

СОГЛАСОВАНО  
Руководитель ГЦИСИ -  
зам. Генерального директора  
ФГУ «Ростест - Москва»  
А.С. Евдокимов  
«10» 29 2008 г

<b>Устройства весоизмерительные DS</b>	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>26759-04</u> Взамен № 26759-04
--	--

Выпускаются по технической документации фирмы “DIGI”, Япония.

### **НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Устройства весоизмерительные DS (Далее – устройства) предназначены для статического взвешивания различных грузов в составе сканеров Datalogic “Magellan”, Metrologic “Stratos”.

Область применения – предприятия торговли.

### **ОПИСАНИЕ**

Принцип действия устройства основан на преобразовании силы тяжести взвешиваемого груза тензорезисторным датчиком в электрический сигнал, измерении этого сигнала микропроцессорным устройством и выдаче результатов на табло индикации.

Устройство состоит из грузоприемного модуля, который встраивается в корпус сканера, терминала с интерфейсом RS-232 и табло индикации с кнопками управления.

Устройство имеет три модификации: DS-860PS с табло индикации на выносной стойке, соединенной с терминалом кабелем, DS-980PS с табло индикации, закрепленным на корпусе терминала, DS-980PS-B, с табло индикации на выносной стойке и терминалом конструктивно объединенным с грузоприемным устройством.

Устройство выпускается с тремя значениями наибольшего предела взвешивания: 6, 15 и 30 кг, обозначенными дополнительно соответствующими цифрами.

### **ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Значения наибольшего предела взвешивания (НПВ), наименьшего предела взвешивания (НмПВ), дискретности отсчета ( $d_d$ ), цены поверочного деления (e) и диапазона выборки массы тары приведены в таблице 1.

Таблица 1

Обозначение моделификации	НПВ, кг	НмПВ, кг	$d_d$ и e, г	Диапазон выборки массы тары, кг
DS-860PS-6 DS-980PS-6 DS-980PS-B-6	6	0,02	от 0,02 до 3 кг включ. – 1 св. 3 кг – 2	от 0 до 2,999
DS-860PS-15 DS-980PS-15 DS-980PS-B-15	15	0,04	от 0,04 до 6 кг включ. – 2 св. 6 кг – 5	от 0 до 5,998
DS-860PS-30 DS-980PS-30 DS-980PS-B-30	30	0,1	от 0,1 до 15 кг включ. - 5 св. 15 кг - 10	от 0 до 9,990

Пределы допускаемой погрешности приведены в таблице 2.

Таблица 2

НПВ, кг	Пределы допускаемой погрешности при	
	первичной поверке на предприятиях: изготовителе и ремонтном, в интер- валах взвешивания, Г	эксплуатации и после ремонта на эксплуатирующем предприятии, в интервалах взвешивания, Г
6	от 0,02 до 2 кг включ. - ± 1 св. 2 до 4 кг включ. - ± 2 св. 4 кг - ± 4	от 0,02 до 0,5 кг включ. - ± 1 св. 0,5 до 2 кг включ. - ± 2 св. 2 до 4 кг включ. - ± 4 св. 4 кг - ± 6
15	от 0,04 до 4 кг включ. - ± 2 св. 4 до 6 кг включ. - ± 4 св. 6 до 10 кг включ. - ± 5 св. 10 кг - ± 10	от 0,04 до 1 кг включ. - ± 2 св. 1 до 4 кг включ. - ± 4 св. 4 до 6 кг включ. - ± 6 св. 6 до 10 кг включ. - ± 10 св. 10 кг - ± 15
30	от 0,1 до 10 кг включ. - ± 5 св. 10 до 20 кг включ. - ± 10 св. 20 кг - ± 20	от 0,1 до 2,5 кг включ. - ± 5 св. 2,5 до 10 кг включ. - ± 10 св. 10 до 15 кг включ. - ± 15 св. 15 до 20 кг включ. - ± 20 св. 20 кг - ± 30

Класс точности по ГОСТ 29329

средний

1,4 е

Порог чувствительности

от плюс 10 до плюс 40

Диапазон рабочих температур, °С

Электрическое питание устройства от сети переменного тока:

$220^{+22}_{-33}$

напряжение, В

50 ± 1

частота, Гц

10

Потребляемая мощность, В·А, не более

265x285x96

Габаритные размеры грузоприемного модуля, мм, не более

8,5

Масса устройства, кг, не более

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист Руководства по эксплуатации типографским способом.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Весы - 1 шт.

2. Руководство по эксплуатации - 1 экз.

### ПОВЕРКА

Проверка устройств проводится по ГОСТ 8.453-82.

Основное поверочное средство - гири класса точности М<sub>1</sub> по ГОСТ 7328.

Межпроверочный интервал - 1 год.

### НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».

ГОСТ 8.453 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Техническая документация фирмы.

## **ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

Тип устройств весоизмерительных DS утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

## **ИЗГОТОВИТЕЛЬ**

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: фирма «Shanghai Teraoka Electronic Co., Ltd», КНР  
Ting Lin Industry Development Zone,  
Jin Shan District, Shanghai 201505, China

Представитель фирмы

«Shanghai Teraoka Electronic Co., Ltd», КНР  
Менеджер

А.И. Чулкова



: