

СОГЛАСОВАНО
Руководитель Центра СИ ВНИИМС

Н. Яншин

2004 г.



ШТАНГЕНГЛУБИНОМЕРЫ ШГ, ШГЦ	Внесены в государственный реестр средств измерений Регистрационный № 26429-04
	Взамен №

Выпускаются в соответствии с технической документацией фирмы MICRON TOOLS a.s., Чешская Республика

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенглубиномеры ШГ, ШГЦ предназначены для измерения глубины элементов деталей. Применяются во всех отраслях машиностроительного комплекса.

ОПИСАНИЕ

Штангенглубиномеры состоят из штанги, имеющей шкалу, и рамки с нониусом (ШГ) или электронным цифровым отсчетным устройством (ШГЦ). Рамка свободно перемещается по штанге и несет измерительную ножку. Для точной установки размера рамка может иметь устройство микроподачи. Все подвижные элементы штангенглубиномера снабжены стопорными винтами.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений, мм	Пределы допускаемой погрешности, мм		Длина измерительной поверхности рамки, не менее, мм
	Значение отсчета по нониусу, мм	Шаг дискретности цифрового отсчетного устройства, мм	
	0,05	0,02	0,01
0-150	0,05	0,02	100
0-200		0,03	
0-300	0,03		
0-500	0,07		150

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на техническую документацию глубиномеров

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит штангенглубиномер, футляр, паспорт.

ПОВЕРКА

Поверка штангенглубиномеров производится по ГОСТ МИ 2196-92 «Штангенглубиномеры. Методика поверки». Межповерочный интервал устанавливается в зависимости от условий эксплуатации, но не более 1 года.

НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ГОСТ 162-90 «Штангенглубиномеры. Технические условия».
Техническая документация фирмы

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип штангенглубиномеров ШГ, ШГЦ утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма MICRON Tools a.s.
Modlaska 1, 41502 Teplice, Czech Republic

Генеральный директор
ЗАО ТПК «ИнструментИмпекс»



В.М. Никульшин