



ШТАНГЕНРЕЙСМАСЫ ШРК	Внесены в государственный реестр средств измерений
	Регистрационный № 26426-04
	Взамен №

Выпускаются в соответствии с технической документацией фирмы MICRON TOOLS a.s., Чешская Республика

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенрейсмасы ШРК предназначены для измерения линейных размеров, а также для проведения разметочных работ.

Применяются во всех отраслях машиностроительного комплекса.

ОПИСАНИЕ

Штангенрейсмасы ШРК состоят из основания, на котором закреплена штанга, имеющая шкалу, рамки со стрелочным отсчетным устройством. Рамка свободно перемещается по штанге и несет разметочную или измерительную ножки. Для точной установки размера при разметке рамка имеет устройство микроподачи. Стрелка отсчетного устройства устанавливается на ноль поворотом ободка кругового отсчетного устройства. Все подвижные элементы штангенрейсмаса снабжены стопорными винтами.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений, мм	Пределы допускаемой погрешности, мм	
	Цена деления круговой шкалы отсчетного устройства, мм	
	0,02	0,05
0-200	±0,03	±0,05
200-400		±0,05
400-500		±0,1

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на техническую документацию штангенрейсмасов.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит штангенрейсмас, футляр, паспорт

ПОВЕРКА

Поверка штангенрейсмасов производится по ГОСТ МИ 2190-92 «Штангенрейсмасы. Методика поверки».

Межповерочный интервал устанавливается в зависимости от условий эксплуатации, но не более 1 года.

НОРМАТИВНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ГОСТ 164-90 «Штангенрейсмасы. Технические условия».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип штангенрейсмасов ШРК утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма MICRON Tools a.s.
Modlaska 1, 41502 Teplice, Czech Republic

Генеральный директор
ЗАО ТПК «Инструмент Импэкс»



В.М. Никульшин