаком или эмалью. Штрихи шкалы и оцифровка – белые на черном фоне (при травлении) или черные (красные) на светлом фоне (при печати). Шкала рулетки начинается с торца груза.

Груз цилиндрической формы состоит из стального сердечника и оболочки из алюминиевого сплава, исключая образование при случайном ударе о корпус резервуара. На торце груза устанавливается наконечник из латуни. Крепление груза на измерительной ленте выполнено посредством шарнирного соединения.

Типы рулеток Р10УЗГ и Р20УЗГ отличаются друг от друга только номинальной длиной шкалы, соответственно 10 и 20 м. Шкала груза - безнулевая с припуском 2 мм для крепления наконечника, равномерная, однострочная с вертикальным расположением цифр.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Длина измерительной ленты вместе с грузом, м	
• Рулетка Р10УЗГ	10
• Рулетка Р20УЗГ	20
Цена деления шкалы, мм	1,0

Допускаемое отклонение действительной длины шкалы рулеток и груза, при температуре окружающего воздуха плюс 20 °С, уложенных на горизонтальном столе с натяжением под действием рабочего груза, не более, мм

- миллиметровый интервал ± 0,20
- сантиметровый интервал ± 0,30
- дециметровый интервал ± 0,40
- для отрезков шкалы 1 м и более

рассчитывается по формуле:

$$\Delta = \pm [0,40 + 0,20 * (L - 1)]$$

где L – длина отрезка в м (10 и 20- м)

$$\pm 2,2 \text{ и } \pm 4,2$$

Допускаемое отклонение действительного значения шкалы груза, мм

±0,5

Номинальная масса груза, кг

2,0±0,1

Масса рулетки без груза Р10(20)УЗГ, кг, не более

0,32(0,5)

Габаритные и установочные размеры, мм, не более:

- длина корпуса рулетки:

Р10УЗГ

235

Р20УЗГ

255

- диаметр барабана с лентой, мм:

Р10УЗГ

96

Р20УЗГ

110

- диаметр груза

32±0,25

- длина груза

450±0,5

- длина установочной части (хомутика на вытяжном конце ленты)

17,5±0,5

Ресурс количество циклов

- рулетки с лентой из углеродистой стали

1500

Рабочие условия:

Температура окружающего воздуха, °С

от - 40 до + 50

Относительная влажность воздуха при плюс 25 °С, %

98

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на внешней поверхности груза по технологии завода-изготовителя и в эксплуатационной документации на изделие.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект рулетки с грузом входят:

- рулетка доработанная, с измерительной лентой и хомутиком на вытяжном конце;
- груз со шкалой;
- соединительные элементы - винт М5 и гайка М5;
- руководство по эксплуатации.

## ПОВЕРКА

Поверка рулетки производится согласно МИ 1780-87 «Ленты образцовые и рулетки металлические измерительные» с использованием мерной ленты (рулетки) 3-го разряда.

Межповерочный интервал - 1 год.

## НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 7502 - 98

Рулетки измерительные металлические  
Технические условия.

ТУ 3936-002-07821778-2003

Рулетка с грузом для измерения уровня  
нефтепродуктов типа Р10(Р20)УЗГ.  
Технические условия.

МИ 1780-87

Ленты образцовые и рулетки металлические  
измерительные. Методика поверки.

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип рулетки с грузом для измерения уровня нефтепродуктов Р10УЗГ, Р20УЗГ утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации, согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ФГУП «258 Ремонтный завод средств заправки  
и транспортирования горючего» МО РФ  
346893 г.Батайск-13, Ростовская обл.

Начальник ФГУП «258 ремонтный завод  
средств заправки и транспортирования  
горючего» МО РФ.



Н. Лемешев