



СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ ВНИИМС

В.Н.Яншин

2003 г.

Манометры шинные ШМ-Х	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>25912-03</u> Взамен №
--------------------------	--

Выпускаются по техническим условиям ТУ 4212-082-46269003-03.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Манометры шинные ШМ-Х предназначены для контроля давления воздуха в шинах грузовых и легковых автомобилей.

ОПИСАНИЕ

Действие манометров шинных ШМ-Х, И основано на принципе упругой деформации чувствительного элемента в виде трубки Бурдона, пропорциональной измеряемому давлению. Под воздействием измеряемого давления свободный конец трубки Бурдона перемещается и с помощью специального передаточного механизма вращают стрелку манометра. Трубка Бурдона, и стрелочный механизм изготавливаются из бронзы.

Корпус, циферблат, стрелка и «стекло» манометров ШМ-Х изготавливаются из пластика.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр шкалы, мм	50
Диапазон измерений, МПа	0...0,5
Предел допускаемой основной приведенной погрешности, %	± 2
Диапазон рабочих температур, °С	
- окружающего воздуха	-50...60
Дополнительная погрешность от влияния температуры окружающей среды в рабочем диапазоне, %/10°С	± 1
Габаритные размеры, мм	120x50x22
Масса, кг, не более	0,2

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на прибор и на титульный лист руководства по эксплуатации.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:
Манометр шинный ШМ-Х;
Руководство по эксплуатации.

ПОВЕРКА

Поверка манометров шинных ШМ-Х производится в соответствии с методикой поверки МИ 2124-90 "Манометры, вакуумметры, напоромеры, тягомеры и тягонапоромеры и самопишущие".

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ТУ 4212-082-46269003-03 производится в соответствии с методикой поверки МИ 2124-90 «Манометры, вакуумметры, напоромеры, тягомеры и тягонапоромеры показывающие и самопишущие».

ГОСТ 2405 –88 «Манометры, вакуумметры, напоромеры, тягомеры и тягонапоромеры показывающие и самопишущие. ОТУ».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип манометров шинных ШМ-Х утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно Государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:	ЗАО «РОСМА»
Юридический адрес:	188040, Ленинградская обл., Гатчинский район, поселок Вырица, Сиверское шоссе, д.168.
Фактический адрес:	199155, Санкт-Петербург, В.О., пер. Каховского, д.5 Телефон:(812)320-68-54

Начальник отдела ГЦИ СИ ВНИИМС



А.И. Гончаров