



Зав. производств ГЦИ СИ
И.И. Менделеева»
В.С. Александров
2003 г.

Весы электронные CW2S4-600LL-I высокого (II) класса точности	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер <u>25100-03</u>
---	---

Изготовлены по технической документации фирмы «Sartorius» AG, Германия.
Заводской номер 14904270.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы электронные CW2S4-600LL-I предназначены для измерения массы веществ и материалов.

Весы могут применяться в различных отраслях промышленности.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на измерении усилия, передаваемого от взвешиваемого объекта, весоизмерительными тензорезисторными датчиками, которые выдают аналоговый электрический сигнал пропорционально массе взвешиваемого груза, преобразуемый через аналого-цифровой преобразователь (АЦП) в цифровой код. Результат взвешивания выводится на дисплей.

Конструктивно весы состоят из весовой платформы и блока индикации и управления.

Калибровка весов осуществляется при внешней нагрузке 200 кг с помощью 10 гирь массой 20 кг F₂ по ГОСТ 7328.

В весах предусмотрена выборка массы тары в диапазоне взвешивания.

Весы CW2S4-600LL-I оснащены сервисными программами:

- подсчет числа компонентов, имеющих примерно одну и ту же массу;
- контрольное взвешивание;
- классификация
- взвешивание в процентах;
- усреднение (взвешивание животных);
- рецептурное взвешивание;
- суммирование;

Весы снабжены интерфейсом RS 232C для подключения внешних устройств (компьютера или специального принтера).

Питание весов осуществляется от сети переменного тока с заземляющей нейтралью.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование характеристик	Значение
1. Класс точности по ГОСТ 24104-2001	высокий II
2. Наибольший предел взвешивания, диапазон выборки массы тары, кг	600
3. Наименьший предел взвешивания, кг	1
4. Дискретность отсчета (d), г	20
5. Цена поверочного деления, (e), г	100
6. Пределы допускаемой погрешности весов при первичной поверке в интервалах взвешивания, г:	± 50 ± 100
	от 1 кг до 500 кг включ. св. 500 кг до 600 кг включ.
7. Пределы допускаемой погрешности весов при периодической поверке в интервалах взвешивания, г:	± 100 ± 200
	от 1 кг до 500 кг включ. св. 500 кг до 600 кг включ.
8. Размах результатов измерений при первичной поверке, г, не более	100
9. Размах результатов измерений при периодической поверке, г, не более	200
10. Время установления показаний, с, не более	3
11 Габаритные размеры: длина, ширина, высота мм:	
- весовой платформы	1000, 1000, 90
- блока индикации и управления	302, 187, 91
12. Масса весовой платформы, кг, не более	95
13. Параметры источника питания :	
– входное напряжение, В	220^{+22}_{-33}
– частота, Гц	50 ± 1
14. Потребляемая мощность, В·А	20
15. Условия эксплуатации:	
– диапазон рабочих температур, °С	от 0 до + 40
– относительная влажность воздуха, %	не более 80

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист Руководства по эксплуатации типографским способом и на весы рядом с заводской маркировкой в виде голографической наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

1. Весовая платформа	1 шт.;
2. Блок индикации и управления	1 шт.;
3. Руководство по эксплуатации (РЭ)	1 шт.;
4. Методика поверки (Приложение А к РЭ)	1 шт.

ПОВЕРКА

Поверка весов электронных CW2S4-600LL-I осуществляется в соответствии с методикой поверки «Весы электронные CW2S4-600LL-I высокого $\textcircled{\text{II}}$ класса точности по ГОСТ 24104 фирмы «Sartorius» AG, Германия. Методика поверки», являющейся приложением А к Руководству по эксплуатации и утвержденной ГЦИ СИ «ВНИИМ им. Д.И.Менделеева» 07.04.2003 г.

Перечень средств измерений необходимых для поверки:

гири 1 кг M_1 ; гири 20 кг F_2 по ГОСТ 7328 – 30 шт.

Гири массой 20 кг класса F_2 могут быть заменены гирями массой 20 кг и большей номинальной массой класса M_1 по ГОСТ 7328 с известными действительными значениями массы. При этом сумма отклонений масс всех гирь от номинального значения не должна превышать $1/3$ предельно допускаемой погрешности весов для данной нагрузки.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

1. ГОСТ 8.021 «Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений массы».
2. ГОСТ 24104 «Весы лабораторные. Общие технические требования».
3. Техническая документация фирмы-изготовителя

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов электронных CW2S4-600LL-I высокого $\textcircled{\text{II}}$ класса точности по ГОСТ 24104, зав. № 14904270, фирмы «Sartorius» AG, Германия, утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, включен в действующую государственную поверочную схему и метрологически обеспечен при ввозе, в эксплуатации и после ремонта.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «Sartorius» AG, 37070, Göttingen, Deutschland, Weender Landstrasse 94-108.
Заявитель: ЗАО «Сартогосм», 192007, Санкт-Петербург, ул. Курская, 28/32.

Генеральный директор
ЗАО «Сартогосм»



Р.Д. Гркич