

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ  
для Государственного реестра СИ

Подлежит публикации  
в открытой печати



Микрометры типа МК	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>25385-08</u> Взамен № 25385-03
--------------------	---

Выпускаются по ГОСТ 6507-90.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Микрометры типа МК предназначены для измерения наружных размеров. Применяются в различных отраслях промышленности.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия – механический. Микрометр основан на использовании винтовой пары, которая преобразует вращательное движение микрометра в поступательное.

Микрометры конструктивно состоят из измерительной скобы и устройства микрометрической подачи. В резьбовой части стебля микрометра перемещается микровинт. Измерительные поверхности микровинта и пятки оснащены твердым сплавом. На микровинт надевается барабан, на котором имеется трещотка, предназначенная для обеспечения постоянного усилия при измерении. Отсчет ведется по штрихам барабана и стебля микрометра. В комплект микрометров с пределом измерений свыше 25 мм входит одна установочная мера.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1 Диапазоны измерений, габаритные размеры и массы микрометров типа МК приведены в таблице 1

Таблица 1

Наименование характеристики	Значение характеристики			
Диапазон измерений, мм	0–25	25–50	50–75	75–100
Габаритные размеры, мм	160·55·25	185·70·25	210·90·25	235·105·25
Масса, кг	0,20	0,21	0,23	0,25

- 2 Цена деления, мм ..... 0,01  
 3 Класс точности ..... 1; 2  
 4 Измерительное усилие, Н ..... 5–10

5 Основные метрологические характеристики микрометров приведены в таблице 2.

Таблица 2

Диапазон измерений, мм	Предел допускаемой погрешности (±), мкм, классов точности		Допуск параллельности плоских измерительных поверхностей микрометра, мкм, классов точности		Допуск плоскостности измерительных поверхностей микрометра, мкм, классов точности	
	1	2	1	2	1	2
0–25	2,0	4,0	1,5	2,0	0,6	0,9
25–50	2,5	4,0	2,0	2,0	0,6	0,9
50–75	2,5	4,0	3,0	3,0	0,6	0,9
75–100	2,5	4,0	3,0	3,0	0,6	0,9

6 Допускаемое отклонение длины установочных мер от номинального размера и суммарный допуск плоскостности и параллельности их измерительных поверхностей приведены в таблице 3.

Таблица 3

Номинальный размер установочных мер, мм	Допускаемое отклонение длины установочных мер от номинального размера микрометра класса точности, мкм		Суммарный допуск плоскостности и параллельности измерительных поверхностей установочных мер, мкм
	1	2	
25; 50; 75	± 1,0	± 1,5	0,5

7 Условия эксплуатации:

- температура окружающей среды, °С ..... 10–40
- относительная влажность воздуха, %, не более ..... 80

8 Средний срок службы, лет, не менее ..... 6

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Изображение знака утверждения типа наносится на титульном листе паспорта типографским способом.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- микрометр типа МК;
- установочная мера для микрометров с пределом измерений свыше 25 мм;
- футляр ФМК-01.00СБ,
- паспорт МК-01.00.00ПС.

## ПОВЕРКА

Поверку микрометров проводят по МИ 782-85 «ГСИ. Микрометры с ценой деления 0,01 мм. Методика поверки».

Межповерочный интервал – 1 год.

## НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 6507-90 «Микрометры. Технические условия».

МИ 782-85 «ГСИ. Микрометры с ценой деления 0,01 мм. Методика поверки».

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне  $1 \cdot 10^{-6} \div 50$  м и длин волн в диапазоне  $0,2 \div 50$  мкм».

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип микрометров типа МК утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

### Изготовитель:

ОАО "Ставропольский инструментальный завод".

Адрес: 355107, г. Ставрополь, Старомарьевское шоссе, 15.

Телефон: (8652) 94-65-68

Факс: (8652) 94-65-76, 24-87-82

Генеральный директор  
ОАО «СТИЗ»



В.И. Русаков