

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЯ

СОГЛАСОВАНО :

Руководитель ГЦИ СИ

Липецкого ЦСМ



В.А.ЖУКОВ

09 2003г.

«Весы электронные для взвешивания металла в рулоне типа «ВЭ-30»	Внесены в государственный реестр средств измерений РФ Регистрационный № 26350-04
--	---

Спроектированы и изготовлены по технической документации фирмы «Meschke», Германия, заводской номер S/N 020647.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

«Весы электронные типа «ВЭ-30» заводской номер S/N 020647, изготовленные фирмой «Meschke», Германия, предназначены для определения массы металла в рулоне.

Весы применяются в сферах распространения государственного контроля и надзора для выполнения взаимных расчетов с другими предприятиями.

О П И С А Н И Е

Весы «ВЭ-30» состоят из:

- грузоприемной платформы (исполненной в виде ложемента);
- гидравлической системы;
- тензорезисторных датчиков типа CSP-M-25t-C3-SC-SS зав. №№ S/N 702095-096-2002, S/N 702102-012-2002, S/N 506062-084-2002, S/N 506051-060-2002, изготовленных фирмой «PRECLA MOLEN» (Германия);
- весового терминала типа «IT-6000» заводской номер D 9909004 производства фирмы «SysTec GmbH» (Германия);
- ПЭВМ с принтером и дисплеем.

Принцип действия весов заключается в следующем:

Грузоприемная платформа весов электронных типа «ВЭ-30» расположена на подъемном столе тележки для подъема рулонов. Прием рулона на грузопремное устройство с моталки агрегата «Инспекции и подготовки холоднокатанных полос» осуществляется при помощи гидравлической системы. Определение массы рулонов металла происходит во время автоматического останова тележки. Сигналом для начала взвешивания является замыкание контактов реле. Взвешивание происходит в статическом режиме.

Сила тяжести рулонов металла тензорезисторными датчиками преобразуется в аналоговый электрический сигнал, который поступает в весовой терминал, где преобразуется в цифровую информацию. Информация о массе рулона высвечивается на весовом терминале, передается на ПЭВМ и выводится на печать.

Основные технические характеристики весов

Наименование параметров	Значения параметров
1. Размер платформы (длина × ширина × высота), мм	1250 × 620 × 280
2. Ход подъемного устройства, мм	1070
3. Масса весов, т	0,510
4. Напряжение питания, В	от 110 (-15%) до 240 (+10%)
5. Частота, Гц	50 ± 10
6. Потребляемая мощность, ВА: весоизмерительного прибора	20
7. Диапазон рабочих температур:	
для грузоприемного устройства, °С	-10...50
для тензодатчиков, °С	-10...40
для весового терминала «IT-6000»	-10...40
ПЭВМ и принтера, °С	15...25
8. Время взвешивания, с	10
9. Наименьший предел взвешивания (НМПВ), т	0,2
10. Наибольший предел взвешивания (НПВ), т	30
11. Дискретность отсчета (d), кг	10
12. Цена поверочного деления (e), кг	10
13. Порог чувствительности, кг	14
14. Класс точности по ГОСТ 29329	средний
15. Непостоянство показаний ненагруженных весов не должно превышать, кг	± 10
16. Независимость показаний весов от положения груза на ГПУ не должна превышать, кг	± 10
17. Пределы допускаемой погрешности взвешивания в эксплуатации, кг	

от 0,2 т до 5 т вкл.	± 10
св. 5 т до 20 т вкл.	± 20
св. 20 т	± 30
18. Вероятность безотказной работы весов за 2000 ч	0,95
19. Полный средний срок службы, лет	8

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится в эксплуатационную документацию.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Грузоприемное устройство с платформой	1 компл.
Гидравлическая система	1 компл.
Тензорезисторные датчики фирмы «PRECLA MOLEN» (Германия)	4 шт.
Весовой терминал «IT-6000» фирмы «SysTec GmbH» (Германия);	1 компл.
Соединительные кабели	1 компл.
ПЭВМ с принтером и дисплеем	1 компл.

ПОВЕРКА

Поверка весов проводится по ГОСТ 8.453 «ГСИ. Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

1. ГОСТ 29329-92. «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования.»
2. ГОСТ 7328 – 82 «Меры массы общего назначения и образцовые. Технические условия».
3. ГОСТ 8.453-82 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип единичного экземпляра «Весы электронные для взвешивания металла в рулоне «ВЭ-30» заводской номер S/N 020647, изготовленные фирмой «Meschke», Германия, утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в

настоящем описании типа, включен в действующую государственную поверочную схему и метрологически обеспечен в эксплуатации.

Изготовитель: фирма «Meschke», Германия.
Заявитель – ОАО «НЛМК»
г.Липецк, пл.Металлургов,2

Директор по технологии и качеству
ОАО «НЛМК»

Главный метролог ОАО «НЛМК»



П.П. ЧЕРНОВ

А.С. ОГАНЕСОВ