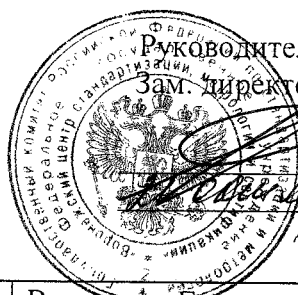


СОГЛАСОВАНО



Руководитель ГЦИ СИ –

Зам. директора ФРУ «Воронежский ЦСМ»

В.Т.Лепехин

2002 г.

КОМПЛЕКТ ШАБЛОНОВ ТПС КО	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер 24545-03
---------------------------------	--

Изготовлен по технической документации ЗАО «Спецремонт». Заводской номер 01

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Комплект шаблонов ТПС КО предназначен для измерения геометрических размеров колесных пар и осей тягового подвижного состава вагонов железных дорог для арбитражных измерений.

ОПИСАНИЕ

Комплект шаблонов ТПС КО состоит из:

- Прибора для проверки симметричности бандажей колесных пар по отношению к оси СИ 47.00.000 (далее Ш-1)
- Штангенциркуля специальный СИ 68.00.000, (далее - Ш2);
- Шаблона контрольного для лабиринта обоймы СИ 69.00.000 (далее -Ш3);
- Шаблона контрольного для лабиринта крышки СИ 72.00.00 0 (далее - Ш4);
- Шаблона контрольного для накатных роликов СИ 73.00.00 (далее - Ш5);
- Шаблона контрольного для лабиринта ступицы (база Ø 261), СИ 76.00.00, (далее - Ш6)
- Шаблона контрольного для лабиринта ступицы (база Ø 260) СИ 77.00.000, (далее – Ш7);
- Шаблона предварительного для лабиринта ступицы, СИ 79.00.000 , (далее – Ш8);
- Шаблона контрольного для лабиринта крышек, СИ 81.00.000 , (далее – Ш9);
- Шаблона контрольного для лабиринтного кольца СИ 86.00.000 (далее Ш10);
- Шаблона контрольного для лабиринта кольца, СИ 87.00.000 , (далее – Ш11);
- Шаблона контрольного для лабиринта корпуса буксы, СИ 88.00.000 , (далее – Ш12);
- Калибра-пробки Ø 60,2, СИ 89.00.00 , (далее – Ш13);
- Шаблона на половину длины оси РУ1, СИ 99.00.000 (далее Ш14);
- Скобы на базу оси РУ1 и РУ1Ш, СИ 101.00.00 (далее Ш15);
- Шаблона на длину шейки оси РУ1, СИ 102.00.000 (далее Ш16);
- Шаблона галтельной оси РУ1 и РУ1Ш, СИ 104.00.00 (далее Ш17);
- Шаблона галтельной оси РУ1 и РУ1Ш, СИ 105.00.00 (далее Ш18);
- Шаблона галтельной оси РУ1 и РУ1Ш, СИ 106.00.00 (далее Ш19);
- Шаблона галтельной оси РУ1 и РУ1Ш, СИ 107.00.00 (далее Ш20);
- Шаблона центровых отверстий оси, СР С 200.30.10.103.161 (далее Ш21)
- Скобы на длину оси РУ1, СИ 109.00.00. (далее Ш22);
- Шаблона профильного Ш-33 (далее Ш23)

[illegible]

Наименование характеристик	Ш13	Ш14	Ш15	Ш16	Ш17	Ш18	Ш19	Ш20	Ш21	Ш22	Ш23
Шероховатость измер. поверхностей, Ra, мкм, не более	0,8	0,8	0,8	-	0,8	0,8	0,8	10	0,8	0,8	0,8
Rz, мкм, не более	-	-	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	-	-	-
Допускаемое отклонение от плоскостности измерительных поверхностей, мм, не более	-	-	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	-	0,05	-
Допускаемое отклонение от параллельности измер. поверх., мм, не более	-	-	-	0,03	0,01	0,01	0,01	0,01	0,1	0,03	-
Допускаемое отклонение от перпендикулярности измер. поверхностей, мм, не более	-	-	-	0,03	0,01	0,01	0,01	0,01	0,1	0,03	-
Контрольные размеры шаблонов, мм	$\varnothing 60,19_{-0,02}^{+0,02}$ $\varnothing 60,60_{-0,02}^{+0,02}$	$53_{-0,2}^{+0,2}$ $229_{-0,2}^{+0,2}$ $305_{-0,2}^{+0,2}$ $555_{-0,2}^{+0,2}$ $1147_{-0,2}^{+0,2}$ $1182_{-0,3}^{+0,3}$	$1834,93_{-0,13}^{+0,13}$ $1836,75_{-0,13}^{+0,13}$ $60_{-0,7}^{+0,7}$ $13_{-0,5}^{+0,5}$ 205_{-1}	$175,75_{-0,05}^{+0,05}$ $176,78_{-0,05}^{+0,05}$ $60_{-0,7}^{+0,7}$ $13_{-0,5}^{+0,5}$ 205_{-1}	$2,75_{-0,1}^{+0,1}$ $15,5_{-0,1}^{+0,1}$ $2_{-0,2}^{+0,2}$ $30_{-0,2}^{+0,2}$ $31_{-0,2}^{+0,2}$ $R8_{-0,1}^{+0,1}$ $R25_{-0,1}^{+0,1}$ $R35_{-0,1}^{+0,1}$	$75_{-0,1}^{+0,1}$ $2_{-0,2}^{+0,2}$ $19_{-0,2}^{+0,1}$ $24_{-0,2}^{+0,1}$ $30_{-0,2}^{+0,1}$ $27_{-0,2}^{+0,1}$ $R8_{-0,1}^{+0,1}$ $R25_{-0,1}^{+0,1}$ $R35_{-0,1}^{+0,1}$	$75_{-0,1}^{+0,1}$ $2_{-0,2}^{+0,1}$ $15,5_{-0,1}^{+0,1}$ $16,2_{-0,1}^{+0,1}$ $R7_{-0,1}^{+0,1}$ $R25_{-0,1}^{+0,1}$ $R35_{-0,1}^{+0,1}$	$75_{-0,1}^{+0,1}$ $2_{-0,2}^{+0,1}$ $19_{-0,2}^{+0,1}$ $24_{-0,2}^{+0,1}$ $29_{-0,5}^{+0,5}$ $R8_{-0,1}^{+0,1}$ $R25_{-0,1}^{+0,1}$ $R35_{-0,1}^{+0,1}$	$24_{-0,1}^{+0,1}$ $37,6_{-0,1}^{+0,1}$ $26_{-0,1}^{+0,1}$ $34,4_{-0,1}^{+0,1}$	$2290,93_{-0,13}^{+0,13}$	$124_{-0,5}^{+0,5}$ $10_{-0,43}^{+0,43}$ $30_{-0,68}^{+0,68}$ $4_{-0,9}^{+0,9}$
Контрольные размеры шаблонов	$60^{\circ} \pm 30'$ $45^{\circ} \pm 1'$	$90^{\circ} \pm 5'$	-	-	-	-	-	-	$60^{\circ} \pm 30'$	-	-
Габаритные размеры, мм, не более	1182×121 $\times 80$	$1834,93 \times 129 \times 30$	$176,85 \times 60 \times 4$	$100 \times 50 \times 3$	$100 \times 50 \times 3$	$100 \times 50 \times 3$	$100 \times 50 \times 3$	$100 \times 60 \times 5$	$100 \times 70 \times 3$	$2446 \times 210 \times 30$	$100 \times 70 \times 3$
Масса, кг, не более	3,2	5,4	0,22	0,32	0,32	0,32	0,32	0,42	0,32	6,9	0,32
Средний срок службы, лет, не менее	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12

