

ОПИСАНИЕ типа средств измерений

СОГЛАСОВАНО



М. В. Балаханов
2003 г.

Система лазерная координатно-измерительная сканирующая Callidus 3D Laser Scanner	Внесен в Государственный реестр средств измерений. Регистрационный № 26166-03
---	--

Выпускается по технической документации фирмы Callidus Precision Systems GmbH, Германия.

Назначение и область применения

Система лазерная координатно-измерительная сканирующая Callidus 3D Laser Scanner (далее по тексту - сканер) предназначена для измерений расстояний, горизонтальных и вертикальных углов и вычисления значений их функций – координат точек, линейных размеров и объемов.

Применяется для получения метрологически точной цифровой модели окружающего пространства в различных задачах инженерной геодезии для производства топографической и специальной съемок инженерных объектов и сооружений, для геодезического обеспечения строительно-монтажных и архитектурно-планировочных работ, а также при выполнении других работ, где требуются определения размеров и формы крупногабаритных объектов.

Описание

Сканер представляет собой сочетание лазерного дальномера и прецизионных поворотных шаговых устройств, объединенных в одной конструкции. В процессе измерений вращающееся зеркало перемещает лазерный пучок дальномера с заданным шагом в вертикальной плоскости, при этом блок развертки с заданным шагом поворачивает головку сканера в горизонтальной плоскости. Углы поворота измеряются количеством шагов вокруг каждой из осей. Диапазон дальномерных измерений, а также диапазон и шаг развертки устанавливаются с помощью блока управления. По результатам этих измерений вычисляются пространственные координаты точек отражения лазерного пучка.

Конструктивно сканер выполнен в виде нескольких компонентов, основными из которых являются: измерительная головка, штатив с тележкой и блок управления (компьютер) Callidus LMS.

Измерительная головка включает в себя: лазерный импульсный дальномер, блок развертки лазерного луча с шаговым сервоприводом, цифровую видеокамеру, датчик наклона (инклинометр), электронный компас, а также встроенную систему контроля метеопараметров для автоматического ввода атмосферных поправок. Штатив оснащен шаровым механизмом, позволяющим осуществлять установку измерительной головки в горизонтальное положение и изменять высоту сканера. Для перемещения сканера используется специальная тележка. Блок Callidus LMS используется для управления сканером в целом и его частями, а также для записи и хранения результатов измерений.

Электронный компас, конструктивно размещенный в измерительной головке, предназначен для начального ориентирования сканера в горизонтальной плоскости. Инклинометр, размещенный там же, служит для контроля угла наклона вертикальной оси сканера и введения поправок в результаты измерений. Оба устройства являются вспомогательными и могут включаться или отключаться в процессе работы сканера с помощью блока управления.

Полный цикл измерений (скан) дает массив данных, содержащий координаты до 5-ти млн. точек сканируемых поверхностей. Данные измерений сохраняются в памяти управ器а и в дальнейшем обрабатываются в камеральных условиях.

Сканер дополнительно оборудован встроенной, управляемой компьютером цифровой камерой с изменяемым фокусным расстоянием, позволяющей в дополнение к данным измерений получать цифровые изображения сканируемых объектов.

Сканер поставляется с прикладным пакетом программ 3D Extractor, позволяющим обрабатывать данные измерений объекта совместно с его цифровыми изображениями, совместимым с программным обеспечением AutoCAD для построения планов и чертежей.

Диапазон рабочих температур: от минус 10⁰С до плюс 40⁰С. Для работы в условиях отрицательных температур сканер снабжен системой автоматического подогрева измерительной головки.

Основные технические характеристики

Диапазон измерений расстояний от 1 м до 80 м

Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерения

расстояний:

в диапазоне от 1 м до 32 м

в диапазоне свыше 32 м до 80 м

± 5 MM

Диапазон сканирования:

в горизонтальной плоскости

в вертикальной плоскости (относительно горизонта)

от 0° до 360°
от минус 50° до плюс 90°

Пределы δV допускаемой относительной погрешности измерения объема, %

$$\delta V = 6 * \delta L / D_{min}$$

δL - пределы допускаемой погрешности измерения расстояний

D_{min} - минимальный линейный размер измеряемого объекта.

Пределы допускаемой погрешности измерения координат точек отражения лазерного луча (в системе, ориентация которой определяется положением измерительной головки сканера)	± 10 мм
Напряжение электропитания переменного тока с частотой 50 Гц	от 100 В до 230 В
Габаритные размеры, не более:	
головка измерительная (высота×диаметр)	460 мм × 300 мм
блок управляющий (длина×ширина×высота)	450 мм × 310 мм × 200 мм
Масса, не более:	
головка измерительная	13 кг
блок управляющий	14,8 кг

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится фирмой Callidus Precision Systems GmbH на эксплуатационную документацию в соответствии с Правилами по метрологии ПР 50.2.009-94 «ГСИ. Порядок проведения испытаний и утверждения типа средств измерений». Метод нанесения знака утверждения типа средства измерений – типографский.

Комплектность

В комплект поставки входят:

- головка лазерная измерительная	1 шт.
- контейнер транспортировочный для головки измерительной	1 шт.
- штатив с чехлом	1 к-т
- тележка для штатива с чехлом	1 к-т
- блок управляющий LMS с чехлом	1 к-т
- кабели интерфейсные	2 шт.
- кабель питания сканера	1 шт.
- кабель питания управляющего блока	1 шт.
- адаптер для призмы	1 шт.
- призмы	4 шт. (по заказу)
- руководство по эксплуатации LMS – 001 РЭ	1 комплект
- программное обеспечение	1 комплект

Проверка

Проверка проводится в соответствии с разделом «Методика поверки» Руководства по эксплуатации LMS – 001 РЭ, согласованным ФГУП «ВНИИФТРИ» 28.10.03 г.

Проверочное оборудование: тахеометр электронный ТС2002 - рабочий эталон 1-го разряда; рулетка геодезическая 50 м - рабочий эталон 2-го разряда.

Межпроверочный интервал - один год.

Нормативные и технические документы

Техническая документация фирмы Callidus Precision Systems GmbH, Германия.

Заключение

Тип системы лазерной координатно-измерительной сканирующей Callidus 3D Laser Scanner утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в процессе эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: Фирма Callidus Precision Systems GmbH, Германия.

Адрес изготовителя: Weinbergweg 23, D-06120 Halle/Saale, Germany.
 Phone: + 49 (0) 3 45 5 58 36 33.
 Fax: + 49 (0) 3 45 5 58 36 21.

**Представитель
фирмы в России:** ЗАО НПП «Навгеоком».
 129278, Москва, ул. Павла Корчагина, д. 2, офис 2408.
 Тел.: (095)747-51-31. Факс: (095)747-51-30

Генеральный директор
ЗАО НПП «Навгеоком»



А. Л. Шихолин

