



СОГЛАСОВАНО:
Руководитель ГЦИ СИ
ФГУ Краснодарский ЦСМ
В. И. Даценко
2004 г.

	Весы вагонные РС-150Ц13В и РС-150Ц13В(М)	Внесены в Государственный реестр, средств измерений прошедших государственные испытания. Регистрационный №2529-04 Взамен №2529-69
--	--	--

Выпускаются по ГОСТ 29329-92 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования» и техническим условиям ТУ25-7714.042-04

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы вагонные РС-150Ц13В и РС-150Ц13В(М), среднего класса точности, предназначены для взвешивания в статическом состоянии грузов перевозимых железнодорожным транспортом. Весы могут применяться на железнодорожных станциях, шахтах, рудниках и других промышленных предприятиях, имеющих железнодорожные пути. Весы предназначены для работы в условиях макроклиматических районов с умеренным климатом.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на редуцировании нагрузки рычажной системой весового устройства и передачи ее на указательный прибор.

Весы состоят из грузоприемного устройства и указательного прибора.

В зависимости от конструктивных особенностей грузоприемного устройства весы выпускаются двух модификаций:

РС-150Ц13В - с балкой выполненной из двутавра №100 по ГОСТ 26020-83,

РС-150Ц13В(М) – с балкой выполненной из двутавра № 60 по ГОСТ 26020-83

Грузоприемное устройство предназначено для размещения взвешиваемых грузов и редуцирования усилия системой рычагов.

Указательный прибор предназначен для уравнивания усилия приходящего от весового устройства. Отсчет значения производится визуально по шкале циферблатного указателя.

Режим работы весов – ручной.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименьший предел взвешивания НмПВ – 1 т.

Наибольший предел взвешивания НПВ – 150 т.

Цена деления шкалы,

цена поверочного деления – 50 кг

Класс точности весов – средний по ГОСТ 29329-92

Размеры грузоприемной платформы:

Длина, не более – 15,5 м

Ширина, не более – 1,8 м

Полный средний срок службы

весов, не менее - 15 лет

Средняя наработка на отказ – 32000 часов

Температурный диапазон работы весов:

Грузоприемное устройство от -30° до $+40^{\circ}$ С

Циферблатный указатель от $+10^{\circ}$ до $+40^{\circ}$ С

Интервалы взвешивания и пределы допускаемой погрешности приведены в таблице 1.

Интервалы взвешивания, кг	Пределы допускаемой погрешности, кг	
	При первичной поверке	При эксплуатации
От 1000 до 25000	25	50
От 25000 до 100000	50	75
От 100000 до 150000	75	125

Коэффициент технического использования, не менее – 0,95

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

Знак утверждения типа средств измерений находится на табличке, расположенной на лицевой стороне измерительного прибора и наносится методом фотопечати.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность поставки весов должна соответствовать таблице 2

Обозначение	Наименование	Количество
В6 2.791.007	Весы вагонные РС-150Ц13В,	1шт
В6 2.791.007 ЗИ	Комплект запасных частей, инструмента, принадлежностей и материалов	1 комплект
В6 2.791.007 РЭ	Руководство по эксплуатации	1экз
В6 2.791.007 РД	Ремонтная документация	1экз
ДЯД 2.791.082	Весы вагонные РС-150Ц13В(М)	1шт
ДЯД 2.791.082 ЗИ	Комплект запасных частей, инструмента, принадлежностей и материалов	1 комплект
ДЯД 2.791.082 РЭ	Руководство по эксплуатации	1экз
ДЯД 2.791.082 РД	Ремонтная документация	1экз

*Ремонтная документация поставляется по требованию заказчика или ремонтной организации.

ПОВЕРКА

Поверку весов производить по ГОСТ 8.453 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Основные НД, на весы вагонные РС-150Ц13В и РС-150Ц13В(М)

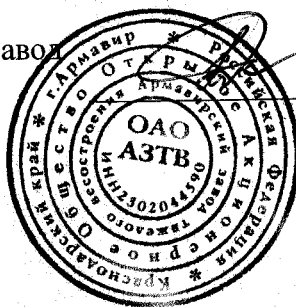
ГОСТ 29329-92 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования» и технические условия ТУ 215-7714.042-04

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы вагонные РС-150Ц13В и РС-150Ц13В(М) утверждены с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечены при выпуске из производства и в эксплуатации согласно Государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ОАО «Армавирский завод тяжелого весостроения», Промзона 13,
Г. Армавир, Краснодарского края.

Директор ОАО «Армавирский завод
тяжелого весостроения»



В. А. Розенберг