Примечания: 1) Пределы допускаемой погрешности определения контрольных размеров шаблонов по абсолютной величине составляют 1/3 значений пределов допускаемых отклонений;
2) Диапазон рабочих температур от 15 до 25 °C

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на этикетку типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование и обозначение шаблонов	Количество, шт
1 Прибор для проверки симметричности бандажей колесных пар по отношению к оси СИ 47.00.000	1
2 Штангенциркуль специальный СИ 68.00.000	1
3 Шаблон контрольный для лабиринта обоймы СИ 69.00.000	1
4 Шаблон контрольный для лабиринта крышки СИ 72.00.00 0	1
5 Шаблон контрольный для накатных роликов СИ 73.00.00	1
6 Шаблон контрольный для лабиринта ступицы (база Ø 261), СИ 76.00.00	1
7 Шаблон контрольный для лабиринта ступицы (база Ø 260) СИ 77.00.000	1
8 Шаблон предварительный для лабиринта ступицы, СИ 79.00.000	1
9 Шаблон контрольный для лабиринта крышек, СИ 81.00.000	1
10 Шаблон контрольный для лабиринта кольца, СИ 86.00.000	1
11 Шаблон контрольный для лабиринта кольца, СИ 87.00.000	1
12 Шаблон контрольный для лабиринта корпуса буксы, СИ 88.00.000	1
13 Калибр-пробка Ø 60,2, СИ 89.00.00	1
14 Шаблон на половину длины оси РУ1, СИ 99.00.000	1
15 Скоба на базу оси РУ1 т РУ1Ш, СИ 101.00.00	1
16 Шаблон на длину шейки оси РУ1, СИ 102.00.000	1
17 Шаблон галтельной оси РУ1 и РУ1Ш, СИ 104.00.00	1
18 Шаблон галтельной оси РУ1 и РУ1Ш, СИ 105.00.00	1
19 Шаблон галтельной оси РУ1 и РУ1Ш, СИ 106.00.00	1
20 Шаблон галтельной оси РУ1 и РУ1Ш, СИ 107.00.00	1
21 Скоба на длину оси РУ1, СИ 109.00.00	1
22 Шаблон центровых отверстий оси, СР С 200.30.10.103.161	1
23 Профильный шаблон Ш-33	1
24 Этикетка	1
25 Методика поверки	1

ПОВЕРКА

Поверку комплекта шаблонов ТПС КО осуществляют в соответствии с документом по поверке в составе эксплуатационной документации СИ 000.00.00 МП “Комплект шаблонов ТПС КО. Методика поверки”, утвержденной ГЦИ СИ ФГУ «Воронежский ЦСМ» в октябре 2002 г.

Основное поверочное оборудование: микроскоп УИМ, линейка поверочная, плоскопараллельные концевые меры длины кл.т. 3, штангенрейсмасс ШР 250, штангенциркуль ШЦ-П- 250-0,05; угольник поверочный 90° типа УП 100х60, ГОСТ 1799.

Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация ЗАО «Спецремонт»

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

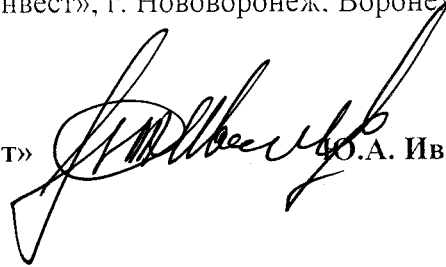
Комплект шаблонов ТПС соответствует требованиям технической документации ЗАО «Спецремонт».

Изготовитель: ЗАО НПП «Вектор-инвест», г. Нововоронеж, Воронежской области

Тел. (8-0364) 29-00-9

(8-0372) 54-05-05

Главный инженер ЗАО «Спецремонт»



А.А. Ивойлов