

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

"СОГЛАСОВАНО"

Руководитель ГЦИ СИ

ФГУ «Сергиево-Посадский ЦСМ»

С.В. Киселев

2003 г.



Пресс пневмогидравлический
Hrometr CR5-E3

Внесен в Государственный реестр
средств измерений

Регистрационный № 25214-03

Изготовлен по технической документации фирмы GABBRIELLI S.R.L., Италия. Заводской номер 49+6.

Назначение и область применения

Пресс пневмогидравлический Hrometr CR5-E3, предназначен для измерения разрушающей нагрузки (сопротивления изгибу) керамических плиток в соответствии с ГОСТ 27180-2001 «Плитки керамические. Методы испытаний» и других материалов, выпускаемых ООО «Фряновская керамика», Россия г. Фряново.

Описание

Пресс пневмогидравлический Hrometr CR5-E3, выполнен в виде моноблока и состоит из основания CR5, которое обеспечивает формирование нагрузки 0-7000 Н, (0-700 кгс) и измерительной траверсы Е3, в которой размещены ~~силоизмерительный~~ датчик, измерительный блок и цифровой индикатор.

В основании расположена пневмогидравлическая система, которая поднимает вверх пластину с расположенными на ней опорными валиками для установки испытуемого образца. Электрический сигнал с выхода ~~силоизмерительного~~ датчика поступает в микропроцессорный измерительный блок, который преобразует сигнал и выдает результат измерения на цифровой индикатор. Питание системы сжатым воздухом обеспечивается от внешней пневматической сети. Встроенный регулятор давления сжатого воздуха обеспечивает установку предельного значения формируемой нагрузки.

Основные технические характеристики

- | | |
|--|---|
| - диапазон измерений нагрузки, Н (кгс) | 700...7000 (70...700); |
| - предел допускаемой основной относительной погрешности измерения нагрузки | не более $\pm 2\%$ от измеряемой величины |
| - скорость изменения прилагаемой нагрузки, Н/с | 1,5-7000 |
| - габариты испытываемых плиток, мм | от 100×100 до 650×650 |
| - давление внешней пневматической сети, МПа | не менее 0,7 |
| - напряжение питания, В | 220±22, 50Гц |

15-28;
не более 85
не более 880×780×750
не более 133

Знак утверждения типа нанести на внешнюю сторону основания и на обложку *Руководства* по эксплуатации путем наклеивания

1. Пресс пневмогидравлический Hrometr CR5-E3, заводской номер 49+6.
2. *Руководство* по эксплуатации.

Поверка проводится по методике поверки «Методика поверки прессы пневмогидравлического Hrometr CR5-E3», разработанной и утвержденной ГЦИ СИ ФГУ «Сергиево-Посадский ЦСМ» 18 марта 2003 г.

Основное оборудование, необходимое для поверки:

- динамометр 3 разряда типа ДОС-3-10 И по ГОСТ 9500-75.

Межповерочный интервал 1 год

Документация фирмы изготовителя GABBRIELLI S.R.L., Италия.

Пресс пневмогидравлический Hrometr CR5-E3, фирмы GABBRIELLI S.R.L., Италия, заводской номер 49+6, утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, включен в действующую государственную поверочную схему и метрологически обеспечен в эксплуатации.

**Фирма GABBRIELLI S.R.L. – Италия,
via del Sordello,100
50019 Sesto fiorentino (FI) ITALIA,
Tel 0039-055-4208401, Fax 0039-055-4215654, Tix 571039.**

ООО «Фряновская керамика», Россия, г. Фряново Московской обл.,
ул. Молодежная, д. 15, тел. 747-01-14.

**Генеральный директор
ООО «Фряновская пер**



С.В. Кравченко