

СОГЛАСОВАНО

Директор ФГУП ГЦИ СИ СНИИМ

В. Я. Черепанов

В. Я. Черепанов

« 5 »



ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

Весы вагонные электромеханические для статического взвешивания Сибирга	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>24902-03</u>
--	---

Изготовлены по ГОСТ 29329-92. Заводской номер №1

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы вагонные электромеханические для статического взвешивания СИБИРГА предназначены для взвешивания в статике 4-х и 6-ти осных железнодорожных вагонов.

По устойчивости к климатическим воздействиям весы соответствуют группе исполнения ДЗ по ГОСТ 12997

Область применения – весы предназначены для использования по назначению на территории технического комплекса ОАО «Разреза Сибиргинский» г. Мыски.

ОПИСАНИЕ

Весы являются стационарным устройством и состоят из 1-ой грузоприемной платформы, установленной на 4-х тензорезисторных датчиках типа SSC (производство «Precision Transducers Ltd», Новая Зеландия Госреестр 23251-02), которые смонтированы на опорной части весового грузоприемного устройства. Взвешивание осуществляется при установке вагона на грузоприемную платформу весов. Под воздействием измеряемого усилия происходит деформация датчиков, которая преобразуется в электрический сигнал, пропорциональный прилагаемым нагрузкам. Этот сигнал от датчиков поступает через соединительные кабели в преобразователь вторичный WE2110 (производство фирмы "Hottinger Baldwin Messtechnik GmbH", Германия, Госреестр 20785-01), где осуществляется его дальнейшее преобразование с последующей передачей характеристик на ПЭВМ и печатающее устройство.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВЕСОВ

1 Пределы взвешивания: — наибольший предел взвешивания, т — наименьший предел взвешивания, т	150 18
2 Класс точности по ГОСТ 29329	средний
3 Цена поверочного деления (e), кг	50
4 Дискретность отсчета, кг	50
5 Непостоянство показаний ненагруженных весов, кг	±50
6 Независимость показаний весов массой 20%НПВ от положения груза на грузоприемном устройстве не более, кг	±50

7 Порог чувствительности при снятии или установке на весах груза массой от 50 до 70 кг изменяло показание весов не менее чем на, кг	50
8 Габаритные размеры ГПУ, не более, мм — длина — ширина — высота минимум	15500 1800 1200
9 Масса грузоприемного устройства, не более, кг	18000
10 Электрическое питание весов: — напряжение переменного тока, В — частота, Гц	220(+22/-33) 50±1
11 Потребляемая мощность не более, кВА	1,0
12 Диапазон рабочих температур: - грузоприемного устройства - WE2110 и ПЭВМ	от минус 40 до плюс 50 °С от плюс 10 до плюс 35 °С
13 Средний срок службы не менее, лет	10
14 Вероятность безотказной работы весов за 2000 часов	0,92

15 Пределы допускаемой погрешности весов приведены в таблице 1

Таблица 1

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности (кг) при	
	первичной поверке	эксплуатации и после ремонта
От 18 т до 25 т включ.	± 50	± 50
Св. 25 т до 100 т включ.	± 50	± 100
Св. 100 т до 150 т включ.	± 100	± 150

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится типографским способом в правом верхнем углу титульного листа эксплуатационной документации КМСБ.427421.003.РЭ

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки весов СИБИРГА приведен в таблице 2

Обозначение	Наименование	Кол.	Прим
Типа SSC Госреестр №23251-02	Грузоприемное устройство со встроенными датчиками 4 шт. пр-во фирмы «Precision Transducers Ltd», Новая Зеландия	1	
WE2110 Госреестр №20785-01	Преобразователь вторичный пр-во фирмы "Hottinger Baldwin Messtechnik GmbH", Германия	1	
УФГИ.404439.00ИЭ	1 Программно-технический комплекс, в т.ч.: — системный блок не хуже P-1; — принтер не менее A4; — клавиатура — монитор не менее 12"; — источник бесперебойного питания APC 300 — базовое программное обеспечение (VTV_S) 2 Руководство пользователя ПТК	1	

Обозначение	Наименование	Кол.	Прим
	Клеммная коробка	1	
	Комплект кабелей соединительных, м,	до 100	
КМСБ.427421.003.РЭ КМСБ.427421.003.ПС	Руководство по эксплуатации Паспорт Инструкция по монтажу и наладке	1 экз. 1 экз. 1 экз.	

ПОВЕРКА

Поверка весов производится по ГОСТ 8.453 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Основное поверочное оборудование:

— весоповерочный вагон с гирями класса точности M_1 по ГОСТ 7328

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования»

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы вагонные электромеханические для статического взвешивания СИБИРГА №1 соответствуют требованиям нормативных документов.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ОАО УК «Южный Кузбасс»

ОАО «Разрез Сибиргинский»

652840, Кемеровская область, г.Мыски,

тел. 2-28-90, факс 2-29-90.

Директор

ОАО «Разрез Сибиргинский»


Ю.Н. Ефименко

