



СОГЛАСОВАНО

**РУКОВОДИТЕЛЬ ГЦИ СИ-
ДИРЕКТОР ФГУП СНИИМ**

В. Я. Черепанов

2003 г.

Весы вагонные тензометрические для статического взвешивания ВСВ-100	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>25816-03</u> Взамен № _____
--	--

Выпущены по ГОСТ 29329 и технической документации ЗАО «ТЕНРОСИБ». Заводской № 001.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы **ВСВ-100** предназначены для статического повагонного взвешивания с расцепкой и без расцепки 4-х осных вагонов и цистерн с регистрацией и распечаткой результатов взвешивания.

Область применения - весы предназначены для использования по назначению на ОАО «Объединённая угольная компания «ЮЖКУЗБАССУГОЛЬ», филиал шахта «Юбилейная».

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов заключается в преобразовании нагрузки в электрический сигнал с помощью тензорезисторных силоизмерительных датчиков.

В состав весов входят следующие основные элементы:

- грузоприемное устройство (далее ГПУ) со встроенными датчиками;
- преобразователь вторичный;
- программно-технический комплекс (далее ПТК) с программным обеспечением.

Взвешиваемые вагоны устанавливаются на двух весовых платформах ГПУ.

Преобразователь вторичный предназначен для обработки сигналов, поступающих с датчиков. Программное обеспечение ПТК ведет журнал учета работы весов, сохраняет в памяти и выдает на принтер следующую информацию:

- наименование предприятия — владельца весов;
- фамилия оператора;
- дата и время взвешивания;
- порядковые номера вагонов в составе;
- масса каждого вагона и состава в целом (брутто, нетто, тара);
- трафаретное значение грузоподъемности вагона;
- перегруз или недогруз относительно трафаретного значения.

Программное обеспечение позволяет формировать базы данных и передавать их по существующим линиям связи в электронную сеть предприятия.

В процессе работы на экран дисплея выдаются диагностические сообщения:

- о необходимости произвести установку нуля;
- об отсутствии связи со вторичным преобразователем.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование характеристик	
1. Пределы взвешивания:	
— наибольший предел взвешивания, т	100
— наименьший предел взвешивания, т	18
2. Класс точности по ГОСТ 29329	средний
3. Цена поверочного деления (e), кг	50
4. Дискретность отсчета, кг	50
5. Вспомогательная дискретность отсчета, используемая при поверке, кг	10
6. Пределы допускаемой погрешности, кг в интервале от НмПВ до 25 т включ.	
— при первичной поверке	±50
— при эксплуатации	±50
в интервале св. 25	
— при первичной поверке	±50
— при эксплуатации	±100
7. Непостоянство показаний ненагруженных весов, кг	±50
8. Независимость показаний весов от положения груза на грузоприемном устройстве не более, кг	±50
9. Порог чувствительности: снятие или установка на весах груза массой от 50 до 70 кг изменяет показание весов не менее чем на, кг	50
10. Количество измерительных платформ, шт.	2
11. Габаритные размеры грузоприемного устройства:	
— длина, мм	15700
— ширина, мм	2500
— высота, мм	695
12. Масса грузоприемного устройства, не более, кг	40000
13. Электрическое питание весов:	
— напряжение переменного тока, В	220(+22/-33)
— частота, Гц	50±1
14. Потребляемая мощность не более, КВА	0,5
15. Температурный диапазон:	
— ГПУ с тензодатчиками,	от минус 40 до плюс 50°C
— преобразователя вторичного и ПТК	от плюс 10 до плюс 35°C
16. Средний срок службы не менее, лет	10
17. Вероятность безотказной работы весов при непрерывной работе в течение 2000 часов, не менее	0,92

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Обозначение	Наименование	Кол.
	Грузоприемное устройство, в т.ч. : — весовая платформа, шт. — вставка, шт.; — тензодатчик, шт. тип тензодатчика —С16А- (Госреестр СИ № 20784-01); производитель —Hottinger Baldwin Messtechnik (HBM, Германия)	2 1 8
	Преобразователь вторичный: Тип С1 (Госреестр № 17605-00); диапазон рабочих температур, °С —от + 10 до +40; фирма CAS CORP.(Ю.Корея), Программно-технический комплекс, в т.ч.: — системный блок не хуже РПШ; — принтер А4; — клавиатура; — монитор 14"; — источник бесперебойного питания; — сетевой фильтр; — базовое программное обеспечение (VTV_ S)	1
	Коробка клеммная, шт. Кабель соединительный, м,	2 До 100
УФГИ.404439.002.РЭ УФГИ.404439.002.ПС УФГИ. 404439.00.РП УФГИ.404522.005.ИМ	Руководство по эксплуатации Паспорт Руководство пользователя ПТК Инструкция по монтажу и наладке	1 экз. 1 экз. 1 экз. 1 экз.

ПОВЕРКА

Поверка весов производится по ГОСТ 8.453 «ГСОЕИ. Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Основное поверочное оборудование:

—весоповерочный вагон (вагоны) с гирями класса М₁ по ГОСТ 7328.

Межповерочный интервал — 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов вагонных тензометрических для статического взвешивания **ВСВ-100** утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведёнными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ЗАО «ТЕНРОСИБ»,

Россия, 654000, г. Новокузнецк,

пр. Курако, 22, оф. 58, тел./факс (3843) 74-64-02, 74-82-51

E-mail: office@tenrosib.ru

Генеральный директор
ЗАО «ТЕНРОСИБ»



Ю.Н.Богданов