

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора ВНИИОФИ

Руководитель ГЦИ СИ

Н.П. Муравская



\_\_\_\_\_ 2003 г.

Комплекты мер КСО-1Г	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 24689-03 Взамен № _____
----------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------

Выпускаются по НК. 215.01.00.000 ТУ

### Назначение и область применения

Комплект мер (стандартных образцов ) КСО-1Г предназначен для проверки электромагнитных дефектоскопов, используемых для измерения глубины трещин на поверхности изделий из электропроводящих ферромагнитных материалов.

### Описание

Образцы комплекта мер (в количестве 7 шт.) изготавливают из стального проката марки 45 по ГОСТ 1050-74 без дополнительной термической обработки.

Образцы представляют собой изделия в виде прямоугольных параллелепипедов с двумя основными поверхностями (плоскостями) – «контрольной» и «донной» и боковыми гранями.

На контрольной поверхности образца наносятся искусственные дефекты-фрезерованные прямоугольные проточки.

### Основные технические характеристики

1. Габаритные размеры меры (стандартного образца) – 20 x 80 x 90 мм.
2. Расстояние расположения искусственных дефектов параллельно боковым граням - 30 мм.
3. Ширина искусственных дефектов составляет - 0,8 мм.

4. Отклонение ширины искусственных дефектов, не более 0,05 мм

5. Глубина искусственных дефектов (фрезерованных проточек):

№ п/п	Глубина фрезерованных проточек, мм				Маркировка
	$h_1$	$h_2$	$h_3$	$H_4$	
1	0,5	0,5	1,0	1,0	КСО-1Г-1 № 001
2	1,5	1,5	2,0	2,0	КСО-1Г-2 № 001
3	2,5	2,5	3,0	3,0	КСО-1Г-3 № 001
4	4,0	4,0	5,0	5,0	КСО-1Г-4 № 001
5	6,5	6,5	8,0	8,0	КСО-1Г-5 № 001
6	10,0	10,0	12,5	12,5	КСО-1Г-6 № 001
7	0,5	2,5	5,0	12,5	КСО-1Г-7 № 001

6. Отклонение глубины искусственных дефектов - не более 0,05 мм.

7. Отклонение от параллельности поверхности контроля и донной поверхности – не более 0,1 мм.

8. Отклонение от плоскостности поверхности контроля и донной поверхности – не более 0,05 мм.

9. Отклонение от заданной толщины образца - не более 0,1 мм

10. Отклонение от заданной ширины и длины образца- не более 1,0 мм

11. Масса комплекта – не более 8 кг.

12. Полный срок службы – не менее 10 лет.

### **Знак утверждения типа**

Знак утверждения типа наносится на футляр для упаковки, транспортирования и хранения, а также на титульные листы эксплуатационных документов.

### **Комплектность**

В комплект поставки входят:

Комплект мер (стандартные образцы)	7 шт.
Футляр для упаковки, транспортировки и хранения	3 шт.
Комплект мер (стандартных образцов) КСО-1Г. Паспорт	1 экз.
Комплект мер (стандартных образцов) КСО-1Г. РЭ	1 экз.

## Поверка

Поверка Комплекта мер КСО-1Г производится по методике поверки (приложение А к РЭ), согласованной ВНИИОФИ в 2003 г.

Для поверки используются:

- штангенциркуль по ГОСТ 166-89 (диапазон измерений от 0 до 250 мм, цена деления 0,05 мм);
- индикатор часового типа по ГОСТ 577-68 с укрепленным на нем стальным заостренным наконечником диаметром 0,3 – 0,5 мм и длиной 22 мм (цена деления 0,01 мм);
- плита поверочная по ГОСТ 10905-86 (класс 1);
- линейка лекальная по ГОСТ 8026-92 (класс 1);
- набор шупов № 1 по ТУ 2-034-225-87 (диапазон толщин от 0,02 до 0,1 мм; класс 2);
- набор шупов № 2 по ТУ 2-034-225-87 (диапазон толщин от 0,03 до 0,5 мм; класс 2);
- весы РН-10Ц134 по ГОСТ 29329-92 (предел взвешивания от 0.1 кг до 1 кг, с гирями до 10 кг; цена деления 5 г)

Межповерочный интервал – 2 год.

## Нормативные и технические документы

Технические условия «Комплект мер КСО-1Г» НК.215.01.00.000 ТУ.

## Заключение

Комплект мер КСО-1Г соответствует требованиям технических условий НК. 215.01.00.000 ТУ.

**Изготовитель:** ООО «Компания «Нординкрафт», 162611, Россия,  
Вологодская область, г. Череповец, ул. Бардина, 15.

Начальник технического отдела  
«Компании «Нординкрафт»

 А.И. Косенок